ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1264677 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (512 Т, 4563262) Тығыздауыш

Тапсырыс беруші: "Ембімұнайгаз" АҚ
Ұйымдастырушы: "Ембімұнайгаз" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	512 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Тығыздауыш, механикалық
ТЖҚЖС санаттың атауы	Мұнай-газ жабдықтарының құрамдас бөлшектері
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Пакер, механикалық диаметрі 112 мм.
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, Атырауская область, г.Атырау, ст.Тендык, УПТОиКО
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 60%, Соңғы төлем - 10%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Пакер, механикалық диаметрі 112 мм.Тауардың сипатыПакердің конструкциясы резеңке тығыздағыштардың пакердегі қысымайырмашылығы кезінде пакер мен жұмыс бағанасы арасындағы саңылауға ағыпкетпеуін механикалық түрде қамтамасыз етуі керек, бұл резеңкеэлементтердің астында және одан жоғары орнатылған жылжымалы тіректердіңболуына байланысты, олар ұңғымалық операцияларды жүргізгеннен кейінпакердің тығыздалуына және оңай бұзылуына ықпал етеді. Жылжымалытіректерді жұмыс жағдайына орнату пакерді орнату кезінде НКТ салмағынантуындайтын осьтік күшпен жүзеге асырылады. Сонымен қатар, пакерлердіқысымның максималды айырмашылығымен әртүрлі технологиялық операциялардыжүргізу кезінде қабаттарды оқшаулау (ажырату) үшін қолдануға болады.Қызметі.Айдамалау ұңғымаларына сұйықтықт ы айдау және ұңғымаларды жөндеу кезіндеәртүрлі технологиялық операцияларды жүргізу процесінде корпус бағанының оқпан аралықтарын герметикалық ажыратуға және оны жұмыс ортасының динамикалық әсерінен қорғауға арналған.Техникалық сипаттамалары: типі, мм-112; шегендеу бағанасының шартты диаметрі, мм-140/146; шегендеубағанасы қабырғаларының қалыңдығы, мм - 9-11/12; пакерге қысымның еңжоғары ауытқуы, МПа, артық емес - 100; ең жоғары температура, С, -100/150; Сыртқы диаметрі, мм - 112; өту каналының диаметрі, мм, кем емес- 46; пакерлеу кезіндегі жүктеме, кН, 60-тан 120-ға дейін; тегіс НКТГОСТ 633-80 жалғағыш бұранда: - жоғарғы (муфта), мм-73; - төменгі(ниппель), мм - 60. Жабдықтың корроз иялық орындалуы – К3 Пакердің құрамдас бөліктері: -

дайындаушының тауар белгісін; - типтіңатауы мен шартты белгісін; - зауыттық нөмірді; - өлшем бірліктерінкөрсете отырып, негізгі параметрлерді; - стандарттардың немесетехникалық шарттардың белгілерін (егер бар болса);

- шығарылған күнін(айы, жылы) көрсете отырып, нақты таңбалануы тиіс.

Бөлек тасымалданатынжүйенің құрамдас бөліктерінде: - зауыттық тапсырыстың нөмірлері; - монтаждау белгілері (қажет болған жағдайда);

- негізгі құжаттыңбелгілері көрсетіле отырып таңбалануы тиіс. Таңбалау соқпалы тәсілменнемесе өшпейтін бояумен тікелей құрамдас бөліктерде, ал ұсақ бөлшектерге– байламға (қаптамаға) бекітілген металл бирка қолданылуы тиіс. Құрамдасбөліктерді орналастыру мен төсеуді дайындаушы белгіленген тәртіппенбекітілген тиеу және орау сызбаларымен айқындайды.

Пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген, құрамдас бөліктері ауыстырылмаған, тұтынушылық қасиеттері қалпына келтірілмеген, үшінші тұлғалардың құқықтарынан бос көрме үлгілері болып табылмауы тиіс.

ЗИП жиынтығының құрамы: комплект 1

Гидравликалық якорь серіппесі 1 дана., Пакерлеуші шайба элементі 4 дана., Гидравликалық якорь сақинасы 16 дана., Тығыздағыш резеңке элемент 3 дана., Пакерлеуші плашка серіппесі 1 дана, Орталықтаушы серіппе (бекіту плашкасы) 4 дана.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящий стандарт устанавливает требования и правила в отношении пакеров и мостовых пробок, применяемых в нефтяной и газовой промышленности.							

