ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265752 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (75 Т, 4566463) Сорғы

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "ҚазМұнайГаз" ҰК АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	75 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, ұңғымалық бағаналық, төлкесіз цилиндрмен және тығыздалған тығынжармен бірге, берілуі 50 м3/с-қа дейін
ТЖҚЖС санаттың атауы	Суға батырылатын/ұңғымалық сорғылар
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Штангалық тереңдік сорғылары. ННБ 38-60-15-2
Саны	20.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 121 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Штангалық тереңдік сорғылары. ННБ 38-60-15-2

Штангалық тереңдік сорғылары. ННБ 38-60-15-2 ҚР СТ 2308-2013 сәйкес.

Келесі үлгі өлшемдегі қалың қабырғалы тұтас цилиндрі бар жалғамалы емес сорғылар: - шартты диаметрі 44 мм, плунжер жүрісі 6000 мм, қысымы кемінде 1500 м. - ҚР СТ 2308-2013 бойынша МЕМСТ 633-80 бойынша СКҚ-73 жалғағыш бұрандаларымен.

Сорғының цилиндрі - Б орындалысы-, ҚР СТ 2308-2013 бойынша ішкі бетін термохимиялық беріктендірумен беріктендірілген болаттан, термохимиялық беріктендірумен төмен қоспаланған болаттан жасалған тұтас қалың қабырғалы цилиндр

Цилиндр ұзындығы 6700 мм.

Азоттаумен нығайтылған цилиндрлердің ішкі бетінің беттік қаттылығы кемінде 870 HV және 0,12 мм тереңдіктегі минималды микроқаттығы 440 Нч төмен болмауы тиіс. ҚР СТ 2308-2013 бойынша.

ҚР СТ 2308-2013 бойынша азотталған қабаттың жалпы тереңдігі 0,2 мм-ден 0,5 мм-ге дейін құрайды.

ҚР СТ 2308-2013 бойынша цилиндр каналы осінің түзулігіне Рұқсат 1 м базалық ұзындықта 0,1 мм құрайды.

Сорғы плунжерінің орындалуы - П2И , сақиналы ойықтары бар плунжер және тозуға төзімді қатты қорытпадан жасалған ұнтақпен сыртқы бетін қатайту. ҚР СТ 2308-2013 бойынша. Плунжер материалы-көміртекті немесе тот баспайтын болат, қатты қорытпалы жабынды көміртекті болат, қолданыстағы болаттың аққыштық шегі σт ҚР СТ 2308-2013 бойынша кемінде 350 МПа болуы тиіс,

Плунжердің сыртқы жұмыс бетінің қалыңдығы 0,35 мм кем емес және қаттылығы HV 660 кем емес қолданыстағы нормативтік құжаттама бойынша Deloro alloy қорытпасынан жасалған ұнтақпен бүркілген жабыны болуы тиіс. Жұмыс бетінің коррозияға және абразивтік тозуға төзімділігін төмендетпейтін және "цилиндр-плунжер ""жұбында үйкеліс жағдайларын нашарлатпайтын басқа ұнтақтармен жабуға жол беріледі. ҚР СТ 2308-2013 бойынша.

Плунжердің ұзындығы ҚР СТ 2308-2013 бойынша 1200 мм.

К-483-349 сору клапанының клапандық жұбы орындалуы ""КИ"", К-313 - 238 айдау клапанының орындалуы ""КИ"" клапан жұбының материалы – стеллит (шар - стеллит, орынтақ-стеллит) орындау материалы ""КИ"" ҚР СТ 2308-2013 бойынша. К-313-238 қосымша клапанның клапан жұбы ""К"" клапанды жұптың материалы - Тот баспайтын болат (шар - 95х18 немесе 95х18ш, орынтақ-95х18) орындау материалы ""К"" ҚР СТ 2308-2013 бойынша.

Сору, айдау, көмекші клапанның клапанды жұптары техникалық ерекшелікке (тереңдетілген отырғызу) қоса берілген сызбаға сәйкес қырылуы тиіс.

ҚР СТ 2308-2013 бойынша қағатын штифті бар сору клапаны.

Сорғылар ірі тазарту сүзгімен жабдықталған. Жоғарғы және төменгі ұзартқыштар L=550 мм.

Сорғының отырғызу тобы - ҚР СТ 2308-2013 бойынша 2 (0,050 - 0,113 мм).

