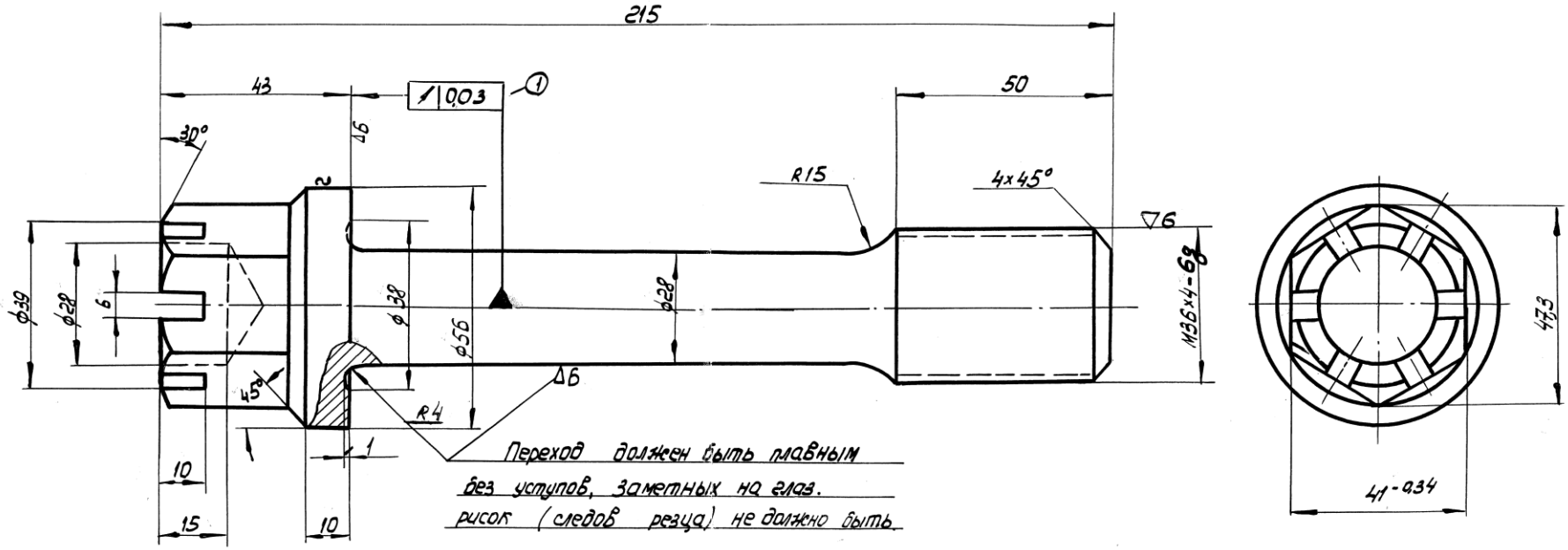
▽4(▽).



① 1. Заготовка с мех. свойствами:
σт ≥ 60 - σв ≥ 75 - δ5 ≥ 14 - αн ≥ 6 -
НВ 235 ÷ 277.
2. Биение необработанной поверхности
ф56 относительно поверхности ф28
не более 0,5мм.
① 3. Произвести МД-100%.
4. H12; h12; ± JT12/2.

Копия верна

①				13.02.98.	Болт противовеса ① 35Х ГОСТ 4543-71	5П-2-3
Лит.	Кол.	Докум	Подп.	Дата		Литера / Вес в кг / N-б
Констр.		Ерохин				1,74
Рук. гр.		Ерохин				
Технол.		Шеффель				Лист 1 / Вс. листов
Нормок.		Ходырев			Круг ГОСТ 2590-57 / 35 ГОСТ 1051-59	3-д „Борец." ОГК
Гл. констр.		Гетов				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

цех 16
305ГП-20/18. п. 251