ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265716 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (110 Т, 4566366) Ысырма

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	110 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ысырма, сыналы, болат, шартты өткел 50-450 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Ысырмалар (задвижкалар)
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Қол жетегі бар фланецті қозғалмалы шпинделі бар сыналы ысырма DN150мм PN160кгс/см2 31лс45нжМ1 ҚФЖпен
Саны	15.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, склад Каламкас, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 121 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Қол жетегі бар фланецті қозғалмалы шпинделі бар сыналы ысырма DN150мм PN160кгс/см2 31лс45нжМ1 ҚФЖпен. МЕМСТ 9698-86. Шартты өтуі Ду-150, номиналды қысым PN 160 (кгс/см2). Жұмыс ортасының температурасы,°С : -40 + 425 дейін. Жұмыс ортасының сипаттамасы: су, бу, май, мұнай агрессивті емес сұйық және газ тәрізді орта, олар бойынша ысырмада қолданылатын материалдар коррозияға төзімді. МЕМСТ 9544-2015 бойынша тығыздық класы- А. МЕМСТ 33259-2015 бойынша ернемекті. Ортаны беру бағыты: магистральдық ернемектердің кез келген жағынан; Құбырдағы орнату жағдайы: маховикті жоғары; Басқару: қолмен (маховиктен). Бөлшектердің негізгі материалдары: Сына — 20Х13 болаты, корпус — 20ГМЛ болаты, қақпақ — 20ГМЛ болаты, Шпиндель — 20Х13 болаты, Ершік — 20ГМЛ болаты + 20Х13 балқытып қаптауы; Корпус төсемі — тоттанбайтын болат + Графит. Сальник тығыздамасы — АП 31. Бұрандалы төлке — БрАж9-4. Жеткізу кезінде ысырмалар пластикалық бітеуіштермен бітелуі тиіс.

Қосымша талаптар шарттың №4 қосымшасында көрсетілген.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 9698-86	308728	Межгосударственный стандарт	Задвижки. Основные параметры	Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру - задвижки на условное давление ГОСТ 9698-86 Задвижки. Основные параметры от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/смГОСТ 9698-86 Задвижки. Основные параметры) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.	СССР (СССР)	7	Задвижки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 N 3573	01.01.1988

Қол қойған Тайшыбаев Султанбек Есболатович

Қол қойылған күні 27.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1265716
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 6 (110 Т, 4566366) Задвижка

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	110 Т
Наименование и краткая характеристика	Задвижка, клиновая, стальная, условный проход 50-450 мм
Наименование категории ОКТРУ	Задвижки
Дополнительная характеристика	Описание: Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая с ручным приводом DN150мм PN160кгс/см2 31лс45нжМ1 с КОФ
Количество	15.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, склад Каламкас, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 121 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая с ручным приводом DN150мм PN160кгс/см2 31лс45нжМ1 с КОФ. ГОСТ 9698-86. Условный проход Ду-150 мм; Номинальное давление PN 160 (кгс/см2). Температура рабочей среды, °С : от -40 до +425. Характеристика рабочей среды: вода, пар, масла, нефть неагрессивные жидкие и газообразные среды по отношению к которым материалы, применяемые в задвижке, коррозиестойкие. Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Присоединение к трубопроводу : фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Направление подачи среды : с любой стороны магистральных фланцев. Управление: ручное (от маховика). Основные материалы деталей: Клин -Сталь 20Х13, корпус- Сталь 20ГМЛ, крышка - Сталь 20ГМЛ, Шпиндель - Сталь 20Х13, Седло - Сталь 20ГМЛ + наплавка 20Х13; Прокладка корпуса-нерж.сталь + Графит; Набивка сальника - АП 31; Резьбовая втулка - БрАж9-4. Задвижки при поставке должны быть заглушены пластиковыми заглушками.

Дополнительные требования указаны в приложении №4 к договору.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 9698-86	308728	Межгосударственный стандарт	Задвижки. Основные параметры	Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру - задвижки на условное давление ГОСТ 9698-86 Задвижки. Основные параметры от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/смГОСТ 9698-86 Задвижки. Основные параметры) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.	СССР (СССР)	7	Задвижки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 N 3573	01.01.1988

Подписал Тайшыбаев Султанбек Есболатович

Дата подписания 27.10.2026