Қосымша талаптар шарт жобасының №4 қосымшасында көрсетілген.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	СТ РК 2308-2013	368896	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на скважинные штанговые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназначенные для откачивания жидкости из нефтяных скважин. Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним следует применять для эксплуатации скважин в умеренном и холодном климатических районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2014

Қол қойған Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Қол қойылған күні 27.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1265752
способом Открытый тендер

Лот № 6 (75 Т, 4566463) Насос

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "КазМунайГаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	75 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, скважинный штанговый, с безвтулочным цилиндром и плунжером с уплотнением, подача до 50 м3/ч
Наименование категории ОКТРУ	Погружные/скважинные насосы
Дополнительная характеристика	Описание: Штанговые глубинные насосы. ННБ 38-60-15-2
Количество	20.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 121 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Штанговые глубинные насосы. ННБ 38-60-15-2

Штанговые глубинные насосы. ННБ 38-60-15-2 согласно СТ РК 2308-2013.

Насосы невставные с толстостенным цельным цилиндром, следующего типоразмера: - условным диаметром 38 мм, ходом плунжера 6000 мм, напором не менее 1500 мм. - с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80 по СТ РК 2308-2013.

Цилиндр насоса - исполнения Б, цельный толстостенный цилиндр из упрочненной стали с термохимическим упрочнением внутренней поверхности, низколегированной стали с термохимическим упрочнением по СТ РК 2308-2013.

Длина цилиндра 6700 мм.

Цилиндры, упрочненные азотированием, должны иметь поверхностную твердость внутренней поверхности не менее 870 HV и минимальную микротвердость на глубине 0,12 мм не ниже 440 Нч.. по СТ РК 2308-2013.

Общая глубина азотированного слоя составляет от 0,2 мм до 0,5 мм. по СТ РК 2308-2013.

Допуск прямолинейности оси канала цилиндра составляет 0,1 мм на базовой длине 1 м. по СТ РК 2308-2013.

Плунжер насоса - исполнения П2И, плунжер с кольцевыми канавками и с упрочнением наружной поверхности твердосплавным порошком из износостойкого сплава. по СТ РК 2308-2013. Материал плунжера - Углеродистая или нержавеющая сталь, углеродистая сталь с твердосплавным покрытием, используемая сталь с пределом текучести σт должен быть не менее 350 МПа по СТ РК 2308-2013

Наружная рабочая поверхность плунжера должна иметь напыленное покрытие порошком из сплава Deloro alloy по действующей нормативной документации, толщиной не менее 0,35 мм и твердостью не менее HV 660. Допускается покрытие другими порошками, не снижающее стойкости к коррозии и абразивному износу рабочей поверхности и не ухудшающее условий трения в паре "цилиндр-плунжер". по СТ РК 2308-2013.

Длина плунжера 1200 мм. по СТ РК 2308-2013.

Клапанная пара всасывающего клапана - К-483-349 исполнения "КИ", нагнетательного клапана К-313-238 исполнения "КИ" материал клапанных пар - стеллит (шар – стеллит, седло - стеллит) материал исполнения "КИ" по СТ РК 2308-2013. Клапанная пара вспомогательного клапана К-313-238 исполнения "К" материал клапанной пары - нержавеющая сталь (шар - 95Х18 или 95Х18Ш, седло – 95Х18) материал исполнения "К" по СТ РК 2308-2013.

Клапанные пары всасывающего, нагнетательного, вспомогательного клапана должны быть расточены, согласно чертежа, приложенного к технической спецификации (углубленная посадка)

Всасывающий клапан со сбивным штифтом по СТ РК 2308-2013.

Насосы оснащены фильтром грубой очистки. Удлинители верхний и нижний L=550 мм.

Группа посадки насоса - 2 (0,050 - 0,113 мм) по СТ РК 2308-2013.

Дополнительные требования указаны в приложении №4 к проекту договора.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	СТ РК 2308-2013	368896	Национальный стандарт Республики Казахстан	Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на скважинные штанговые насосы и опоры замковые к ним (далее – насосы и опоры), предназначенные для откачивания жидкости из нефтяных скважин. Насосы скважинные штанговые и опоры замковые к ним следует применять для эксплуатации скважин в умеренном и холодном климатических районах по ГОСТ 16350.	Нет ()	0	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 12 августа 2013 года № 426-од.	01.07.2014

Подписал Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Дата подписания 27.10.2026