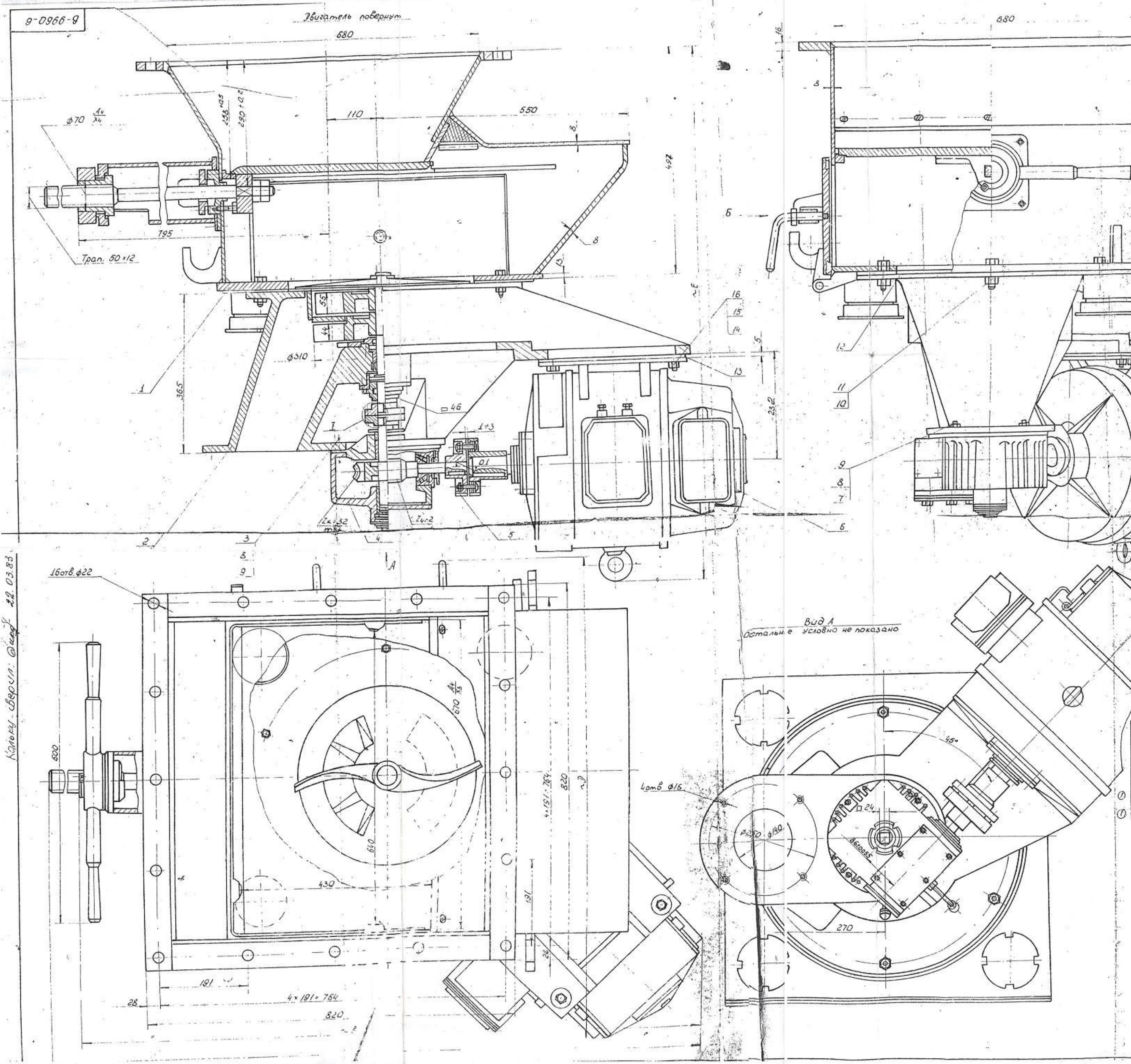
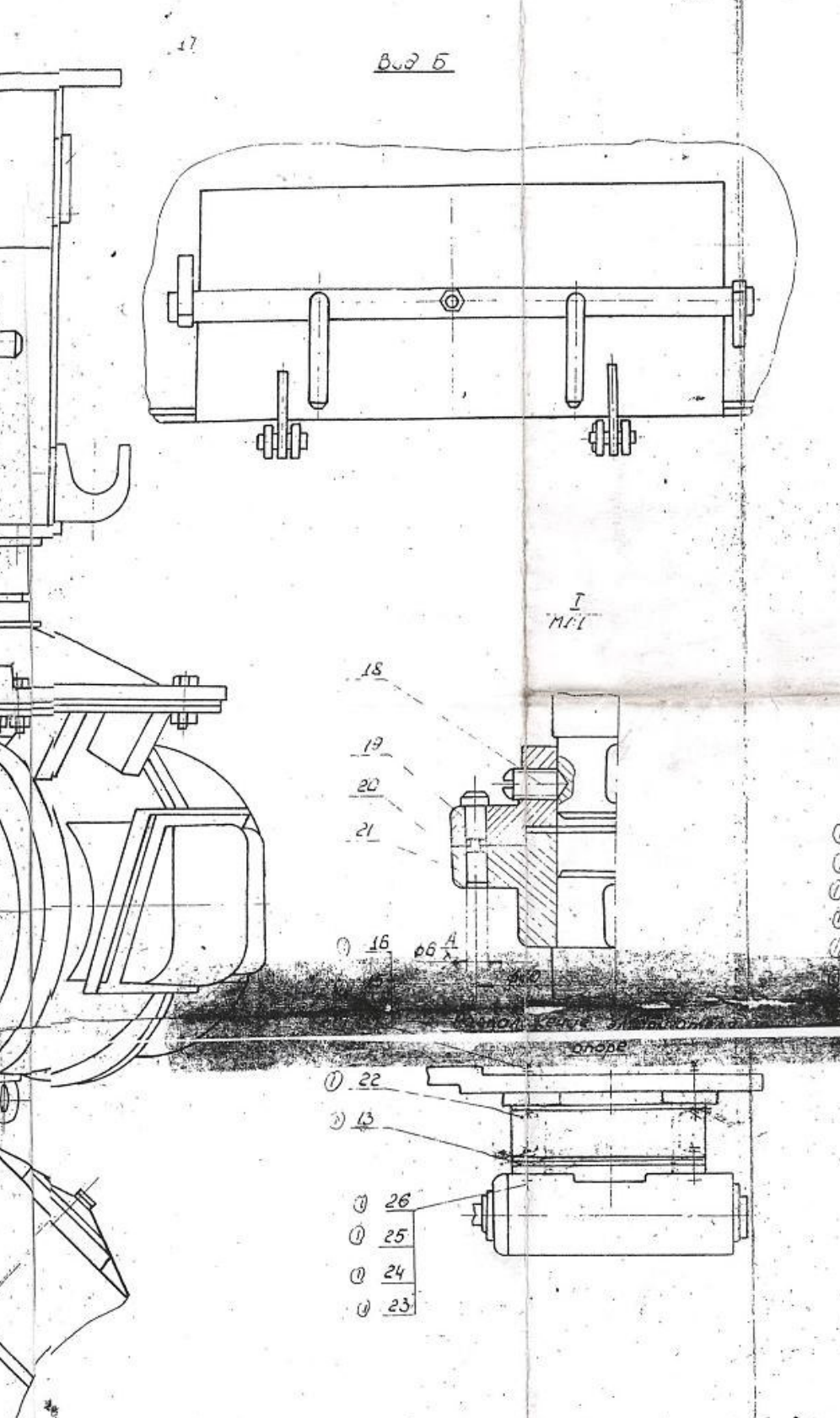




