ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265918 , Назар аударыңыз! «Самұрық-Қазына» АҚ-ның сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің 12-бабы 5-тармағына сәйкес, сатып алуды жүзеге асыру рәсімдері шеңберінде өнім берушіні таңдау бойынша әрекеттер жүргізілген тауарлар, жұмыстар, көрсетілетін қызметтер бойынша қажеттіліктің туындау көзін (көздерін) және сатып алу жоспарын (жоспарларын), сондай-ақ оларға енгізілетін өзгерістерді және (немесе) толықтыруларды бекіту сатып алу туралы шарт жасасудың міндетті шарты болып табылады. / "Қаламқасмұнайгаз" ӨБ өндіру ұңғымаларының электрлі ортадан тепкіш сорап қондырғыларын ағымдағы және күрделі жөндеу жөніндегі жұмыстар сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (30 Р, 4567125) Сорғы жабдықтарын жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	30 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы жабдықтарын жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар, Сорғыш жабдықтарды жөндеу /жаңғырту жұмыстары
Қосымша сипаттама	"Қаламқасмұнайгаз" ӨБ өндіру ұңғымаларының электрлі ортадан тепкіш сорап қондырғыларын ағымдағы және күрделі жөндеу жөніндегі жұмыстар
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

"Қаламқасмұнайгаз" ӨБ бойынша өндіру ұңғымаларын ЭОТСҚ ағымдағы және күрделі жөндеу бойынша жұмыстар:

1) ЭОТСҚ-ді ағымдағы жөндеу, оның ішінде:

Электр ортадан тепкіш сорғы – 2 дана: 1) сорғы секциясын толық бөлшектеу; 2) сорғы секциясының жекелеген бөлшектерін ішінара ауыстыру: - 75%- ға дейінгі мөлшердегі сорғының жұмыс органдарын (сатыларын);- шпонкалар; - жоғарғы және төменгі шайбалар; - қорғаныс білігінің төлкелерін; -мойынтіректердің төлкелерін; - бекіту бөлшектерін; - бесінші түйіндерді;- білікті ауыстыру; 3) тығыздағыш сақиналарды ауыстыру; 4) сынау.

Батырылатын электр қозғалтқыш – 2 дана: 1) роторды толық бөлшектеу; 2) ротордың жекелеген бөлшектерін (подшипниктер төлкелерін, мойынтіректерді) ішінара ауыстыру; 3) тығыздағыш сақиналарды ауыстыру; 4) батырылатын электр қозғалтқышының жекелеген

бөлшектерін қажеттілігіне қарай ауыстыру: - ток жетегінің қалыптарын; - бекіту бөлшектерін; - тасымалдау қақпақтарын; - подпятникті, өкшелерді; 5) статорды жуу және кептіру; 6) сынау.

Гидроқорғау – 2 дана: 1) резеңке бұйымдарды ауыстыру; 2) қажеттілігіне қарай жекелеген бөлшектерді ауыстыру: - бекіткіштер; - мойынтіректер; - бүйірлі тығыздағыштар; - тіреуіштер, өкшелер; - төменгі ниппель; - жоғарғы ниппель; 3) сынау.

Газ айырғыш – 2 дана.

Кабельдік желі - 2 жиынтық (1 жиынтық – 900 метр): 1) Қайта орау; 2) кабельді бөлшектеу және біріктіру (өскіндерді дайындау); 3) бронь учаскелерін ауыстыру; 4) өскіндерге бронь салу; 5) кабельдік муфтаны құрастыру; 6) бейінді таспаны дайындау; 7) сынау.

Төгу клапаны – 2 дана

Кері Клапан – 2 дана

2) УЭЦН-ді күрделі жөндеу, оның ішінде:

Электр ортадан тепкіш сорғы – 6 дана: 1) ағымдағы жөндеу жұмыстары және ең болмағанда мынадай жұмыс түрлерінің бірі: - 75% және одан көп мөлшердегі сорғының жұмыс органдарын (сатыларын) ауыстыру; - бастиегін ауыстыру; - корпусын ауыстыру; 2) сынау.

