ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1265336 , Жылу энергетикалық жабдық. сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (10171 Т, 4565312) Редуктор

Тапсырыс беруші: АҚ "Алматинские электрические станции"
Ұйымдастырушы: АҚ "Алматинские электрические станции"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	10171 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Редуктор, бұрамдықты, бір сатылық, өстердің өстес орналасуы
ТЖҚЖС санаттың атауы	Редуктор
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Қалақты шаң қоректендіргіш редукторы МЕМСТ 31592-2012 УППЛ-1 (3119103064:31)
Саны	10.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Энергетический а.о., Өтеген батыр а., ТЭЦ-3, п. Отеген батыр, ул.Батталханова, 20
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Редуктор бағыты айналу сол

Түрі-құрт

Беріліс коэффициенті-i=16

Тиімділік h=0.8

Майлау-өнеркәсіптік май және-50

Май ваннасының көлемі-V=1.8 л.

Құрттың бүйір орналасуы бар құрт жұбы, қақпақ корпусы, май көрсеткіші, реттеу құрылғысы

Білік Ø 25 мм, СТ. 20

Құрт білігі Ø 28 мм. СТ. 45 ГОСТ 1050-2013

Жеткізу мерзімдерінің шарттары: Жеткізу Тапсырыс берушінің жазбаша өтінімін берілген күннен бастап күнтізбелік 30 күн ішінде, шартқа қол қойылған күннен бастап 12.2026ж. дейінгі кезеңде жүзеге асырылады. Өтінімде Тапсырыс берушіге қажетті тауардың атауы, саны және ассортименті болуға тиіс. Тапсырыс беруші Тапсырыс берушіде тауарға қажеттілік туындағанына қарай өтінім береді. Шарт

бойынша тауарды өнім беруші Тапсырыс берушінің өтінімінсіз жеткізбейді. Өнім беруші тауарды Тапсырыс берушінің өтінімінсіз жеткізген жағдайда, Тапсырыс беруші мұндай тауарды қабылдаудан бас тартуға құқылы.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей	Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части требований к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывнолитые заготовк	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина"	36	Нелегированные стали	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013	01.01.2016	

						. Общие технические условия	и, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	(ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )				введен в действие в качестве на-ционального стандарта с 1 января 2016 г.	
							Настоящий стандарт распространяется на редукторы общемашиностроительного применения: - цилиндрические одно-, двух-, трех- и четырехступенчатые с межосевым						

расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 710 мм - планетарные одно-, двух- и трехступенчатые с радиусом расположения осей сателлитов тихоходной ступени rw меньше или равно 315 мм или делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями выходной ступени d меньше или равно 1000 мм - цилиндрическо-планетарные двух-, трех- и четырехступенчатые с

2	Иә	ГОСТ 31592-2012	360064	Межгосударственный стандарт	Редукторы общемашиностроительного применения. Общие технические условия	делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями выходной ступени d меньше или равно 1000 мм - конические одноступенчатые с номинальным внешним делительным диаметром колеса dt2 меньше или равно 1000 мм - коническо-цилиндрические двух-, трех- и четырехступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 710 мм - червячные одно- и	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	24	Зубчатые колеса	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 07 декабря 2018 г. № 363-од межгосударственный стандарт ГОСТ 31592-2012 введен в действие в качестве национального стандар	01.01.2019

						двухступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 500 мм - глобоидные одноступенчатые с межосевым расстоянием aw меньше или равно 250 мм - червячно-цилиндрические и цилиндрическо-червячные с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 500 мм - волновые одноступенчатые с внутренним диаметром гибкого колеса dL					та с 01 января 2019 г.		