Копия сверена 22.03.83

Техническая характеристика

1. Максимальная производительность пылепитателя по АШ при насыпном весе угольной пыли 0,63, коэффициенте заполнения ячеек, внутренних диаметрах мерительных колес – 155 мм – 5т/час
190 мм – 3т/час.
2. Диапазон регулирования производитель 1:3
3. Тип эл. двигателя ПБ-61 | ПБ-41 | ПБ2П112МУХЛ4 ① | ПБ2П132МУХЛ4
Мощность 0,9кВт | 1,2 кВт | 1,32 кВт | 3/0,9кВт
Число оборотов макс.– 1350 об/мин 1500 об/мин
Число оборотов мин.– 450 об/мин
Направление вращение вала – левое
4. Редуктор –
Тип – червячный
Передаточное число – $i = 16$
КПД – $\eta = 0,8$
Масло-индустриальное вязкость 20
Объем масляной ванны – V = 1,8 л

Технические требования.

1. Питатель изготовить в соответствии с ТУ 24-3-258-71.
2. Предельные радиальные зазоры в противоположных точках колеса и тарелки соответственно 0,1 мм и 0,7 мм.
Осевые зазоры не более 0,4 мм.
3. После очередной регулировки осевого положения вала произвести сверление вала под винт поз.18.
4. Питатель производительностью 5т/час. Комплектуется дозатором 5т/час с подающим колесом В-9979U и мерительным колесом В-9980U.
5. Питатель производительностью 3,5т/час. Комплектуется дозатором 3,5т/час с подающим колесом В-9979U и мерительным колесом В-9991.
6. Радиальные и осевые зазоры в дозаторе между тарелками и колесами подающим и мерительным, а также осевой зазор между этими деталями и крышкой обеспечить индивидуальной подгонкой.
7. Погрузка и крепление пылепитателя при перевозке по железным дорогам СССР в соответствии с ТУ МПС 1969г.

