ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1264821 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (116 Т, 4563799) Ысырма

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	116 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ысырма, шиберлі, болат, шартты өткел 50-450 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Ысырмалар (задвижкалар)
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Шиберлі фланецті ысырма ЗМС 65х210 ҚФЖ-пен
Саны	360.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, п. Ынтымак, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 150 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Шиберлі фланецті ысырма ЗМС 65х210 ҚФЖ-пен. қарсы фланецтері, бекіткіштері және төсемдері бар; ЗМЖ типі шартты өту Ду 65мм, қысым шартты Ру210кгс / см2; қолмен басқару (маховик); Орындалуы К2 коррозияға төзімді. Жұмыс ортасы: қабат суы, мұнай, газ, құрамында H2S және CO2 бар газ конденсаты әрбір және механикалық қоспалардың көлемі бойынша 6% дейін. Жұмыс ортасының температурасы (С): -60-тан +120-ға дейін. Қосылу түрі: фланецті, герметикалылық класы: А класы; Негізгі материалдар бөлшектер: корпус, қақпақ 30ХМЛ немесе 30ХМА болат; шибер Болат 40Х+тығыздағыш беттерді арнайы қорытпамен балқыту; ершік Болат 12Х18Н10Т+тығыздағыш беттерді арнайы қорытпамен балқыту; қаптау келесі химиялық элементтерді қамтуы керек: Cr – 11-14,5%; Fe – негіз.; Co-7-13%; Mo – 1,2-2,8%; Ni – 0,5-2%. тығыздағыш: фторопласт сақиналары. Жеткізу кезінде ысырмалар пластикалық тығындармен бітелуі тиіс. МЕМСТ 5762-2002.

Қосымша талаптар шарттың №4 қосымшасында көрсетілген.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 5762-2002	308670	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия	Настоящий стандарт гармонизирован со стандартом американского нефтяного института API-6D и стандартами других стран (DIN 3211, DIN 3230, DIN 3352 и др.)	СССР (СССР)	19	Задвижки	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 23 июня 2003 г. № 211 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2004 г.	01.01.2004	

Қол қойған Тайшыбаев Султанбек Есболатович

Қол қойылған күні 22.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1264821
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 2 (116 Т, 4563799) Задвижка

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	116 Т
Наименование и краткая характеристика	Задвижка, шиберная, стальная, условный проход 50-450 мм
Наименование категории ОКТРУ	Задвижки
Дополнительная характеристика	Описание: Задвижка шиберная фланцевая ЗМС 65х210 с КОФ
Количество	360.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, п. Ынтымак, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 150 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Задвижка шиберная фланцевая ЗМС 65х210 с КОФ; с ответными фланцами, крепежом и прокладками; Тип ЗМС; Условный проход Ду 65мм; Давление условное Ру210кгс /см2; Управление ручной (маховик); Исполнение К2 коррозионностойкое. Рабочая среда: вода пластовая, нефть, газ, газоконденсат с содержанием H2S и CO2 до 6% по объему каждого и механических примесей. Температура рабочей среды (˚С): от -60 до +120. Тип присоединения: фланцевое, Класс герметичности: класс А; Основные материалы деталей: корпус, крышка сталь 30ХМЛ или 30ХМА; шибер сталь 40Х + наплавка уплотнительных поверхностей специальным сплавом; седло сталь 12Х18Н10Т + наплавка уплотнительных поверхностей специальным сплавом; наплавка должна включать следующие химические элементы: Cr – 11-14,5%; Fe – осн.; Co – 7-13%; Mo – 1,2-2,8%; Ni – 0,5-2%. уплотнение сальника: фторопластовые кольца. Задвижки при поставке должны быть заглушены пластиковыми заглушками. ГОСТ 5762-2002.

Дополнительные требования указаны в приложении №4 к договору.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 5762-2002	308670	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия	Настоящий стандарт гармонизирован со стандартом американского нефтяного института API-6D и стандартами других стран (DIN 3211, DIN 3230, DIN 3352 и др.)	СССР (СССР)	19	Задвижки	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 23 июня 2003 г. № 211 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2004 г.	01.01.2004

Подписал Тайшыбаев Султанбек Есболатович

Дата подписания 22.10.2026