Батырылатын электр қозғалтқыш – 6 дана: 1) ағымдағы жөндеу жұмыстары және ең болмағанда мынадай жұмыс түрлерінің бірі: - электр қозғалтқыш статорының орамасын ауыстыру; - ротордың жекелеген пакеттерін ауыстыра отырып роторды бөлшектеу; - бастиектің немесе төменгі корпустың немесе статордың кептелуі; 2) сынау.

Гидроқорғау – 6 дана: 1) ағымдағы жөндеу жұмыстары және ең болмағанда мынадай жұмыс түрлерінің бірі: - корпустық бөлшектерді ауыстыру; - білікті ауыстыру; 2) сынау.

Газосепаратор – 6 дана.

Кабельдік желі - 6 жиынтық (1 жиынтық – 900 метр): 1) Қайта орау; 2) кабельді бөлшектеу және біріктіру (өскіндерді дайындау); 3) бронь учаскелерін ауыстыру; 4) өскіндерге бронь салу; 5) кабельдік муфтаны құрастыру; 6) бейінді таспаны дайындау; 7) сынау.

Төгу клапаны - 6 дана.

Кері Клапан – 6 дана.

Жер асты телеметрия сенсоры - 6 дана.

Мердігер міндетті:

1) лицензияларды, рұқсаттарды және кез келген өзге құжаттарды өз бетінше және өз есебінен алуға, сондай-ақ жұмысқа қатысты және оларды тиісінше орындау үшін қажетті ҚР мемлекеттік органдарымен барлық қажетті келісулерді жүргізуге;

2) мердігердің шарт бойынша жұмыстарды орындауға байланысты кез келген осындай құралды, жабдықты немесе технологияны ұсынуы немесе орындауы нәтижесінде немесе салдарынан орын алуы мүмкін құралдарға, жабдыққа, технологияға не оларды пайдалануға немесе дайындауға қандай да бір құқықтар мен басым құқықтарға қатысты кез келген патент ұстаушылар мен лицензиаттардың талаптарына байланысты барлық қажетті лицензияларды, рұқсаттарды және кез келген өзге де құжаттарды дербес және өз есебінен алуға құқылы;

3) Тапсырыс берушіні кез келген жауапкершіліктен қорғау және Тапсырыс берушіге Мердігердің немесе оның қызметкерлерінің заңдарды, актілерді, ережелерді, нормативтерді, шарттарды немесе шектеулерді бұзуы нәтижесінде туындайтын барлық шығындарды, төлемдер мен шығыстарды өтеу. ҚР заңнамасына сәйкес шарт бойынша жұмыстарды адал, білікті, қауіпсіз, уақтылы және сапалы орындауды қамтамасыз ету;

4) келіп түскен жабдықты түсіруді, жөнделген жабдықты буып-түюді және Тапсырыс берушінің көлігіне тиеуді жүргізу;

5) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін шарт бойынша жұмыстарды орындауға тартылған жеке персонал үшін еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, өрт қауіпсіздігі, табиғи және техногендік сипаттағы төтенше жағдайлар кезіндегі іс-қимылдар мәселелері бойынша тиісті нұсқама/тренинг өткізу;

6) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін кенорыны бойынша Тапсырыс берушінің басшылығымен, ӨБ ОИТҚ -мен тұрақты радиотелефон байланысын ұйымдастыру;

7) егер Тапсырыс берушінің кен орнында жұмыс GPS мониторинг жүйесімен орындалатын болса, арнайы техниканы қамтамасыз ету. GPS мониторинг жүйесі Тапсырыс берушінің өндірістік инфрақұрылым объектілеріне және уақытына міндетті түрде байланыстыра отырып, қозғалыс бағытын, арнайы техника қозғалысының жылдамдығын көрсете отырып, есептер беруі тиіс;

8) Тапсырыс беруші үшін GPS мониторинг жүйесіне on-line қолжетімділікті қамтамасыз ету;

9) GPS мониторинг жүйесі мұрағатының тереңдігін кемінде үш ай қамтамасыз ету;

10) Шарт жасалған күннен бастап 7 жұмыс күні ішінде белгілі бір кәсіптерге/лауазымдарға белгіленген ең төменгі айлық тарифтік мөлшерлемелермен/лауазымдық жалақылармен және ең төменгі әлеуметтік пакетпен еңбек шарттарын жасасу жолымен қызмет көрсету шартының қосымшаларына сәйкес бұрын осы қызметтерді көрсеткен қызметкерлердің

/мердігер ұйымның бұрынғы қызметкерлерінің штатына жұмысқа қабылдау ТАӘ, жеке куәлік, лауазым/кәсіп, тарифтік ставка/лауазымдық жалақы, разряд, Жұмыс орны, жұмыс режимі көрсетілген Тапсырыс беруші ұсынған тізіммен.

