**ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА**

**1265459 сатып алу бойынша**
**Ашық тендер тәсілімен**

**Лот № 17 (596 Т, 4565610) Тығыздауыш шеңбер**

**Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС**

**Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 596 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Тығыздауыш шеңбер, ортадан тепкішсорғыш аппараты үшін |
| Қосымша сипаттама | Басқа сипаттамалар: Сорғының тығыздағыш сақинасы ADC 6x11 502.01 |
| Саны | 1.000 |
| Өлшем бірлігі | Дана |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 224 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

Тығыздағыш сақина 215/230/28 (Casing wear ring).

## 1. Сорғы агрегаты бойынша деректер

| | | |
|---|---|---|
| 1.1 | Қондырғы атауы | АМҚӨӨ, БКҚ |
| 1.2 | Технологиялық позициясы | Н-20Б |
| 1.3 | Жабдық түрі | Орталықтан тепкіш сорғы |
| 1.4 | Жабдық маркасы | ADC6”x11 |

| | | |
|---|---|---|
| 1.5 | Жабдық өндірушісі | RUHRPUMPEN GmbH |
| 1.6 | Жабдықтың зауыттық № | 283873 |
| 1.7 | Шығару жылы | 2014 |
| 1.8 | Айналу жиілігі | 3000 айн/мин |
| 1.9 | Жабдықтың сызбасы | 7014400131 |
| 1.10 | Нормалар/стандарттар | API 610 |

**2. Бұйымға қойылатын техникалық талаптар**

| | | |
|---|---|---|
| 2.1 | Бұйым атауы | Тығыздағыш сақина 215/230 /28 (Casing wear ring) |
| 2.2 | Өндіруші | RUHRPUMPEN GmbH |
| 2.3 | Жабдықтың сызбасы бойынша позициясы | 502.01 |
| 2.4 | Құрастыру сызбасы | 7025022029.4 |
| 2.5 | Каталог нөмірі | 195081447 |
| 2.6 | Өлшемі | 215x230x28 |

| | | |
|---|---|---|
| 2.7 | Материалы | GX20Cr14+QT |
| 2.8 | Қаттылығы | 290-350 HB |
| 2.9 | Нормативі/стандарты | (1.4027) SEW 410 |
| 2.10 | Эквивалентті материал ASTM | CA-40 |
| 2.11 | Эквивал. материалдың қаттылығы | 290-350 HB |
| 2.12 | Эквивал. материалдың нормативі/стандарты | ASTMA A743 |

**3. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар**

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

**Қосымша**

Спецификация запасных частей.pdf

Қол қойған Абанин Евгений Александрович

Қол қойылған күні 31.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1265459**
**способом Открытый тендер**

**Лот № 17 (596 Т, 4565610) Кольцо уплотнительное**

**Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"**
**Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 596 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Кольцо уплотнительное, для аппарата центробежного насоса |
| Наименование категории ОКТРУ | Кольца направляющих аппаратов центробежных насосов |
| Дополнительная характеристика | Прочие характеристики: Кольцо уплотнительное насоса ADC 6x11 502.01 |
| Количество | 1.000 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 224 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Уплотнительное кольцо 215/230/28 (Casing wear ring).

## 1. Данные по насосному агрегату

| | | |
|---|---|---|
| 1.1 | Наименование установки | ППТНО, УЗК |
| 1.2 | Технологическая позиция | Н-20Б |
| 1.3 | Тип оборудования | Центробежный насос |
| 1.4 | Марка оборудования | ADC6”x11 |

| | | |
|---|---|---|
| 1.5 | Производитель оборудования | RUHRPUMPEN GmbH |
| 1.6 | Заводской № оборудования | 283873 |
| 1.7 | Год выпуска | 2014 |
| 1.8 | Частота вращения | 3000 об/мин |
| 1.9 | Чертеж оборудования | 7014400131 |
| 1.10 | Нормы/стандарты | API 610 |

**2. Технические требования к изделию**

| | | |
|---|---|---|
| 2.1 | Наименование изделия | Уплотнительное кольцо 215 /230/28 (Casing wear ring) |
| 2.2 | Производитель | RUHRPUMPEN GmbH |
| 2.3 | Позиция по чертежу оборудования | 502.01 |
| 2.4 | Сборочный чертеж | 7025022029.4 |
| 2.5 | Каталожный номер | 195081447 |
| 2.6 | Размер | 215x230x28 |

| | | |
|---|---|---|
| 2.7 | Материал | GX20Cr14+QT |
| 2.8 | Твердость | 290-350 HB |
| 2.9 | Норматив/стандарт | (1.4027) SEW 410 |
| 2.10 | Эквивалентный материал AS TM | CA-40 |
| 2.11 | Твердость эквивал. материала | 290-350 HB |
| 2.12 | Норматив/стандарт эквивал. материала | ASTMA A743 |

**3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании**

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

**Приложение**

Спецификация запасных частей.pdf

Подписал Абанин Евгений Александрович

Дата подписания 31.10.2026