ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265474 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (2896-1 Т, 4565655) Металл өңдеуге арналған білдек

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2896-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Металл өңдеуге арналған білдек, жонғыш
ТЖҚЖС санаттың атауы	Токарлық станок
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі бағаналы токарлық-айналмалы станок, дайындаманың D 2500 мм, h 1700 мм, планшайбаның D 2340 мм, 50 кВт.
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 100 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі тіректі тік токарлық-карусельді станок, МЕМСТ 44-93 бойынша.
Тік және бүйір суппорттармен өңделетін бұйымның ең үлкен диаметрі 2500 мм (рұқсат етілетін ауытқу шегі ±50 мм). Өңделетін бұйымның ең үлкен биіктігі 1600 мм-ден 1700 мм-ге дейін. Планшайба диаметрі 2240 мм-ден 2340 мм-ге дейін. Дайындаманың ең үлкен салмағы 16000 кг (рұқсат етілетін ауытқу шегі ±100 кг).

Тік суппорттар саны – 2. Ең үлкен көлденең орын ауыстыруы 1390 мм-ден 1490 мм-ге дейін. Ең үлкен тік орын ауыстыруы 1200 мм-ден 1220 мм-ге дейін. Көлденең және тік орын ауыстыру лимбінің бөлік бағасы 0,05 мм. Лимбтың бір айналымына сәйкес көлденең және тік орын ауыстыруы 2,5 мм. Суппорт сырғымасының ең үлкен бұрылу бұрышы 30°. Суппорт сырғымасын бұру лимбінің бөлік бағасы 1 мм. Суппорт сырғымасының бұрылу шкаласының бөлік бағасы 1°. Кескіш ұстағыштың қимасының ең үлкен өлшемдері (ені/биіктігі) 40×63 мм. Орнату қозғалыстарының жылдамдығы 5–1800 мм/мин.

Ең үлкен көлденең орын ауыстыруы 1240 мм-ден 1260 мм-ге дейін. Көлденең орын ауыстыру жылдамдығы 360 мм/мин-ден 380 мм/мин-ге дейін. Өшіру тіректері бар. Кесу процесі кезінде қозғалысты бұғаттау қарастырылған.

Планшайбаның жылдамдық саны – 18. Тура және кері айналу кезінде планшайбаның айналу жиілігі 1,6–80 айн/мин. Суппорт берілістерінің саны – 18. Тік және көлденең берілістер 0,04–16 мм/айн. Екі суппортпен кесу кезіндегі ең үлкен рұқсат етілетін күш 6700 кгс-тан 6800 кгс-қа дейін. Суппорттардың орнату қозғалыстарының жылдамдығы 5–1800 мм/мин.

Қоректендіру желісінің тогы – 380 В, 50 Гц. Станокта орнатылған үш фазалы электрқозғалтқыштар саны – 6, бір фазалы – 5. Негізгі қозғалыс жетегінің электрқозғалтқыш қуаты 40 кВт-тан 50 кВт-қа дейін. Майлау жүйесінің электрқозғалтқышы. Көлденең арқалықты (поперечина) жылжыту электрқозғалтқышы 5,2–5,5 кВт. Көлденең арқалықты қысу электрқозғалтқышы 1,3–1,5 кВт. Оң және сол суппорттардың орнату қозғалыстарының электрқозғалтқыштары 3,0–3,5 кВт. Көлденең арқалықтың майлау жүйесінің жетегі 10–11 кВт. Оң суппорттың майлау жүйесінің жетегі 10–11 кВт. Сол суппорттың майлау жүйесінің жетегі 10–11 кВт.

Планшайбадағы ең үлкен айналу моменті 67 кНм (рұқсат етілетін ауытқу ±5). Жеделдетілген орын ауыстыру 5–1800 мм/мин. Тік суппорттың жүрісі 1200 мм-ден 1240 мм-ге дейін. Көлденең суппорттың жүрісі 1720 мм-ден 1740 мм-ге дейін. Габариттік өлшемдері (ұзындығы/ені/биіктігі) 5070×6340×5100 мм (рұқсат етілетін ауытқу ±20 мм). Масса 35500 кг-дан 38500 кг-ға дейін.

Негізгі тораптар тізімі: тіректер, беріліс механизмі, жылдамдықтар қорабы, қаптама, үстел, планшайба, көлденең арқалық, көлденең арқалықты жылжыту механизмі, оң тік суппорт, сол тік суппорт, суппорттарды қолмен жылжыту механизмі, сол жақ беріліс қорабы, оң жақ беріліс қорабы, аспалы басқару пульті, аспалы пульттің ілгіші, қуат көрсеткіші, электр шкафы.

