ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265492 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 4 (3836-1 Т, 4565711) Манжета

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	3836-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Манжета, білік үшін, резеңкеленген, арқауланған, тозаңдығы бар бір жиекті, пішінделген жиекпен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Құбыржолдарға арналған резеңке тығыздағыш манжеталар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: 2,2-42х62-1 біліктерге арналған күшейтілген резеңке манжет: 2 түрі - бір қырлы етікпен, 2 нұсқасы - қалыпталған жиегі бар, біліктің диаметрі 42 мм, сыртқы диаметрі 62 мм, манжеттің ені 10 мм ГОСТ 8752-79
Саны	10.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Біліктерге арналған арматураланған резеңке манжета 2.2-42×62-1: 2-типі – шаңнан қорғайтын ернеуі бар бір ернеулі, 2-орындалуы – қалыпталған ернеулі, білік диаметрі – 42 мм, сыртқы диаметрі – 62 мм, манжета ені – 10 мм. МЕМСТ 8752-79

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 8752-79	331560	Межгосударственный стандарт	Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия	МКС: 83.140.50 КГС: Л63	СССР (СССР)	39	Уплотнения	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.1979 № 192	01.01.1981

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 30.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1265492
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 4 (3836-1 Т, 4565711) Манжета

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	3836-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Манжета, для вала, резиновая,армированная, однокромочная с пыльником, с формованной кромкой
Наименование категории ОКТРУ	Манжеты уплотнительные для трубопроводов резиновые
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Манжета армированная резиновая для валов 2.2-42х62-1: тип 2 - однокромочная с пыльником, исполнение 2 - с формованной кромкой, диаметр вала 42мм, наружний диаметр 62мм, ширина манжеты 10мм ГОСТ 8752-79
Количество	10.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Манжета армированная резиновая для валов 2.2-42х62-1: тип 2 - однокромочная с пыльником, исполнение 2 - с формованной кромкой, диаметр вала 42мм, наружний диаметр 62мм, ширина манжеты 10мм ГОСТ 8752-79

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 8752-79	331560	Межгосударственный стандарт	Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия	МКС: 83.140.50 КГС: Л63	СССР (СССР)	39	Уплотнения	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.1979 № 192	01.01.1981

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Дата подписания 30.10.2026