**ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА**

**1264695 сатып алу бойынша**
**Ашық тендер тәсілімен**

**Лот № 7 (634 Т, 4563352) Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы**

**Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС**
**Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 634 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы, компрессорды жөндеуге арналған |
| ТЖҚЖС санаттың атауы | Сорғы жабдықтарының компоненттері мен аксессуарлары |
| Қосымша сипаттама | Басқа сипаттамалар: 2 сатыға арналған 305ГП-20/18 компрессорға арналған МГМ50-3а тығыздағышты жөндеу жинағы |
| Саны | 7.000 |
| Өлшем бірлігі | Дана |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 140 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

«Московский завод Борец» шығарылған 305ГП-20/18 компрессорының 2-саты штогына арналған тығыздағыш сақиналардың (сальниктердің) жөндеу жиынтығы. № МГМ50-3а сызбасы бойынша дайындалады. Штоктың диаметрі – 50,00 мм.

Бір жөндеу жиынтығының құрамына мыналар кіреді:

| **№ п/п** | **Атауы** | **Сурет салу** | **Саны, дана.** | **Материал** |
|---|---|---|---|---|
| **1** | Төлке | 15.01-01 | 1 | Ф4К20<br>ТШ 6-05-1413-76 |
| **2** | Сақина | 15.01-02 | 3 | Болат 3 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **3** | Сақина | 15.01-03 | 1 | Текстолит Б1.-2,0 |
| **4** | Төлке | 15.01-04 | 1 | СЧ20<br>МЕМСТ 1412-85 |
| **5** | Төлке | 15.01-05 | 3 | Ф4К20<br>ТШ 6-05-1413-76 |
| **6** | Серіппе 50/20 | 50/20 | 3 | |

**3. Техникалық стандарттар**

| № р/с | ҚР тіркелген | Белгіленуі | Құжат нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу күні бастап | К б |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Иә | ГОСТ 1412-85 | 327316 | Межгосударственный стандарт | Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки | Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении. | СССР (СССР) | 5 | Чугуны | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87 | 01.01.1987 | |

**Қосымша**

сальник.pdf

15.01-05 - Втулка_page-0001.jpg

15.01-01 - Втулка_page-0001.jpg

15.01-04 - Втулка.pdf

15.01-02 - Кольцо.pdf

15.01-03 - Кольцо.pdf

| | |
|---|---|
| Қол қойған | Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы |
| Қол қойылған күні | 22.10.2026 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1264695**
**способом Открытый тендер**

**Лот № 7 (634 Т, 4563352) Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей**

**Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"**
**Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 634 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для ремонта компрессора |
| Наименование категории ОКТРУ | Комплектующие и аксессуары насосного оборудования |
| Дополнительная характеристика | Прочие характеристики: Ремонтный комплект сальника МГМ50-3а к компрессору 305ГП-20/18 для 2 ступени |
| Количество | 7.000 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 140 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Ремонтный комплект уплотнительных колец (сальников) штока 2 ступени компрессора 305ГП-20/18 (завод-изготовитель компрессора «Московский завод Борец»). Изготавливаются по чертежу №МГМ50-3а. Диаметр штока 50,00 мм.

В состав одного ремонтного комплекта входит:

| № п/п | Наименование | Чертеж | Количество, шт. | Материал |
|---|---|---|---|---|
| **1** | Втулка | 15.01-01 | 1 | Ф4К20<br>ТУ 6-05-1413-76 |
| **2** | Кольцо | 15.01-02 | 3 | Сталь 3 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **3** | Кольцо | 15.01-03 | 1 | Текстолит Б1.-2,0 |
| **4** | Втулка | 15.01-04 | 1 | СЧ20<br>ГОСТ 1412-85 |
| **5** | Втулка | 15.01-05 | 3 | Ф4К20<br>ТУ 6-05-1413-76 |
| **6** | Пружина 50/20 | 50/20 | 3 | |

**3. Технические стандарты**

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Да | ГОСТ 1412-85 | 327316 | Межгосударственный стандарт | Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки | Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении. | СССР (СССР) | 5 | Чугуны | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87 | 01.01.1987 |

**Приложение**

сальник.pdf
15.01-05 - Втулка_page-0001.jpg

15.01-01 - Втулка_page-0001.jpg

15.01-04 - Втулка.pdf

15.01-02 - Кольцо.pdf

15.01-03 - Кольцо.pdf

| | |
|---|---|
| Подписал | Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы |
| Дата подписания | 22.10.2026 |