1	Иә	ГОСТ ISO 14310-2014	379270	Межгосударственный стандарт	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование скважинное. Пакеры и мостовые пробки. Общие технические требования	В настоящем стандарте установлены требования к функциональным техническим условиям и техническим характеристикам, включая проектирование, валидацию и верификацию проекта, материалы, документацию и контроль данных, ремонт, отгрузку, а также хранение. В настоящем стандарте не установлены требования к монтажу и техническому обслуживанию пакеров и пробок-мостов	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	28	Оборудование для разведки и добычи	Действует		01.01.2018

Қол қойған Байдембеков Канатбек Сергалиевич

Қол қойылған күні 22.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1264677
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 5 (512 Т, 4563262) Пакер

Заказчик: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	512 Т
Наименование и краткая характеристика	Пакер, механический
Наименование категории ОКТРУ	Нефтегазовое оборудование - комплектующие элементы
Дополнительная характеристика	Описание: Пакер, механический диаметром 112 мм.
Количество	1.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область, г.Атырау, ст.Тендык, УПТОиКО
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Пакер, механический диаметром 112 мм. Описание товара Конструкция пакера должна механически обеспечить отсутствие затекания резиновых уплотнений в зазор между пакером и эксплуатационной колонной при перепаде давления на пакере, за счёт наличия раздвижных опор, установленных ниже и выше резиновых элементов, которые способствуют повышенной герметизации пакера и легкому срыву после проведения скважинных операций. Установка раздвижных опор в рабочее положение осуществляется осевым усилием, создаваемое весом НКТ при установке пакера. Дополнительно пакеры могут применяться для изоляции (разобщения)пластов при проведении различных технолог ических операций с максимальным перепадом давления. Назначение. Предназначен для герметичного разобщения интервалов ствола обсадной колонны и защиты ее от динамического воздействия рабочей среды в процессе закачки жидкости в нагнетательные скважины и проведения различных технологических операций при ремонте скважин, ОПЗ, о прессовки ЭК, освоения и др. Технические характеристики: Тип, мм - 112;

Условный диаметр обсадной колонны, мм - 140/146; Толщина стенок обсадной колонны, мм - 9-11/12; Максимальный перепад давления на пакер, МПа, не более - 100; Максимальная температура, С,– 100/150;Наружный диаметр, мм - 112; Диаметр проходного канала, мм, не менее -46; Нагрузка при пакеровке, кН, от 60 до 120; Присоединительная резьба гладких НКТ ГОСТ 633-80: верх (муфта), мм-73; низ (ниппель), мм -60.

Коррозионное исполнение оборудования – К3.Составные части Пакера должны иметь четкую маркировку с указанием: -товарного знака изготовителя; - наименования и условног о обозначения типа; - заводского номера; - основных параметров с указанием единиц измерения; - обозначения стандартов или технических условий (если таковые имеются); - даты выпуска (месяц, год).Составные части системы, транспортируемые отдельно, должны иметь маркировку с указанием: - номера заводского заказа; - монтажных знаков (при необходимости); - обозначения основного документа. Маркировка должна быть нанесена ударным способом или несмываемой краской непосредственно на составных частях, а на мелкие детали – на металлических бирках, прикрепленных к связке (упаковке).Размещение и укладка составных частей определяется изготовителем погрузочными и упаковочными чертежами, утвержденными в установленном порядке. Должны быть не бывшим в употребл ении, не восстановленным, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. Состав комплекта ЗИП: комплект 1Пружина гидравлического якоря 1 шт., Шайба пакерующего элемента 4 шт., Кольцо гидравлического якоря 16 шт., Резиновый уплотнительный элемент 3шт., Пружина пакерующих плашек 1 шт., Пружина центратора (упорные плашки) 4 шт.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-трирован в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область примене-ния	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
						Настоящий стандарт устанавливает требования и правила в отношении пакеров и мостовых пробок, применяемых в нефтяной и газовой промышленности. В настоящем стандарте установлены требован	Федеральное государст					

1	Да	ГОСТ ISO 14310-2014	379270	Межгосударственный стандарт	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование скважинное. Пакеры и мостовые пробки. Общие технические требования	ия к функциональным техническим условиям и техническим характеристикам, включая проектирование, валидацию и верификацию проекта, материалы, документацию и контроль данных, ремонт, отгрузку, а также хранение. В настоящем стандарте не установлены требования к монтажу и техническому обслуживанию пакеров и пробок-мостов	венное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	28	Оборудование для разведки и добычи	Действует		01.01.2018

Подписал Байдембеков Канатбек Сергалиевич

Дата подписания 22.10.2026