Изм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал: Марка	Материал: ГОСТ	Масса: 1 шт.	Масса: Общ.
①	24	СТП 42-70	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,01	0,04
①	23	СТП 41-71	Болт М10×55 ГОСТ 7798-70	4	20	1050-74	0,04	0,16
①	22	В-49636	Опора под эл. двигатель ПБ2П112 МУХЛ4	1	Сбор	черт.		10
①	16	ЧН 49-67	Шайба пружин. 16 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,006	0,024
①	15	СТП 42-70	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,033	0,132
①	14	СТП 41-71	[illegible]	4	20	1050-74	0,125	0,5
	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]					[illegible]
	22	В-25701	Опора под электродв. ПБ-41	1	Сборочн. черт.			25
	16	ЧН 49-67	Шайба пруж. 12 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,003	0,012
	15	СТП 42-70	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,02	0,08
	14	СТП 41-71	Болт М12×120 ГОСТ 7798-70	4	20	1050-74	0,09	0,36
	6		Электродвигатель ПБ-41	1	покуп. издел.		72	72
		Общий вес	с электродвигателем		ПБ-61			685
	21	В-9994	Штифт срезной	2	Ст3кп	380-71	0,02	0,04
	20	В-9995	Полумуфта редуктора	1	Ст-5	380-71		0,65
	19	В-9993	Полумуфта дозатора	1	Ст5	380-71		0,67
	18	ЧН-463-67	Винт М8×16 ГОСТ 1476-64	1	35	1050-74		0,06
	17	В-27501	Доска фирменная	1	Сборочн. черт.			0,3
	16	ЧН 49-67	Шайба пруж. 20 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,02	0,08
	15	СТП 42-70	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,07	0,28
	14	СТП 41-71	Болт М20×70 ГОСТ 7798-70	4	20	1050-74	0,24	0,96
	13	по наст. черт.	5×С×Н. см таблицу	см. табл.	Ст3кп	380-71	см.	табл.
	12	по наст. черт.	Прокладка ф600/ф430; δ=5	1	асбест прокл.	2850-70		0,5
	11	СТП 42-70	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	20	1050-74	0,02	0,12
	10	СТП 41-71	Болт М12×50 ГОСТ 1793-70	6	20	1050-74	0,06	0,36
	9	ЧН 49-67	Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,003	0,012
	8	СТП 40-70	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,01	0,04
	7	СТП 41-71	Болт М10×50 ГОСТ 7798-70	3	20	1050-74	0,04	0,12
	6		Электродвигатель ПБ-61	1	покуп. изд.			163
	5	В-9996	Муфта соединит.	1	сборочн. черт.			3,9
	4	В-10002	Редуктор	1	сборочн. черт.			35
	3	ЧН 160-67	Шпилька М10×40 ГОСТ 11765-66	1	35	1050-74		0,02
	2	В-9977U	Дозатор	1	Сборочн. черт.			190
	1	В-23960	Бункер	1	СК-966			290

Шифр пылепитателя	Тип эл. двигателя	В	Г	Д	Е	Монтажная прокладка: С×Н, см	Кол.	Масса: шт.	Масса: общ.
313 432 00001	ПБ-41	1330	1730	1140	1050	60×245	2	0,6	1,2
313 432 00002	ПБ-61	1390	1790	1190	1170	75×335	2	1	2
① —	ПБ2П112МУХЛ4	1083	1083	1100	1100	75×75	4	0,2	0,8
① —	ПБ2П132МУХЛ4	1083	1083	1100	1120				

Старший мастер КЦ Шобанов С.Е. 04.11.2025

Изм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка	ГОСТ	1 шт.	Общ.
①		Общий вес	с электродвигателем ПБ2П132МУХЛ4					625
①	26	ЧН 49-67	Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,003	0,012
①	25	408511000112	Шайба 10 ГОСТ 10906-78	4	ВСт3кп2	380-71	0,0122	0,0488
①	24	СТП 42-70	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,01	0,04
①	23	СТП 41-71	Болт М10×55 ГОСТ 7798-70	4	20	1050-74	0,04	0,16
①	22	В-49639	Опора под эл. двигатель ПБ2П132 МУХЛ4	1	Сбор	черт.		9
①	16	ЧН 49-67	Шайба пруж. 16 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,006	0,024
①	15	СТП 42-70	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	20	1050-74	0,033	0,132
①	14	СТП 41-71	Болт М16×60 ГОСТ 7798-70	4	20	1050-74	0,125	0,5
①	6		Эл. двигатель ПБ2П132МУХЛ4	1				96
①		Общий	вес с электродвигателем ПБ2П112МУХЛ4					590
①	26	ЧН 49-67	Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-70	4	65Г	1050-74	0,003	0,012
①	25	408511000112	Шайба 10 ГОСТ 10906-78	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0,0122	0,0488

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	34	ИБ 2308	[signature]	0-05

Разраб.
Пров.
Рук. групп.
Т. контр.
Н. контр.
Нач. отд.
Гл. инж.

Лопастной питатель пыли УЛПП-1

В-9960-б

СК-306 Б

Литера	Масса	Масштаб
	см. специф.	1:1

Лист | Листов

Минхимнефтемаш
Главнефтемаш
СКБ