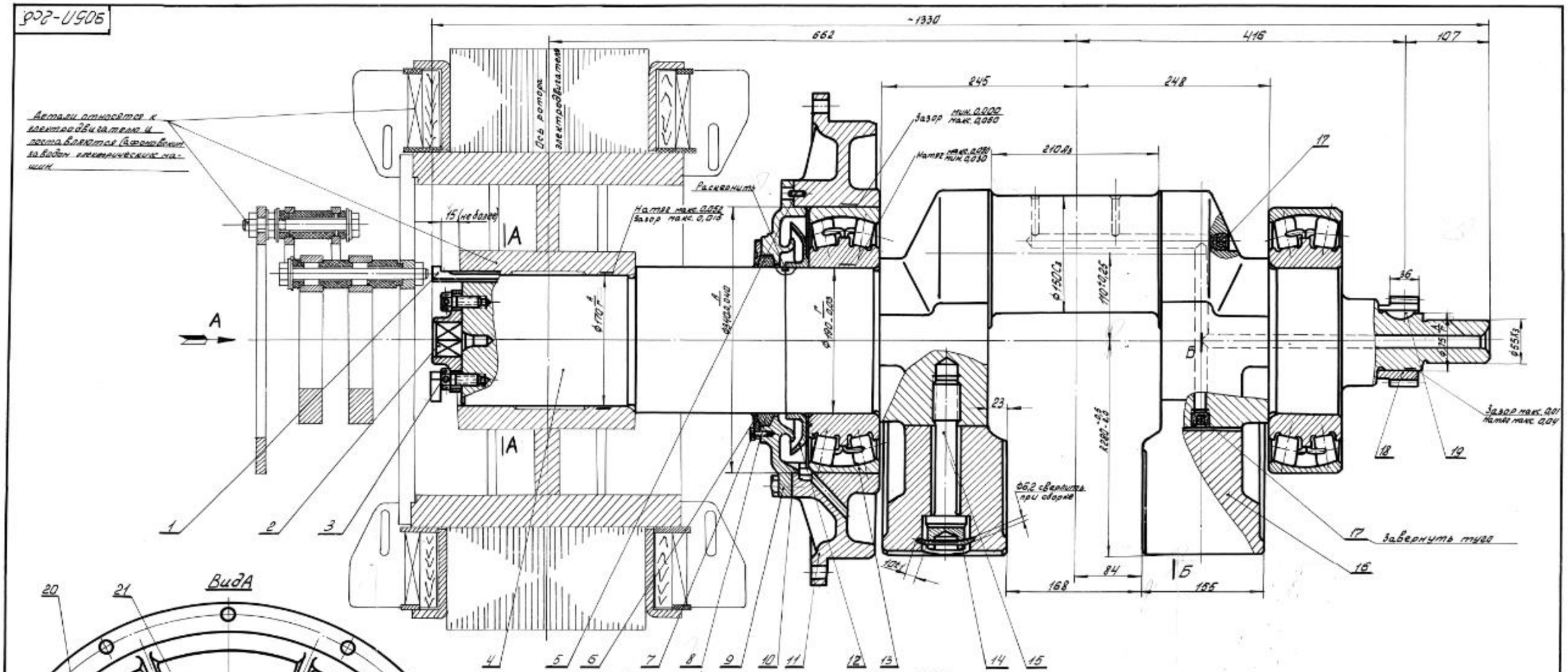
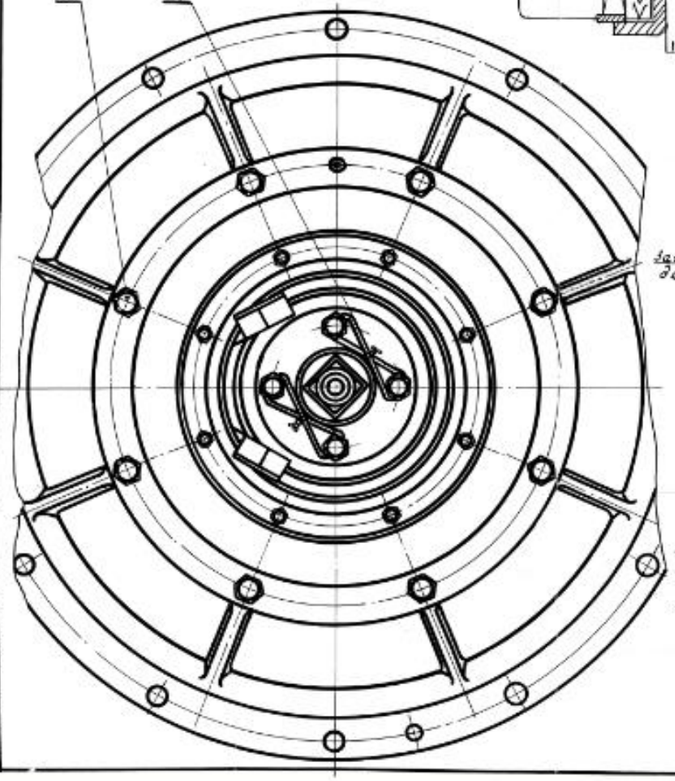
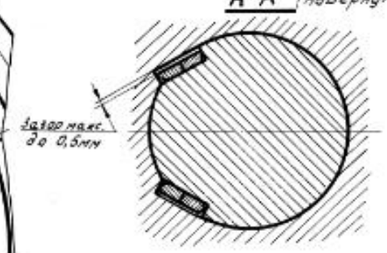


