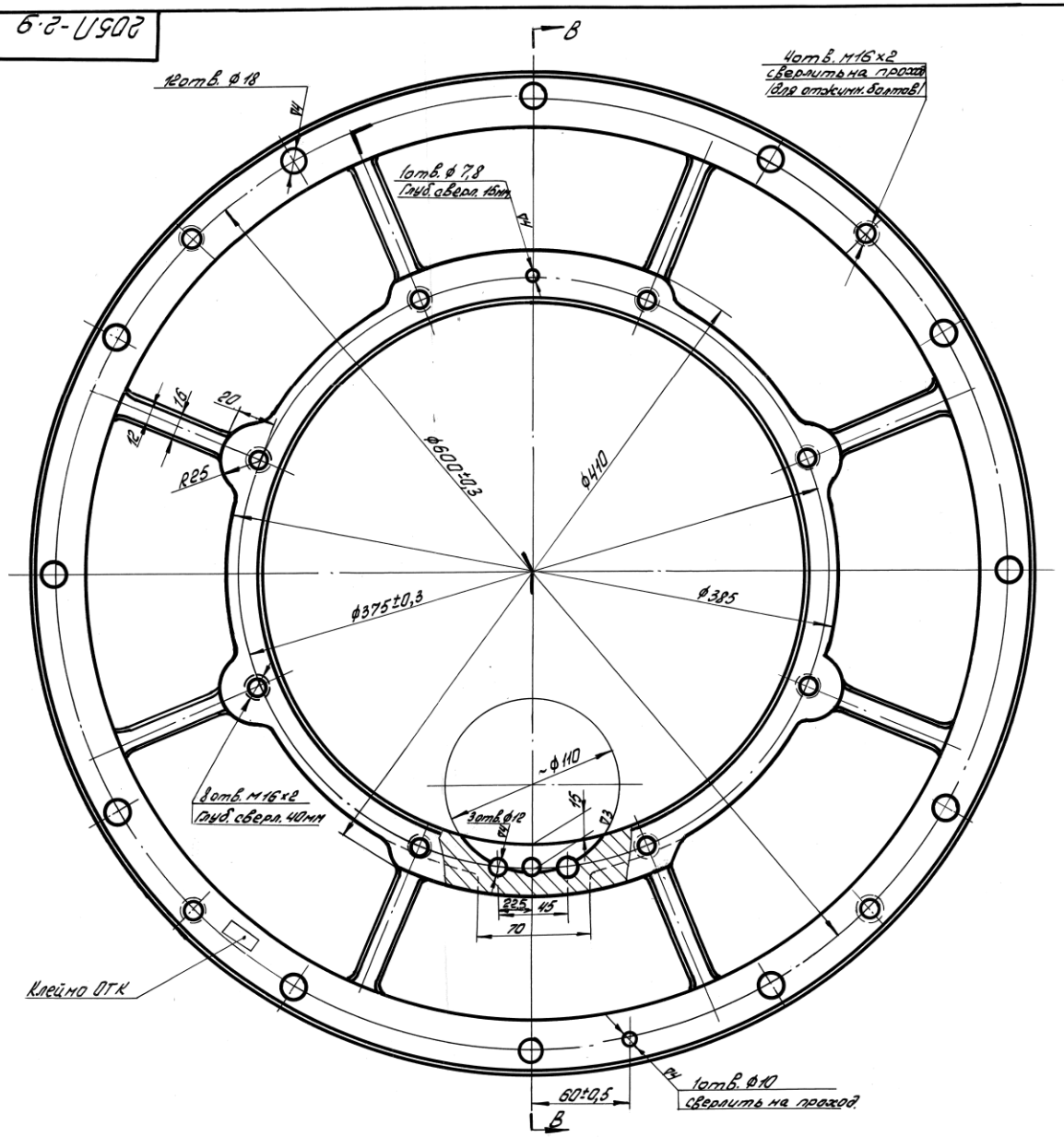
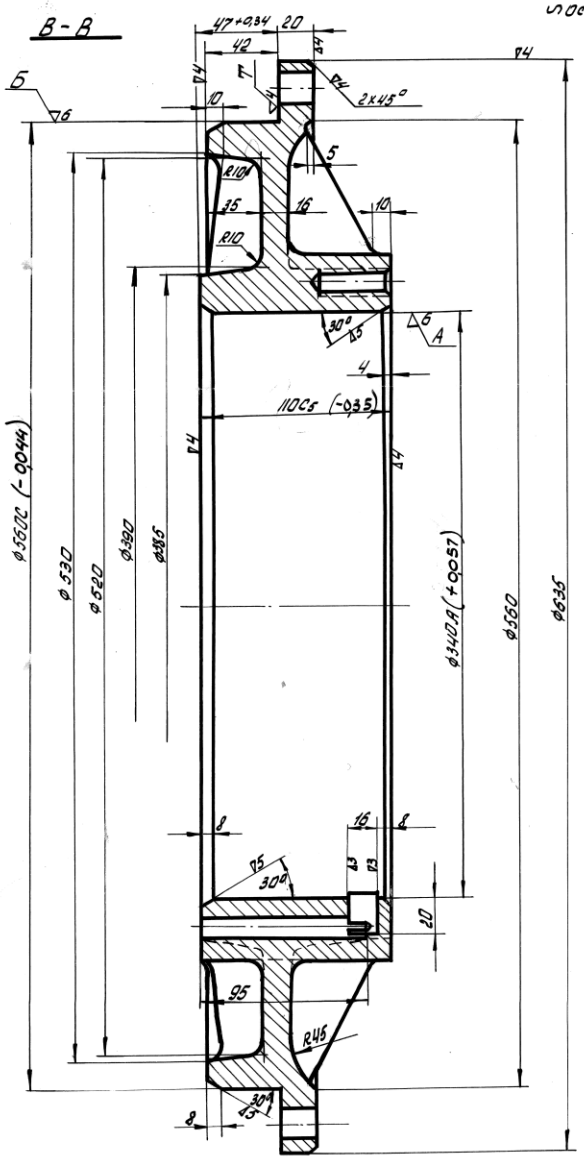
205П-2·9





Остальное

1. Биение поверхности Б относительно поверхности А не более 0,045мм.
2. Овальность и конусность поверхностей А в пределах допуска.
3. Неперпендикулярность поверхности Т относительно оси поверхности А не более 0,03мм на длине 100мм.
4. Клеймо приемки ОТК ставить на наружной поверхности фланца ⌀635 (см. клеймо ОТК.)
5. Н14; h14; ±ТТ14/2.

Копия верна: [signature] Пищук

Изм.	Кол.	№док.	Подп.	Дата	Крышка	205П-2·9		
Разраб.	Чебуранкин					Литера	Вес в кг	М-б
Провер.	Чебуранкин						52	1:2
Нач. бюро	Россермон				Чугун СЧ18-36	Лист: 1	Листов: 1	
Технолог	Братищенко				ГОСТ 1412-85	Завод „Борец" К.О.		
Нормок.	Кузнецов					Жаркова		

подписи

цех 16

305ГП-20/18