						меньше или равно мм - блочно-модульные, составленные из модулей с цилиндрическими, коническими, планетарными, червячными и волновыми передачами. Требования стандарта могут быть использованы для редукторов специального назначения и специальной конструкции. Стандарт пригоден для целей сертификации. Требования стандарта являются обязательными						

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы

1	ҚР Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 21 мамырдағы № 348-НҚ бұйрығымен бекітілген "Өнімді таңбалауға қойылатын талаптар" техникалық регламенті

Қосымша

Чертеж. В-9960-6.pdf

Қол қойған	Жандос Исаналиев Исаналиевич
Қол қойылған күні	29.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

**по закупке 1265336 , Теплоэнергетическое оборудование.
способом Запрос ценовых предложений на понижение**

Лот № 1 (10171 Т, 4565312) Редуктор

Заказчик: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"

Организатор: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	10171 Т
Наименование и краткая характеристика	Редуктор, червячный, одноступенчатый, соосное расположение осей
Наименование категории ОКТРУ	Редуктор
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Редуктор питателя пыли лопастной ГОСТ 31592-2012 УППЛ-1 (3119103064:31)
Количество	10.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, Энергетический с.о., с.Отеген батыра, ТЭЦ-3, п.Отеген батыр, ул.Батталханова, 20
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Редуктор направление вращение левое

Тип-червячный

Передаточное число-i=16

КПД h=0.8

Смазка-масло индустриальное И-50

Объём маслянной ваны-V=1.8 л.

Червячная пара с боковым расположением червяка,корпус кышки,маслоуказатель,регулировочное устройство

Вал Ø 25 мм, ст.20

Червячный вал Ø 28 мм. ст.45 ГОСТ 1050-2013

Условия сроков поставки: Поставка осуществляется в течение 30 календарных дней с момента подачи письменной заявки Заказчика в период с даты подписания договора по (включительно) 12.2026г. Заявка

должна содержать наименование, количество и ассортимент Товара, необходимого Заказчику. Подача заявки Заказчиком производится по мере возникновения у Заказчика необходимости в Товаре. Товар по Договору не поставляется Поставщиком без заявки Заказчика. В случае доставки Товара Поставщиком без заявки Заказчика, Заказчик вправе отказаться от принятия такого Товара.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей.	Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части требований к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерыв	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлург	36	Нелегированные стали	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ	01.01.2016

					Общие технические условия	нолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	ии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )				1050—2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	
						Настоящий стандарт распространяется на редукторы общемашиностроительного применения: - цилиндрические одно-, двух-, трех- и четырехступенчатые с						

							межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 710 мм - планетарные одно-, двух- и трехступенчатые с радиусом расположения осей сателлитов тихоходной ступени rw меньше или равно 315 мм или делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями выходной ступени d меньше или равно 1000 мм - цилиндрическо-планетарные двух-, трех- и четырехс						

2	Да	ГОСТ 31592-2012	360064	Межгосударственный стандарт	Редукторы общемашиностроительного применения. Общие технические условия	тупенчатые с делительным диаметром центрального колеса с внутренними зубьями выходной ступени d меньше или равно 1000 мм - конические одноступенчатые с номинальным внешним делительным диаметром колеса dt2 меньше или равно 1000 мм - коническо-цилиндрические двух-, трех- и четырехступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 710 мм -	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	24	Зубчатые колеса	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 07 декабря 2018 г. № 363-од межгосударственный стандарт ГОСТ 31592-2012 введен в действие в качестве национ	01.01.2019

							червячные одно- и двухступенчатые с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 500 мм - глобоидные одноступенчатые с межосевым расстоянием aw меньше или равно 250 мм - червячно-цилиндрические и цилиндрическо-червячные с межосевым расстоянием тихоходной ступени aw меньше или равно 500 мм - волновые одноступенчатые с внутренним диаметром гибкого					ального стандарта с 01 января 2019 г.		

						колеса dL меньше или равно мм - блочно-модульные, составленные из модулей с цилиндрическими, коническими, планетарными, червячными и волновыми передачами. Требования стандарта могут быть использованы для редукторов специального назначения и специальной конструкции. Стандарт пригоден для целей сертификации. Требования стандарта являются обязательными						

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Технический регламент "Требования к маркировке продукции" утвержденный Приказом Министра торговли и интеграции РК от 21 мая 2021 года № 348-НҚ

Приложение

Чертеж. В-9960-6.pdf

Подписал Жандос Исаналиев Исаналиевич

Дата подписания 29.10.2026