ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266145 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (9 Р, 4567753) Коррозияға қарсы жабындарды жағу бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	9 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Коррозияға қарсы жабындарды жағу бойынша жұмыстар, Жемірілуге қарсы жабын қаптау жұмыстары
Қосымша сипаттама	Сорғы-компрессорлық құбырларға футеровка орнату жөніндегі жұмыстар
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1. Жұмыстардың атауы мен мақсаты:

Сораптық-компрессорлық құбырларға (СКҚ) футеровка орнату жұмыстары.

Мақсаты: Жерасты жабдықтарын коррозиядан (көмірқышқылдық және күкіртсутектік) қорғау, парафинді шөгінділердің (АСПО) және тұздардың түзілуіне жол бермеу, СКҚ-ның қызмет ету мерзімін ұзарту (СНО көрсеткішін арттыру).

2. Қажетті функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамаларының сипаттамасы:

- СКҚ типтік өлшемі – диаметрі 89 мм;

- Металл СКҚ қабырғасының қалыңдығы – 6,45 мм;

- Қаптамасы бар құбырдың ішкі диаметрі – кемінде 66,9 мм;

- Құбыр ұзындығы – 2-топ ұзындықтары (С.30-кесте);

- Ыстыққа төзімді полиэтиленнен жасалған, коррозияға қарсы және тозуға төзімді ішкі жабынның қалыңдығы – 4,5 мм;

- Жоғары тығыздықтағы ыстыққа төзімді полиэтиленнен жасалған футеровка біліктер арқылы вальцталуы тиіс;

- Құбырлардың жай-күйі – пайдаланылған (күрделі жөндеуден кейін).

3. Футеровка материалына қойылатын талаптар:

- Қаптама түрі – полимерлі ендірме (термопластикалық), ыстыққа төзімділігі жоғары полиэтилен (PE-RT).

4. Жоғары тығыздықтағы ыстыққа төзімді полиэтиленнен жасалған футеровкаға қойылатын талаптар:

- Ең жоғары жұмыс температурасы – 120 °C;

- Материалдың тығыздығы – 0,94–0,97 г/см³;

- Вика бойынша жұмсару температурасы (A50) – ≥130 °C;

- Шарпи әдісі бойынша кертігі бар үлгінің соққы тұтқырлығы (кДж/м²) – ≥60 (минус 20 °C температурада);

- Аққыштық шегі – ≥22 МПа;

- Шор шкаласы бойынша футеровканың қаттылығы (HD) – ≥70;

- Үзілу кезіндегі салыстырмалы ұзару коэффициенті (%) – ≥550;

- Өткізу қимасының сақталуы: футеровка орнатылғаннан кейін ішкі диаметрдің азаюы диаметрі 66 мм ұңғымалық құралдың (шаблонның) өтуіне кедергі келтірмеуі тиіс.

СКҚ-ның бұрандалы қосылыстарына (құбырдың екі жағынан) қосылыстың герметикалығын қамтамасыз ететін, сондай-ақ бұранда беттерін қажалудан, жұлынудан және коррозиядан қорғайтын бұрандалы тығыздағыш май жағылуы тиіс.

5. Технологиялық процеске қойылатын талаптар:

- Кіріс бақылауы: құбырларға міндетті түрде дефектоскопиялық бақылау жүргізу, геометриялық өлшемдері мен бұрандалы қосылыстарын тексеру.

- Бетті дайындау: арнайы құралдардың көмегімен механикалық тазалау. Айналмалы металл щеткаларды қолдану.

- Қаптаманы жағу әдісі: футеровка материалы өндіруші зауыттың технологиялық регламентін қатаң сақтау.

6. Сапаны бақылау және қабылдау:

- Құбырларды беру кезінде тиісті деректерді толтыру (таңбалау биркасы);

- Қорғаныш қабатының қалыңдығын құбырдың бүкіл ұзындығы бойынша бақылау;

- Қаптаманың тұтастығын бақылау (КРОН дефектоскопының көмегімен тексеру);

- Құбырды белгіленген талаптарға сәйкес шаблонмен бүкіл ұзындығы бойынша шаблондау;

- Бұрандалы қосылыстарды қорғау сапасын бақылау.

7. Таңбалау, қаптау және тасымалдау:

- Әрбір құбырда таңбалаудың болуы (нөмірі, күні, қаптама түрі);

- Тасымалдау кезінде қаптаманың механикалық зақымдануын болдырмау үшін бұрандалы қосылыстарға қорғаныш қалпақшалары мен ниппельдерді орнату;

- Құбырларды пакеттерге салып қаптау.

8. Орындаушы міндетті:

1) Тапсырыс берушіден өтінім алған сәттен бастап 24 сағат ішінде футеровка орнату үшін күрделі жөндеуден өткен СКҚ-ны «TECHNO TRADING LTD» ЖШС аумағынан өз күшімен және өз қаражаты есебінен әкетуді жүзеге асыруға;

2) Мердігердің немесе оның қызметкерлерінің заңдарды, актілерді, қағидаларды, нормативтерді, шарттарды немесе шектеулерді бұзуы салдарынан туындайтын кез келген жауапкершіліктен Тапсырыс берушіні қорғауға және оған байланысты барлық шығындарды, төлемдер мен жұмсалған қаражатты өтеуге. Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес Шарт бойынша Жұмыстардың адал, білікті, қауіпсіз, уақтылы және сапалы орындалуын қамтамасыз етуге;

3) Шарт бойынша Жұмыстарды бастамас бұрын кен орны аумағында ПТО ПУ және Тапсырыс берушінің басшылығымен тұрақты радиотелефон байланысын ұйымдастыруға;

4) Егер жұмыстар Тапсырыс берушінің кен орнында орындалатын болса, арнайы техниканы GPS мониторингі жүйесімен жабдықтауға. GPS мониторингі жүйесі қозғалыс бағытын, арнайы техниканың қозғалыс жылдамдығын, Тапсырыс берушінің өндірістік инфрақұрылымы объектілеріне міндетті түрде байланыстыра отырып, сондай-ақ қозғалыс уақытын көрсете отырып есептер қалыптастыруы тиіс;

5) Тапсырыс берушіге GPS мониторингі жүйесіне онлайн режимінде қол жеткізу мүмкіндігін қамтамасыз етуге;

6) GPS мониторингі жүйесінің мұрағаттық деректерін сақтау мерзімін кемінде үш ай етіп қамтамасыз етуге.