Жұмыстың сипаттамасы:

Мердігер орындайтын жиынтықтағы ЭОТСҚ ағымдағы және күрделі жөндеу бойынша жұмыстар мыналарды қамтуы тиіс:

1) жиынтықтағы ЭОТСҚ ағымдағы және күрделі жөндеу жиынтықтаушы бөлшектерді жаңаларына ауыстырумен ағымдағы және күрделі жөндеуді және ПЭД типті сорғы жетегінің майын ауыстыруды, сондай-ақ профилактикалық және реттеу жұмыстары. Бұл жұмыстар үшін қажетті қосалқы бөлшектер мен майларды Мердігер Шарт сомасында көзделген қаражат есебінен жеткізеді;

2) Ағымдағы және күрделі жөндеу жүргізу кезінде жеткізілетін және Орнатылатын қосалқы бөлшектер жаңа және түпнұсқа болуы немесе Тапсырыс берушіде бар жабдықпен үйлесімді болуы, шығу тегінің сертификаты болуы тиіс;

3) дайындаушы зауыттың пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкес ағымдағы және күрделі жөндеу бойынша жұмыстарды осы жұмыс түрі бойынша жұмыс тәжірибесі бар білікті мамандармен жүргізуге міндетті;

4) Тапсырыс беруші тапсырғаннан кейін бір апта ішінде ЭОТСҚ -ны ағымдағы және күрделі жөндеу бойынша қызметтер көрсетуге;

5) сорғыларды сыртқы тазалаудан кейін құрастыру-бөлшектеу стендінде бөлшектеуге;

6) бағыттаушы аппараттар мен жұмыс дөңгелектері арнайы калибрлермен және скобалармен өлшенеді. Тығыздағыштың қону орнындағы сорғы білігінің ұшы микрометрмен тексеріледі. Көзбен тексеру бекіткіш сақиналардың астындағы ойықтар. Иілу жағдайында сорғы білігін ауыстыру керек. Тозған резеңке-металл мойынтіректерді корпустан шығарып, сондай-ақ, пятки элементтері, тығыздағыш доңғалақтардың жуғыш машиналары және жылжымалы мойынтіректерді жаңаларына ауыстырыңыз;

7) тығыздағыш төлкенің ішкі диаметрі мен жұмыс доңғалағының күпшегі арасындағы саңылау 0,2 мм-ден аспауы тиіс;

8) сорғы білігінің жоғарғы жағдайында осьтік люфт төменгі шар тірегін түсіру үшін ең аз болуы тиіс;

9) сорғыны толық жинағаннан кейін тығыздаманы престеуді және жіктерді дәнекерлеуді жүргізу;

10) жөндеуден өткен барлық сорғылар ұңғымаға түсірер алдында екі сағаттық айналымнан өтуі және мердігердің шеберханасындағы стендте, сондай-ақ тікелей ұңғымада 48 сағат сыналуы тиіс;

11) мұнайдың орнына трансформаторлық майда сынақтар жүргізуге және үш беру кезінде: орташа нөлдік және номиналды; аралық номиналды және максималды арасындағы сорғы қысымын тексеруге жол беріледі. Қысымның азаю жағына ауытқуы паспорттық қысымның 5% - нан аспауы тиіс;

12) гидроқорғаныстың протекторын төменгі тасымалдау қақпағына тігінен орната отырып, 10 мин ішінде 0,1 МПа артық қысыммен шеткі тығыздағыштың және резеңке диафрагманың герметикалығын тексеру;

13) білікті сынау кезінде 10 айн/мин айналу жиілігімен қолдан айналдыру керек;

14) біліктің қисықтығы бүкіл ұзындығы бойынша 0,06 мм аспауы тиіс;