Жеткізу кезінде жеткізуші пайдалану жөніндегі нұсқаулықты және паспортты орыс немесе қазақ тілінде ұсынады. Паспортта көрсетілген техникалық сипаттамалар берілген техникалық спецификацияға сәйкес болуы тиіс. Станокты іске қосу-реттеу жұмыстарын және оның жұмысын көрсетуді жабдық жеткізуші жүзеге асырады.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 44-93	312186	Межгосударственный стандарт	Станки токарно-карусельные. Основные параметры и размеры. Нормы точности и жесткости	Настоящий стандарт распространяется на одностоечные и двухстоечные токарно-карусельные станки общего назначения классов точности Н и П, в том числе станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и с цифровой индикацией и автоматической отработкой заданных перемещений (УЦИУ).	СССР (СССР)	24	Токарные станки	Действует	Постановлением Госстандарта России от 02.06.94 N 160 (ИУС N 8, 1994 год). - Примечание изготовителя базы данных.	21.10.1993

Қол қойған Абанин Евгений Александрович

Қол қойылған күні 23.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1265474
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (2896-1 Т, 4565655) Станок для обработки металла

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2896-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Станок для обработки металла, токарный
Наименование категории ОКТРУ	Станок токарный
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Станок токарно-карусельный двухстоечный D заг.2500мм h1700мм D планш.2340мм 50кВт
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 100 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Двухстоечный токарно-карусельный станок ГОСТ 44-93. Наибольший диаметр изделия, обрабатываемого вертикальным и боковым суппортами 2500мм (допустимый предел отклонения ± 50мм). Наибольшая высота обрабатываемого изделия от 1600мм до 1700мм. Диаметр планшайбы от 2240мм до 2340мм. Максимальный вес заготовки 16000кг (допустимый предел отклонения ± 100кг).

Количество вертикальных суппортов 2. Наибольшее горизонтальное перемещение от 1390мм до 1490мм. Наибольшее вертикальное перемещение от 1200мм до 1220мм. Цена деления лимба горизонтального и вертикального перемещения 0,05 мм. Горизонтальное и вертикальное перемещение за один оборот лимба 2,5 мм. Наибольший угол поворота ползуна суппорта 30 градусов. Цена деления лимба попорота ползуна суппорта 1мм. Цена деления шкалы поворота ползуна суппорта 1 градус. Наибольшие размеры сечения державки резца ширина/высота 40х63мм. Скорость установочных перемещений 5-1800 мм/мин.

Наибольшее поперечное перемещение от 1240мм до 1260мм. Скорость поперечного перемещения от 360мм/мин до 380мм/мин. Выключающие упоры. Блокировка перемещения в процессе резания.

Число скоростей планшайбы 18. Число оборотов планшайбы в минуту при прямом и обратном вращении 1,6-80 об/мин. Число подач суппортов 18. Вертикальные и горизонтальные подачи суппортов 0,04-16 мм /об. Наибольшее допускаемое усилие резания двумя суппортами от 6700кгс до 6800кгс. Скорость установочных перемещений суппортов 5-1800 мм/мин. Род тока питающей электросети 380В, 50Гц.

Количество трехфазных электродвигателей установленных на станке 6. Количество однофазных электродвигателей установленных на станке 5. Электродвигатель привода главного движения от 40 кВт до 50 кВт. Электродвигатель смазки. Электродвигатель перемещения поперечины от 5,2кВт до 5,5кВт. Электродвигатель зажима поперечины от 1,3кВт до 1,5кВт. Электродвигатель установочных перемещений правого и левого суппортов от 3,0кВт до 3,5кВт. Электродвигатель привода системы смазки поперечины от 10кВт до 11кВт. Электродвигатель привода системы смазки правого суппорта от 10кВт до 11кВт. Электродвигатель привода системы смазки левого суппорта от 10кВт до 11кВт. Максимальный крутящий момент на планшайбе 67кНм (допустимый предел отклонения ± 5). Ускоренное перемещение 5-1800 мм/мин. Ход вертикального суппорта от 1200мм до 1240мм. Ход горизонтального суппорта от 1720мм до 1740мм. Габаритные размеры длина/ширина/высота 5070х6340х5100 мм (допускается отклонение в пределах ± 20мм). Масса 35500кг до 38500кг.

Перечень основных узлов: стойки, механизм передачи движения на подачу, коробка скоростей, кожух, стол, планшайба, поперечина, механизм перемещения поперечины, правый вертикальный суппорт, левый вертикальный суппорт, механизм ручного перемещения суппортов, коробка подач левая, коробка подач правая, подвесной пульт управления, подвеска подвесного пульта управления, указатель мощности, электрошкаф. При поставке поставщик предоставляет руководство по эксплуатации, паспорт на русском или казахском языке. Технические характеристики, предоставленные в паспорте должны соответствовать заявленной технической спецификации. Пуско-наладку и демонстрацию работы станка проводит поставщик оборудования.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 44-93	312186	Межгосударственный стандарт	Станки токарно-карусельные. Основные параметры и размеры. Нормы точности и жесткости	Настоящий стандарт распространяется на одностоечные и двухстоечные токарно-карусельные станки общего назначения классов точности Н и П, в том числе станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и с цифровой индикацией и автоматической отработкой заданных перемещений (УЦИУ).	СССР (СССР)	24	Токарные станки	Действует	Постановлением Госстандарта России от 02.06.94 N 160 (ИУС N 8, 1994 год). - Примечание изготовителя базы данных.	21.10.1993

Подписал Абанин Евгений Александрович

Дата подписания 23.10.2026