Маңғыстау облысының аумағында жұмыстарды күн сайын (24 сағат ішінде) орындауды қамтамасыз ету үшін Орындаушының меншік құқығында немесе жалдау негізінде цехы болуы тиіс.

Қол қойған	Есенкулова Актоты Габдуллаевна
Қол қойылған күні	29.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266145
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (9 Р, 4567753) Работы по нанесению антикоррозийных покрытий

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	9 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по нанесению антикоррозийных покрытий, Работы по нанесению антикоррозийных покрытий
Дополнительная характеристика	Работы по установке футеровки на насосно-компрессорные трубы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Наименование и цель работ:

Работы по установке футеровки на насосно-компрессорные трубы.

Цель: Защита подземного оборудования от коррозии (углекислотной, сероводородной), предотвращение образования парафиновых отложений (АСПО) и солей, продление срока службы НКТ (увеличение СНО).

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики:

- Типоразмер НКТ – диаметр 89 мм;

- Толщина стенки металлического НКТ – 6,45 мм;

- Внутренний диаметр трубы с покрытием – не меньше 66,9 мм;

- Длина трубы – группа длин 2 (таблица С.30);

- Толщина антикоррозионного прочного на истирание внутреннего покрытия из жаростойкого полиэтилена – 4,5 мм;

- Футеровка из жаростойкого полиэтилена высокой плотности должна быть за вальцована;

- Состояние труб: Б/У (после капитального ремонта).

3. Требования к материалу футеровки:

- Тип покрытия – полимерный вкладыш (термопластичный), полиэтилен повышенной термостойкости (PE-RT).

4. Требования к футеровке из жаростойкого полиэтилена высокой плотности:

- Максимальная рабочая температура – 120°С;

- Плотность материала – 0,94-0,97 г/см3;

- Размягчающая температура по Вика (А50) ≥130 0С;

- Ударная прочность образца с надрезом по шарпи (KJ/m2) ≥60 (при минус 20°С);

- Предел текучести ≥22 МРа;

- Твердость футеровки по Шору (HD) ≥70;

- Коэффициент разрывного удлинения (%) ≥550;

- Сохранение проходного сечения: уменьшение внутреннего диаметра после футеровки не должно препятствовать проходу скважинного инструмента (шаблона) диаметром 66 мм.

На резьбовые соединения НКТ (с двух сторон трубы) должна быть нанесена резьбоуплотнительная смазка, обеспечивающие герметичность соединения и предохраняющие его от задиров и коррозии.

5. Требования к технологическому процессу:

- Входной контроль: обязательная дефектоскопия труб, проверка геометрии и резьбы.

- Подготовка поверхности: механическая очистка инструментом. Применение вращающихся металлических щеток.

- Метод нанесения: строгое соблюдение регламента завода-изготовителя футеровочного материала.

6. Контроль качества и приемка:

- Заполнение данных при выдаче (бирка);

- Контроль толщины защитного слоя по всей длине;

- Контроль сплошности покрытия (проверка дефектоскопом — КРОН);

- Шаблонирование трубы по всей длине регламентированным шаблоном;

- Контроль качества защиты резьбовых соединений.

7. Маркировка, упаковка и транспортировка:

- Наличие маркировки на каждой трубе (номер, дата, тип покрытия);

-Установка защитных колпаков и ниппелей на резьбовые соединения для исключения механических повреждений покрытия при транспортировке;

- Упаковка в пакеты.

8. Исполнитель обязан:

1) самостоятельно за свой счет производить вывоз отремонтированных НКТ для установки футеровки с территории ТОО «TECHNO TRADING LTD» в течение 24 часов с момента получения заявки от Заказчика;

2) оградить Заказчика от любой ответственности и возместить Заказчику все издержки, выплаты и расходы, возникающие в результате нарушения Подрядчиком или его работниками законов, Актов, правил, нормативов, условий или ограничений. Обеспечить добросовестное, квалифицированное, безопасное, своевременное и качественное выполнение Работ по Договору в соответствии с законодательством РК;

3) до начала выполнения Работ по Договору организовать по месторождению устойчивую радиотелефонную связь с ПТО ПУ, руководством Заказчика;

4) обеспечить спецтехнику, если выполняется работа на месторождении Заказчика системой GPS мониторинга. Система GPS мониторинга должна давать отчеты с указанием маршрута движения, скорости движения спецтехники с обязательной привязкой к объектам производственной инфраструктуры Заказчика и времени;

5) обеспечить on-line доступ к системе GPS мониторинга для Заказчика;

6) обеспечить глубину архива системы GPS мониторинга не менее трех месяцев.

Необходимо наличие цеха на территории Мангистауской области на праве собственности или аренды, для ежедневного (в течение 24-х часов) выполнения работ.

Подписал	Есенкулова Актоты Габдуллаевна
Дата подписания	29.10.2026