15) протектордың корпустық бөлшектерінің барлық бұрандалы қосылыстарын 800-1000 Н /м моментпен бұрау қажет;

16) протекторды толық жинағаннан кейін оның барлық бұрандалы қосылыстары мен кері клапаны кемінде 20 минут ұстаумен 0,2 – 0,25 МПа сынамалы артық қысыммен саңылаусыздыққа сыналуы тиіс;

17) Тапсырыс берушіге жөнелтпес бұрын жөнделген протектордың жоғарғы камерасын батырылған ортадан тепкіш электр сорғыларының қондырғыларын пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес қалың маймен толтыру қажет;

18) кен орнынан жабдықты өндірістік базаға дейін және кері тасымалдау үшін арнайы техникасы, сондай-ақ тапсырыс берушіден өтінім келіп түскен сәттен бастап 6 сағатқа дейінгі мерзімде монтаждау жұмыстарын жүргізу орнына мердігер персоналын жұмылдыру мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін автокөлігі болуға тиіс;

19) аптасына бір рет басқару аппараты мамандарының және Тапсырыс берушінің МГӨБ мамандарының қатысуымен комиссиялық талқылауда жұмыс сапасын бақылауды ұйымдастыру;

20) жөндеу кезінде барлық орындалған жұмыстарға бастапқы актілерді қоса беруге;

21) ауыстырылған бөлшектерді Тапсырыс берушіге тапсыру;

22) электр орталықтан тепкіш сорғыларды орнатудың 365 тәулік ішінде тоқтаусыз жұмыс істеуіне кепілдік беру;

23) қажетті құралдармен, жабдықтармен, материалдармен жарақталған Жөнделген жабдықты монтаждау жұмыстары бойынша жұмыстарды жоғары білікті мамандармен орындау;

24) дайындаушы зауыттың пайдалану жөніндегі қолданыстағы талаптары мен нұсқаулықтарына сәйкес ЭОТСҚ-ны ағымдағы және күрделі жөндеу жөніндегі жұмыстарды орындауға міндетті;

25) кепілдік мерзімі ішінде ЭОТСҚ бұзылған жағдайда, ЭОТСҚ көтерілгеннен кейін 2 тәулік ішінде Мердігер мамандандырылған учаске жағдайында бас тартуды екі жақты тергеп-тексеруді жүргізеді, оның нәтижелері бойынша ұңғыма бойынша іс-шаралар айқындалады. Комиссиялық талдау және алым Жеткізушінің жеке базасында немесе Жеткізушінің есебінен жалдау құқығында, Тапсырыс беруші өкілінің міндетті қатысуымен жүргізіледі.

Жабдықты жөндеуге тапсыру кезінде Тапсырыс беруші мыналарды ұсынуға міндетті:

1) радиологиялық бақылау қорытындысы; 2) ЭОТСҚ тізбесі, ұңғыманың Түсіру, көтеру күні және нөмірі көрсетілген жеке паспорттары қоса берілген жүккұжат; 3) ЭОТСҚ асфальтты-шайырлы-парафинді шөгінділерден (АСПО) және механикалық қоспалардан тазартылуы тиіс.

Жөнделген жабдықты мердігердің Тапсырыс берушіге беруі паспорттарды, екі жақты актіні және жүккұжатты ресімдей отырып жүргізіледі;

Жинақтаушыларды және ЭОТСҚ-ны қабылдамаған кезде одан әрі қолдануға жарамсыз жабдық толығымен Тапсырыс берушіге беріледі.

Кепілдік мерзімі кезеңінде ақаулар анықталған жағдайда Тараптар ақаудың пайда болу себептерін және кінәлі тараптың нұсқауын көрсете отырып, ақау актісін жасайды.

