**ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА**

**1265106 , құбыр сатып алу бойынша**
**Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен**

**Лот № 2 (24 Т, 4564610) Жалпы мақсаттағы құбыр**

**Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы**
**Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 24 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Жалпы мақсаттағы құбыр, болат, диаметрі 401-450 мм |
| ТЖҚЖС санаттың атауы | Жіксіз құбырлар |
| Қосымша сипаттама | Сипаттама: Фаскасы бар жіксіз мұнай өткізгіш болат құбыр Ф426х10, гр.В, ст.20, ішкі коррозияға қарсы қорғаныс жабыны жағылған |
| Саны | 25.903 |
| Өлшем бірлігі | Тонна |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз" |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 61 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

***Назар аударыңыз!*** *«Самұрық-Қазына» ҰӘҚ» АҚ-ның Сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің 12-бабы 5-тармағына сәйкес, сатып алу туралы шарт жасасудың міндетті шарты — өнім берушіні таңдау рәсімдері жүргізілген тауарлар, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтер бойынша қажеттіліктің туындау көзін (көздерін) және сатып алу жоспарын (жоспарларын), сондай-ақ оларға енгізілетін өзгерістерді және (немесе) толықтыруларды бекіту болып табылады.*

Фаскасы бар жіксіз мұнай өткізгіш болат құбыр Ф426х10, гр.В, ст.20, ішкі коррозияға қарсы қорғаныс жабыны жағылған.

Жабын түрі-эпоксидті-фенолды ұнтақ, екі қабатты;

Жабынның сыртқы түрі: тегіс, тегіс бет, біркелкі түс, блистеринг, жарықтар, шөгілетін қабықтар, қабыршақтар, шұңқырлар, ойықтар және басқа ақаулар болмауы керек;

Қаптаманың қалыңдығы ISO 2808 бойынша кемінде 600 мкм аралықта болуы тиіс;

Жабынның кедір-бұдырлығы (Rz параметрі бойынша) ISO 4287 бойынша <15 мкм;

Жабын жұмыс ортасының температурасына + 80гр.С дейін төтеп беруі керек;

Адгезиялық тікелей беріктік ≥16 МПа МЕМСТ 32299 бойынша;

Ішкі коррозияға қарсы жабынның соққы әсерлеріне төзімділігі - 9 Дж-дан кем емес, құбыр өнімдерінің эпоксидті және полимерлі жабындарының физика-механикалық қасиеттерін бағалау үшін қолданылатын МЕМСТ Р 51164 стандартында белгіленген (соққыға төзімділікті сынау бөлімі) сынақ әдістемесіне сәйкес анықталады.

Жабынның диэлектрлік тұтастығы - NACE TM 0384 арқылы өтуге рұқсат етілмейді;

Жабын 100 сағат ішінде 100 гр.С температурада 10% NaOH ерітіндісінің сілтілі ортасына төзімді болуы керек;

Жабын 100 сағат ішінде 150 гр.С температурада 10% HCL ерітіндісінің қышқыл ортасына төзімді болуы керек;

Жабын МЕМСТ 27037 бойынша 10 цикл санында - 40 гр.С (16 сағат) - ден +150 гр.С (8 сағат) дейінгі диапазондағы айнымалы температуралардың әсеріне төзімді болуы тиіс;

Қамту CO2 және H2S-ке төзімді болуы керек, яғни 95 гр.С температурада 5% NaCl + 0,5% H2S+ 10% CO2 + 89,5% N2 ерітіндісінің ортасында автоклавты сынақтан сәтті өту керек, 168 сағат ішінде 15 МПа қысым;

Болат құбырға жабын жағу кезінде ол құбырдың бүкіл ұзындығы бойынша диэлектрлік тұтастықты бақылаудан өтуі тиіс, құбырды жеткізуден 100% (әрбір құбыр) бақылауға алынады, өткізулерге жол берілмейді.

Ø426х10 фаскасы бар жіксіз болат құбырды жасау үшін өзара байланысты екі стандартты қолдану қажет:

МЕМСТ 8732-78, түржиынды реттеуші (өлшемдері мен профильдері) және МЕМСТ 8731-74, құбырларға техникалық талаптарды белгілейді.

Әрбір құбырдың ұзындығы 10,5 м-ден 12,0 м-ге дейінгі аралықта болуы тиіс.

Құбырлар ұштары қорғаныш қақпақтармен (тығындармен) жабдықталып жеткізілуі тиіс.

Қаптама тасымалдау және сақтау кезінде ішкі антикоррозиялық қорғаныш жабынының сақталуын қамтамасыз етуі тиіс.

Тауарларды жеткізу кезіндегі қосымша талаптар шарттың №4 қосымшасында көрсетілген.

