ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1263337 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (630 Т, 4559448) Бүгілмелі білік

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	630 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Бүгілмелі білік, компрессор үшін
ТЖҚЖС санаттың атауы	Сорғы біліктері
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: 305ГП20/18 компрессорға арналған иінді білік.№905П-2СБ сызбасы.
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 168 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

305ГП20/18 компрессорға арналған иінді білік. №905П-2СБ сызбасына сәйкес дайындалады.

1. Сатып алынатын мойынтіректердің сапасына қойылатын талаптар

1.1. Пайдаланылатын материалдар МЕМСТ 1050-2013; МЕМСТ 1412-85; МЕМСТ 4543-2016 талаптарына және Бөлшекке тиесілігіне байланысты құрастыру сызбасында көрсетілген басқа стандарттарға сәйкес келуі тиіс.

1.2. Өнім қоса берілген сызбаларға сәйкес қатаң түрде дайындалуы тиіс. Тапсырыс берушінің алдын ала келісімінсіз өзгертулер енгізуге, материалды ауыстыруға жол берілмейді.

1.3. Тауар өнімді тапсырыс берушіге қоймаға жеткізу кезінде өндіріс мерзімі 12 айдан аспауы керек.

1.4. Тапсырыс берушіге жеткізілетін тауар жаңа болуы керек, онда паспорт көрсетілуі керек:

1.4.1. Қолданылатын материалдың механикалық қасиеттері және химиялық талдауы;

1.4.2. Беттік қатаю сапасы туралы деректер;

1.4.3. Сызбадан қандай да бір жол берілетін ауытқулардың болуы туралы БЖТ нұсқаулары;

1.4.4. Дайын өнімді сынықтарға тексеру нәтижелері.

1.5. Әрбір дайындалған иінді білікте ТББ белгісі және паспорт бойынша бұйымның нөмірі нокаутқа түсіріледі

2. Техникалық стандарттар

МЕМСТ 1050-2013 «Легирленбеген құрылымдық сапалы және арнайы болаттардан жасалған металл өнімдері. Жалпы техникалық шарттар»
МЕМСТ 1412-85 «құймаларға арналған пластиналы графиті бар шойын. Маркалар»
МЕМСТ 4543-2016 «Құрылымдық легирленген болаттан жасалған металл өнімдері. Техникалық шарттар»

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017

2	Иә	ГОСТ 1412-85	327316	Межгосударственный стандарт	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки	Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении.	СССР (СССР)	5	Чугуны	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87	01.01.1987
						Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части					Приказом Комитета технического	

3	Иә	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия	требований к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывнолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	36	Нелегированные стали	Действует	регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

Қосымша

205П-2.9 Крышка 305ГП-20-18_0002.pdf

805П-2.1 Вал коленчатый 305ГП-20-18_0008.pdf

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

5П-2-3 Болт противовеса 35Х 305ГП-20-18_0007.pdf

305П-2.2 Противовес 305ГП-20-28_0008.pdf

Вал коленчатый компрессора 305ГП20-18.pdf

Қол қойған	Жунусов Асхат Балтабекович
Қол қойылған күні	18.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1263337
способом Открытый тендер

Лот № 3 (630 Т, 4559448) Вал коленчатый

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	630 Т
Наименование и краткая характеристика	Вал коленчатый, для компрессора
Наименование категории ОКТРУ	Валы насосов
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Вал коленчатый для компрессора 305ГП20/18.Чертёж №905П-2СБ.
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 168 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Вал коленчатый для компрессора 305ГП20/18. Изготавливается согласно чертежа №905П-2СБ.

1. Требования, предъявляемые к качеству закупаемых товаров

1.1. Используемые материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 1412-85; ГОСТ 4543-2016 и другим стандартам, указанным в сборочном чертеже, в зависимости от принадлежности к детали.

1.2. Товар должен быть изготовлен в строгом соответствии с приложенными чертежами. Не допускается вносить изменения, заменять материал без предварительного согласования с Заказчиком.

1.3. Товар должен быть со сроком изготовления не более 12 месяцев на момент поставки продукции на склад Заказчику.

1.4. Товар, поставляемый Заказчику должен быть новый, иметь паспорт, в котором должны быть отражены:

1.4.1. Механические свойства и химический анализ используемого материала;

1.4.2. Данные о качестве поверхностного упрочнения;

1.4.3. Указания ОТК о наличии тех или иных допустимых отклонений от чертежа;

1.4.4. Результаты проверки готового товара на трещины.

1.5. На каждом изготовленном коленчатом валу выбивают клеймо ОТК и номер изделия по паспорту.

2. Технические стандарты

ГОСТ 1050-2013 «Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия»
ГОСТ 1412-85 «Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки»
ГОСТ 4543-2016 «Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия»

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017

2	Да	ГОСТ 1412-85	327316	Межгосударственный стандарт	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки	Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении.	СССР (СССР)	5	Чугуны	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87	01.01.1987
						Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части требован	Федераль				Приказом Комитета технического регули	

3	Да	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия	ий к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывнолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	ное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	36	Нелегированные стали	Действует	рования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

Приложение

205П-2.9 Крышка 305ГП-20-18_0002.pdf

805П-2.1 Вал коленчатый 305ГП-20-18_0008.pdf

5П-2-3 Болт противовеса 35Х 305ГП-20-18_0007.pdf

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

305П-2.2 Противовес 305ГП-20-28_0008.pdf

Вал коленчатый компрессора 305ГП20-18.pdf

Подписал	Жунусов Асхат Балтабекович
Дата подписания	18.11.2026