Кепілдік мерзімі кезеңінде ақаулар анықталған жағдайда Тараптар ақаудың пайда болу себептерін және кінәлі тараптың нұсқауын көрсете отырып, ақау актісін жасайды. Мердігердің кінәсінен жіберілген, жабдықты қалыпты пайдалануға кедергі келтіретін ақауларды мердігер Тараптар келіскен мерзімде өз есебінен және өз күшімен жоюға міндетті. Бұл ретте ақау себептерін жою жөніндегі барлық шығыстарды мердігер өтейді, оның ішінде ұңғымалардың жұмыс режимін қалпына келтіру үшін жөндеу жұмыстарына арналған шығыстар тиісті жөндеу жұмыстарының нақты ұзақтығына көбейтілген ҰЖЖ және ҰКЖ тарифтері бойынша есептеледі. Тапсырыс беруші жабдықты қабылдағаннан кейін анықталған және жабдықты дұрыс пайдаланбауына байланысты Тапсырыс берушінің кінәсінен жіберілген ақауларды мердігер Қосымша ақыға жоя алады. Ақауларды белгілейтін актіні жасау, оларды жою тәртібі мен мерзімдерін келісу үшін Мердігер Тапсырыс берушіден жазбаша түрде хабарлама алған күннен бастап 3 (үш) күннен кешіктірмей өз өкілін жібереді.

Сапалы жұмыс орындау үшін:

1. ЭОТСҚ жабдықтарын ағымдағы және күрделі жөндеу үшін қажетті құралдар;

2. Технологиялық және жедел көлік құралдарының, атап айтқанда, жүк көтергіш техниканың, жүк тасымалдау машиналарының және дәнекерлеу аппараттарының болуы (меншік құқығында немесе жалға алынған. Жалға алған жағдайда, жалдау шартын ұсыну

қажет). Бұл ретте көлік құралдарының саны Тапсырыс берушінің барлық объектілерінде (кен орындарында) жұмыстарды қатар жүргізу үшін жеткілікті болуы тиіс;

3. Меншікті немесе жалға алынған, жұмыстарды сапалы орындауға арналған арнайы жабдықтармен, тетіктермен және құрылғылармен жарақтандырылған өндірістік цехтың болуы.

4. 1) батырылған ұңғымалық сорғылардың клапанды механизмдерін құрастыруға және гидравликалық сынауға арналған Стенд; 2) батырылған кабельді жөндеуге арналған желі; 3) Құбырларды жару арқылы тазалау желісі; 4) ЭОО бөлшектерін жару арқылы тазалау камерасы; 5) сұйықтықты (трансформатор майын) тазалау стенді; 6) ЭОО бөлшектеріне арналған жуу машинасы; 7) сынау және сынау стенді 8) ЭЦН көлденең тестілеу стенді; 9) СЭҚ статор орамасын кептіру стенді; 10) ЭЦН бөлшектеу және жинау желісі; 11) СЭҚ бөлшектеу желісі; 12) гидроқорғауды жөндеуге арналған Стенд; 13) СЭҚ статорларын сольвентпен және ыстық маймен жууға арналған Стенд; 14) ЭОТСҚ сыртқы жууға арналған жуу машинасы.

5. Комиссиялық талдауға қатысу.

Қол қойған	Туребаева Раушан Алиевна
Қол қойылған күні	06.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1265918 , Внимание! В соответствии с п.5 ст.12 Порядка осуществления закупок АО ФНБ «Самрук - Қазына», условием заключения договора о закупках является утверждение источника(ов) возникновения потребности и плана(ов) закупок, и (или) вносимых к ним изменений и (или) дополнений по товарам, работам, услугам, в отношении которых были осуществлены процедуры закупок, касающиеся выбора поставщика. / Работы по текущему и капитальному ремонту установок электроцентробежных насосов добывающих скважин ПУ "Каламкасмунайгаз"
способом Открытый тендер

Лот № 1 (30 Р, 4567125) Работы по ремонту/модернизации насосного оборудования

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	30 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации насосного оборудования, Работы по ремонту /модернизации насосного оборудования
Дополнительная характеристика	Работы по текущему и капитальному ремонту установок электроцентробежных насосов добывающих скважин ПУ "Каламкасмунайгаз"
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по текущему и капитальному ремонту УЭЦН добывающих скважин по ПУ "Каламкасмунайгаз":

1) Текущий ремонт УЭЦН, в том числе:

Электроцентробежный насос – 2 шт.: 1) полная разборка секции насоса; 2) частичная замена отдельных деталей секции насоса: - рабочих органов (ступеней) насоса в количестве до 75%; -шпонки; -шайб верхней и нижней; - втулок защитных вала; -втулок подшипников; - крепежных деталей; - узлы пяты; - замена вала; 3) замена уплотнительных колец; 4) испытание.