**3. Техникалық стандарттар**

| № р/с | ҚР тіркелген | Белгіленуі | Құжат нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу күні бастап | К б |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Иә | ГОСТ 8731-74 | 308689 | Межгосударственный стандарт | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования | Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали | СССР (СССР) | 8 | Чугунные и стальные трубы | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.11.74 N 2560 | 01.01.1976 | |
| 2 | Иә | ГОСТ 8732-78 | 308690 | Межгосударственный стандарт | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент | Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготовляемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине. | СССР (СССР) | 11 | Чугунные и стальные трубы | Действует | Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 N 757 | 01.01.1979 | |

Қол қойған Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Қол қойылған күні 30.10.2026

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1265106 , Труба**
**способом Открытый тендер на понижение**

**Лот № 2 (24 Т, 4564610) Труба общего назначения**

**Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"**

**Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 24 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Труба общего назначения, стальная, диаметр 401-450 мм |
| Наименование категории ОКТРУ | Трубы бесшовные |
| Дополнительная характеристика | Описание: Труба стальная нефпроводная бесшовная с фаской Ф426х10, гр.В. ст.20, с нанесённым внутренним антикоррозийным защитным покрытием |
| Количество | 25.903 |
| Единица измерения | Тонна (метрическая) |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз" |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 61 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

***Внимание!*** *В соответствии с п.5 ст.12 Порядка осуществления закупок АО ФНБ «Самрук - Қазына», условием заключения договора о закупках является утверждение источника(ов) возникновения потребности и плана(ов) закупок, и (или) вносимых к ним изменений и (или) дополнений по товарам, работам, услугам, в отношении которых были осуществлены процедуры закупок, касающиеся выбора поставщика.*

Труба стальная нефпроводная бесшовная с фаской Ф426х10, гр.В. ст.20, с нанесённым внутренним антикоррозийным защитным покрытием.

Тип покрытия – эпоксидно-фенольное порошковое, двухслойное;

Внешний вид покрытия должно быть: гладкая ровная поверхность, однородный цвет, отсутствие блистерингов, трещин, усадочных раковин, отслоений, забоин, вмятин и других дефектов;

Толщина покрытия должна находиться в интервале не менее 600 мкм по ISO 2808;

Шероховатость покрытия (по параметру Rz) <15 мкм по ISO 4287;

Покрытие должно выдерживать температуру рабочей среды до + 80гр.С;

Адгезионная прочность прямого отрыва грибка ≥16 МПа по ГОСТ 32299;

Стойкость внутреннего антикоррозионного покрытия к ударным воздействиям - не менее 9 Дж, определяемая по методике испытаний, установленной ГОСТ Р 51164 (раздел испытаний ударной стойкости), применяемой для оценки физико-механических свойств эпоксидных и полимерных покрытий трубной продукции;

Диэлектрическая сплошность покрытия - пропуски не допускаются по NACE TM 0384;

Покрытие должно быть стойким к щелочной среде 10 % раствора NaOH при температуре 100гр.С в течение 100 часов;

Покрытие должно быть стойким к кислой среде 10 % раствора HCl при температуре 150гр. С в течение 100 часов;

Покрытие должно быть стойким к воздействию переменных температур в диапазоне от -40гр.С (16 часов) до +150гр.С (8 часов) в количестве 10 циклов по ГОСТ 27037;

Покрытие должно быть стойким к CO2 и H2S, т.е. успешно пройти автоклавные испытания в среде 5 % раствора NaCl + 0,5 % H2S+ 10 % CO2 + 89,5 % N2 при температуре 95гр.С, давлении 15 МПа в течение 168 часов;

При нанесении покрытия на стальную трубу, оно должно проходить контроль диэлектрической сплошности по всей длине трубы, контролю подвергается 100% (каждая труба) от поставки трубы, пропуски не допускаются.

Для изготовления стальной бесшовной трубы с фаской Ø426х10 необходимо применять два взаимосвязанных стандарта:

ГОСТ 8732-78, регламентирующий сортамент (размеры и профили), и ГОСТ 8731-74, устанавливающий технические требования к трубам.

Длина каждой трубы должна составлять в пределах от 10,5 м до 12,0 м.

Трубы должны поставляться с защитой торцов (заглушки).

Упаковка должна обеспечивать сохранность внутреннего антикоррозионного покрытия при транспортировке и хранении.

Дополнительные требования при поставке товаров указаны в приложении №4 к договору.

**3. Технические стандарты**

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Да | ГОСТ 8731-74 | 308689 | Межгосударственный стандарт | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования | Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали | СССР (СССР) | 8 | Чугунные и стальные трубы | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.11.74 N 2560 | 01.01.1976 |
| 2 | Да | ГОСТ 8732-78 | 308690 | Межгосударственный стандарт | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент | Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготовляемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине. | СССР (СССР) | 11 | Чугунные и стальные трубы | Действует | Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 N 757 | 01.01.1979 |

Подписал Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Дата подписания 30.10.2026