ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1264695 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (845 Т, 4563354) Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	845 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы, серпімді сорғы-компрессорлық жабдықтың муфтасы үшін
ТЖҚЖС санаттың атауы	Сорғы жабдықтарының компоненттері мен аксессуарлары
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: 1664.00.00.00-06-06П ПС серпімді пластиналы муфтаға арналған жөндеу жинағы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

«Предприятие «КАНТ» ЖШҚ өндірген 1664.00.00.00-06-06П ПС серпімді муфталарына арналған жөндеу жиынтығы.

Сатып алу «Предприятие «КАНТ» ЖШҚ өндірген қолданыстағы серпімді пластиналы муфталармен үйлесімділікті қамтамасыз ету, жөндеу, жиынтықты толықтыру, қосымша жабдықтау және біріздендіру мақсатында жүзеге асырылады.

Жөндеу жиынтығының құрамы:

№	**Атауы**	**Материалы**	**Саны, дана**
1	Серпімді элемент (пластина) 138 мм	Н-ВТ-НО-12Х18Н9-12-Г МЕМСТ 4986-79	20
2	Дәлме-дәл болт М8х44 мм	Болат 40Х МЕМСТ 4543-2016	12

3	Төлке	–	12
4	Сақина	–	12
5	Сомын М8 DIN985	Болат	12

1. Сатып алынатын тауарлардың сапасына қойылатын талаптар

1.1. Жөндеу жинақтары МЕМСТ 26455-97 талаптарына сәйкес жасалуы керек.

1.2. Жөндеу жинақтары өнімді тапсырыс берушіге қоймаға жеткізу кезінде дайындау мерзімі 12 айдан аспауы керек.

1.4. Жеткізілетін өнімнің 100% кіріс бақылауына жатады.

1.5. Тапсырыс берушіге жеткізілетін барлық жөндеу жиынтықтары жаңа болуы, жеткізілетін мойынтіректің толық шартты белгісі көрсетілген дайындаушы зауыттың сапа сертификаты (паспорты) болуы тиіс.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 26455-97	308446	Межгосударственный стандарт	Муфты дисковые полужесткие. Параметры, конструкция и размеры		СССР (СССР)	15	Муфты	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 20 сентября 2002 г. № 327 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2003 г.	01.01.2003

2	Иә	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017
						Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаную ленту в рулонах из высоколегированной коррозионно-						

3	Иә	ГОСТ 4986-79	327519	Межгосударственный стандарт	Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия	стойкой и жаростойкой стали марок 20Х13, 30Х13, 12Х13, 20Х13Н4Г9, 09Х15Н8Ю1, 08Х17Н5М3, 12Х21Н5Т, 15Х18Н12С4ТЮ, 12Х17Г9АН4, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 17Х18Н9, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Е, 03Х18Н12-ВИ, 20Х23Н18, 12Х25Н16Г7АР, 06ХН28МДТ толщиной от 0,05 до 2,0 мм и шириной от 6 до 410 мм.	СССР (СССР)	13	Высококачественные стали	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.04.79 N 1388	01.01.1980

4. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

Қосымша

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

1664.00.00.00-06-06П.pdf

Қол қойған	Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы
Қол қойылған күні	22.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1264695
способом Открытый тендер

Лот № 5 (845 Т, 4563354) Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	845 Т
Наименование и краткая характеристика	Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для муфты упругой насосно-компрессорного оборудования
Наименование категории ОКТРУ	Комплектующие и аксессуары насосного оборудования
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Комплект ремонтный к муфте упругой пластинчатой 1664.00.00.00-06-06П ПС
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Комплект ремонтный, производства ООО «Предприятие «КАНТ», к муфтам упругим 1664.00.00.00-06-06П ПС. Закупается в целях ремонта, доукомплектования, дооснащения, унификации, а также обеспечения совместимости с имеющимися муфтами упругими пластинчатыми производства ООО «Предприятие «КАНТ».

Состав ремонтного комплекта:

№ п/п	Наименование	Материал	Количество, шт.
1	Элемент упругий (пластина) 138 мм	Н-ВТ-НО-12Х18Н9-12-Г ГОСТ 4986-79	20
2	Болт прецизионный М8х44 мм	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	12

3	Втулка	–	12
4	Кольцо	–	12
5	Гайка М8 DIN985	Сталь	12

1. Требования, предъявляемые к качеству закупаемых товаров

1.1. Ремонтные комплекты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 26455-97.

1.2. Ремонтные комплекты должны быть со сроком изготовления не более 12 месяцев на момент поставки продукции на склад Заказчику.

1.4. Входному контролю подвергается 100% поставляемой продукции.

1.5. Все ремонтные комплекты, поставляемые Заказчику должны быть новые, иметь сертификат качества (паспорт) завода изготовителя с указанием полного условного обозначения поставляемого подшипника.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 26455-97	308446	Межгосударственный стандарт	Муфты дисковые полужесткие. Параметры, конструкция и размеры		СССР (СССР)	15	Муфты	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 20 сентября 2002 г. № 327 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2003 г.	01.01.2003

2	Да	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017
						Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаную ленту в рулонах из высоколегированной коррозионно-стойкой						

3	Да	ГОСТ 4986-79	327519	Межгосударственный стандарт	Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия	и жаростойкой стали марок 20Х13, 30Х13, 12Х13, 20Х13Н4Г9, 09Х15Н8Ю1, 08Х17Н5М3, 12Х21Н5Т, 15Х18Н12С4ТЮ, 12Х17Г9АН4, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н9, 17Х18Н9, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Е, 03Х18Н12-ВИ, 20Х23Н18, 12Х25Н16Г7АР, 06ХН28МДТ толщиной от 0,05 до 2,0 мм и шириной от 6 до 410 мм.	СССР (СССР)	13	Высококачественные стали	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.04.79 N 1388	01.01.1980

4. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

Приложение

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

1664.00.00.00-06-06П.pdf

Подписал	Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы
Дата подписания	22.10.2026