Погружной электродвигатель – 2 шт.: 1) полная разборка ротора; 2) частичная замена отдельных деталей ротора (втулок подшипников, подшипников); 3) замена уплотнительных колец; 4) замена отдельных деталей погружного электродвигателя по мере необходимости: - колодки токоввода; - крепежных деталей; - транспортировочных крышек; - подпятника, пяты; 5) промывка и сушка статора; 6) испытание.

Гидрозащита – 2 шт: 1) замена резиновых изделий; 2) замена отдельных деталей по мере необходимости: - крепежа; - подшипников; - торцевых уплотнений; - подпятников, пяты; - ниппель нижний; - ниппель верхний; 3) испытание.

Газосепаратор – 2 шт.

Кабельная линия – 2 комплект (1 комплект – 900 метров): 1) перемотка; 2) разделка и сращивание кабеля (изготовление сростков); 3) замена участков брони; 4) наложение брони на сростки; 5) сборка кабельной муфты; 6) изготовление профильной ленты; 7) испытание.

Клапан сливной – 2 шт.

Клапан обратный – 2 шт.

2) Капитальный ремонт УЭЦН, в том числе:

Электроцентробежный насос – 6 шт.: 1) работы текущего ремонта и хотя бы один из следующих видов работ: - замена рабочих органов (ступеней) насоса в количестве 75% и более; - замена головки; - замена корпуса; 2) испытание.

Погружной электродвигатель – 6 шт.: 1) работы текущего ремонта и хотя бы один из следующих видов работ: - замена обмотки статора электродвигателя; - разборка ротора с заменой отдельных пакетов ротора; - замена головки, или корпуса нижнего, или статора; 2) испытание.

Гидрозащита – 6 шт: 1) работы текущего ремонта и хотя бы один из следующих видов работ: - замена корпусных деталей; - замена вала; 2) испытание.

Газосепаратор – 6 шт.

Кабельная линия – 6 комплект (1 комплект – 900 метров): 1) перемотка; 2) разделка и сращивание кабеля (изготовление сростков); 3) замена участков брони; 4) наложение брони на сростки; 5) сборка кабельной муфты; 6) изготовление профильной ленты; 7) испытание.

Клапан сливной – 6 шт.

Клапан обратный – 6 шт.

Подземный датчик телеметрии – 6 шт.

Подрядчик обязан:

1) самостоятельно и за свой счет получить лицензии, разрешения и любые иные документы, а также проводить все необходимые согласования с государственными органами РК, относящиеся к Работам и необходимые для надлежащего их выполнения;

2) самостоятельно и за свой счёт получать все необходимые лицензии, разрешения и любые иные документы, связанные с требованиями любых патентодержателей и лицензиатов в отношении каких-либо прав и приоритетных прав на инструменты, оборудование, технологию, либо на их использование или изготовление, которые могут иметь место в результате или вследствие предоставления или исполнения Подрядчиком любого такого инструмента, оборудования или технологии в связи с выполнением Работ по Договору;

3) оградить Заказчика от любой ответственности и возместить Заказчику все издержки, выплаты и расходы, возникающие в результате нарушения Подрядчиком или его работниками законов, Актов, правил, нормативов, условий или ограничений. Обеспечить добросовестное, квалифицированное, безопасное, своевременное и качественное выполнение Работ по Договору в соответствии с законодательством РК;

4) производить разгрузку поступившего оборудования, упаковку и погрузку отремонтированного оборудования на транспорт Заказчика;

5) до начала выполнения Работ по Договору провести соответствующий инструктаж /тренинг по вопросам охраны труда и окружающей среды, пожарной безопасности, действия при чрезвычайных ситуациях природного и техногенного характера для собственного Персонала, привлеченного для выполнения Работ по Договору;

6) до начала выполнения Работ по Договору организовать по месторождению устойчивую радиотелефонную связь с ЦИТС ПУ, руководством Заказчика;

7) обеспечить спецтехнику, если выполняется работа на месторождении Заказчика системой GPS мониторинга. Система GPS мониторинга должна давать отчеты с указанием маршрута движения, скорости движения спецтехники с обязательной привязкой к объектам производственной инфраструктуры Заказчика и времени;