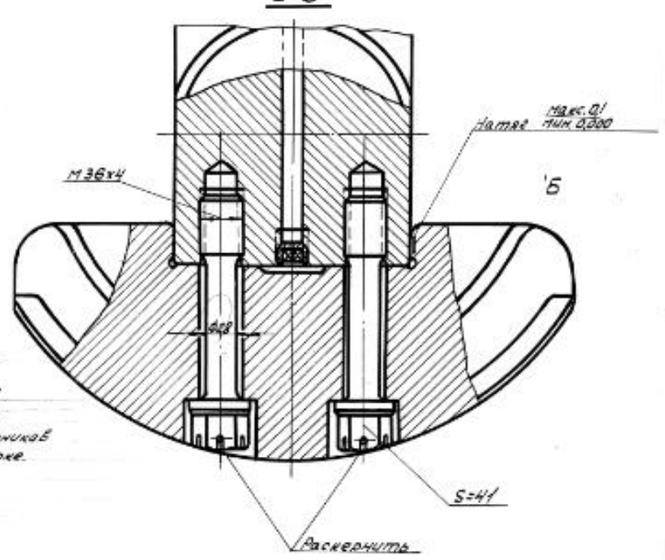
Вид А



А-А (повернуто)



Б-Б



Примечание:

1. Роликоподшипник дет. 13 и шестерню привода масляного насоса дет. 12 перед посадкой на вал подогреть в масляной ванне до t = 100°С.
2. Действительную величину натяга посадец ротора электродвигателя и роликоподшипников контролировать путем измерения при сборке.
3. Посадка роликоподшипников желательна с максимальным натягом.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
21	ГОСТ 3282-46	Проволока 2 L=500мм		
20	ГОСТ 7808-57	Болт М16х40 кл2I-1	8	Нормаль 403-57
19	ГОСТ 8795-58	Шпонка сегмент. 10х16	1	Нормаль 370-59
18	105П-2-5	Шестерня спиральная	1	
17		Пробка конусная 1/2" ГОСТ	2	Нормаль 37-55
16	305П-2-2	Противовес	2	
15	5П-2-3	Болт противовеса	4	
14	5П-2-4	Замок	4	
13	ГОСТ 8721-57	Роликоподшипник №1658Р	2	Ø190х340х92
12	205П-2-12	Шестерня масляного насоса	1	
11	205П-2-9	Крышка	1	
10	105П-2-11	Прокладка	1	
9	105П-2-10	Крышка	1	
8	105П-2-13	Кольцо уплотняющее	1	
7	ГОСТ 7808-57	Болт М8х18 кл2I-1	8	Нормаль 403-57
6	205П-2-14	Крышка	1	
5	ГОСТ 3128-60	Штифт цил. 8 Г кл Ст.к.м.	1	Нормаль 400-59
4	805П-2-1	Вал коленчатый	1	
3	ГОСТ 7810-57	Болт М16х40	4	Нормаль 409-59
2	405П-2-6	Фланец опорный	1	
1	805П-2-8	Шпонка тангенциальная	2	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Конструктор		Обозначен			
Рук. конструкт.		Обозначен			
Нормоконтр.		Обозначен			
Технолог		Сергеев			
Начальник отдела		Обозначен			
Гл. конструктор		Гордов			

Вал коленчатый сборочный чертеж

305ГП-20/18

905П-2сб

Масштаб	Лит.	Вес	Н. р.
		550	1:2,5

Листов | Лист | Листов №

3-Э "Борец" К.О

Копия Верна: Бутина

Копия: Лисицк К.

Жарова