8) обеспечить on-line доступ к системе GPS мониторинга для Заказчика;

9) обеспечить глубину архива системы GPS мониторинга не менее трех месяцев;

10) в течение 7-и рабочих дней с даты заключения договора, путем заключения трудовых договоров на определенные профессии/должности с установленным минимальным размеров месячных тарифных ставок/должностных окладов и минимального социального пакета в соответствии с приложениями к договору оказания услуг принять на работу в штат работников/бывших работников подрядной организации ранее оказавшие данные услуги в соответствии со списком, предоставленным Заказчиком с указанием ФИО, удостоверение личности, должности/профессии, тарифная ставка/должностной оклад, разряд, место работы, режим работы.

Описание работ:

Работы по текущему и капитальному ремонту УЭЦН в комплекте выполняемые Подрядчиком должно включать в себя:

1) текущий и капитальный ремонт УЭЦН в комплекте включает в себя текущий и капитальный ремонт с заменой комплектующих деталей на новые и замена масла привода насоса типа ПЭД, а также профилактические и регулировочные работы. Необходимые запчасти и масла для этих работ поставляются Подрядчиком за счет средств, предусмотренных в сумме договора;

2) запчасти, поставляемые и устанавливаемые при производстве текущего и капитального ремонта должны быть новые и в оригинале или совместимые с имеющимся у Заказчика оборудованием, иметь сертификат происхождения;

3) производить работы по текущему и капитальному ремонту согласно инструкции по эксплуатации завода-изготовителя, квалифицированными специалистами, имеющих опыт работы по данному виду работ;

4) производить услуги по текущему и капитальному ремонту УЭЦН в течение недели после сдачи Заказчиком;

5) насосы разбирать на сборочно-разборочном стенде, после наружной очистки;

6) направляющие аппараты и рабочие колеса замеряются специальными калибрами и скобами. Конец вала насоса в месте посадки сальника проверяется микрометром. Визуально проверить выточки под стопорные кольца. Вал насоса в случае изгиба необходимо заменить. Изношенные резинометаллические подшипники впрессовывать из корпуса и заменить новыми, также элементы пяты, упорные шайбы рабочих колес сальника и подшипники качения;

7) зазор между внутренним диаметром уплотнительной втулки и ступицей рабочего колеса не должен превышать 0,2 мм;

8) в верхнем положении вала насоса осевой люфт должен быть минимальным для разгрузки нижней шаровой опоры;

9) после полной сборки насоса производить опрессовку сальника и пайку швов;

10) все насосы, прошедшие ремонт, должны быть подвергнуты двухчасовой обкатке перед спуском в скважину и испытанию на стенде в мастерской Подрядчика, а также непосредственно в скважине 48 часов;

11) допускается проведение испытаний на трансформаторном масле вместо нефти и проверка напора насоса при трех подачах: средней между нулевой и номинальной; промежуточной между номинальной и максимальной. Отклонение напора в сторону уменьшения не должно превышать 5% от паспортного;

12) устанавливая протектор гидрозащиты вертикально на нижнюю транспортировочную крышку, проверить герметичность торцового уплотнения и резиновой диафрагмы избыточным давлением 0,1 МПа в течение 10 мин;

13) во время испытания вал проворачивать от руки с частотой вращения 10 об/мин. Вал должен вращаться свободно, без заеданий;

14) кривизна вала не должна превышать 0,06 мм на всей длине;

15) все резьбовые соединения корпусных деталей протектора необходимо свинчивать моментом 800-1000 Н/м;

16) после полной сборки протектора все его резьбовые соединения и обратный клапан испытать на герметичность пробным избыточным давлением 0,2 – 0,25 МПа с выдержкой не менее 20 мин.;

17) перед отправкой Заказчику верхнюю камеру отремонтированного протектора заполнять густым маслом, следуя инструкции по эксплуатации установок погружных центробежных электронасосов;

18) Иметь специальную технику для транспортирования оборудования с месторождения до производственной базы и обратно, также автотранспорт для обеспечения возможности мобилизации персонала Подрядчика к месту проведения монтажных работ в срок до 6 часов с момента поступления заявки от Заказчика;

19) раз в неделю организовать контроль качества работ на комиссионном разборе при участии специалистов аппарата управления и специалистов НГДУ Заказчика;

20) прилагать первичные акты на все выполненные работы при ремонте;

21) сдавать заменённые детали Заказчику;

22) гарантировать безотказную работу установки электроцентробежных насосов в течение 365 суток;

23) Выполнять работы по монтажным работам отремонтированного оборудования высококвалифицированными специалистами оснащённых необходимыми инструментами, оборудованием, материалами;

24) Выполнять работы по текущему и капитальному ремонту УЭЦН в соответствии действующих требований и инструкций по эксплуатации завода-изготовителя;

25) В случае поломки УЭЦН на протяжении гарантийного срока, в течение 2-х суток после подъёма УЭЦН Поставщиком проводится двухстороннее расследование отказа в условиях специализированного участка, по результатам которого определяются мероприятия по скважине. Комиссионный разбор и сбор проводится на собственной базе Поставщика или на правах аренды за счет Поставщика,

в обязательном присутствии представителя Заказчика.

При сдаче оборудования на ремонт Заказчик обязан предоставить:

1) заключение радиологического контроля; 2) накладную с приложением перечня УЭЦН, индивидуальных паспортов, где указаны даты спуска, подъема и номера скважины; 3) УЭЦН должны быть очищены от асфальтосмолопарафинистых отложений (АСПО) и механических примесей.

Передача отремонтированного оборудования Подрядчиком Заказчику производится с оформлением паспортов, двухстороннего Акта и накладной;

При отбраковке комплектующих и самого УЭЦН, оборудование непригодное для дальнейшего применения полностью передается Заказчику.

В случае обнаружения дефектов в период гарантийного срока Стороны составляют дефектный Акт с указанием в нем причин появления дефекта и указания виновной Стороны.

Дефекты, допущенные по вине Подрядчика, препятствующие нормальной эксплуатации оборудования, Подрядчик обязан устранить за свой счет и своими силами в согласованные Сторонами сроки. При этом все расходы по устранению причин дефекта возмещаются Подрядчиком, в том числе расходы на ремонтные работы для восстановления режима работы скважин рассчитывается по тарифам ПРС и КРС, умноженные на фактическую продолжительность соответствующих ремонтных работ. Дефекты, обнаруженные после приема оборудования Заказчиком и допущенные по вине Заказчика в связи с неправильной эксплуатацией оборудования, могут быть устранены Подрядчиком за дополнительную плату. Для составления акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения, Подрядчик направляет своего представителя не позднее 3 (трех) дней со дня получения извещения в письменном виде от Заказчика.

Для качественного выполнения работ необходимо:

1. Инструменты для проведения текущего и капитального ремонта оборудований УЭЦН;

2. Наличие технологических и оперативных транспортных средств, такие как грузоподъемные, грузоперевозочные машины, сварочные аппараты (на праве собственности или аренды. В случае аренды необходимо предоставить договор аренды). При этом, количество транспортных средств должно быть достаточным для параллельного ведения работ на всех объектах (месторождениях) Заказчика;

3. наличие собственного или арендованного производственного цеха, оснащенного специальным оборудованием, механизмами и приспособлениями для качественного выполнения работ.

4. 1) Стенд для сборки и гидравлических испытаний клапанных механизмов погружных скважинных насосов; 2) Линия для ремонта погружного кабеля; 3) Линия дробеструйной очистки труб; 4) Камера дробеструйной очистки деталей ЭЦН; 5) Стенд очистки жидкости (трансформаторного масла); 6) Машина моечная для деталей ЭЦН; 7) Стенд испытания и обкатки протекторов; 8) Горизонтальный стенд тестирования ЭЦН; 9) Стенд сушки обмотки статоров ПЭД; 10) Линия разборки и сборки ЭЦН; 11) Линия разборки ПЭД; 12)

Стенд для ремонта гидрозащиты; 13) Стенд для промывки статоров ПЭД сольвентом и горячим маслом; 14) Моечная машина для внешней мойки УЭЦН.

5. Участие в комиссионном разборе.

Подписал	Туребаева Раушан Алиевна
Дата подписания	06.11.2026