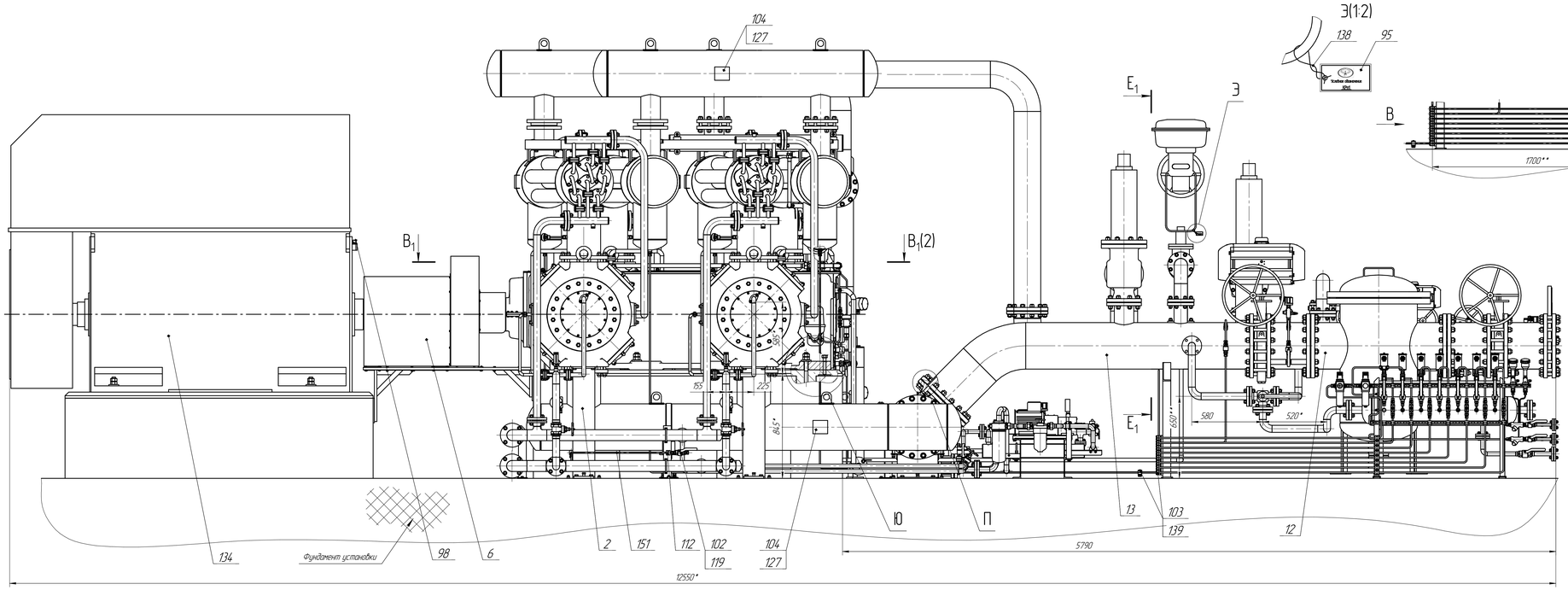
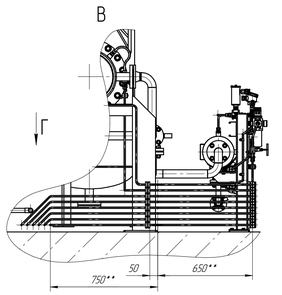
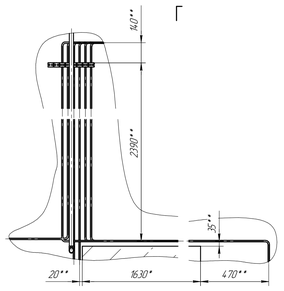
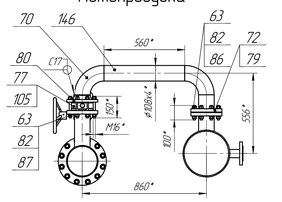
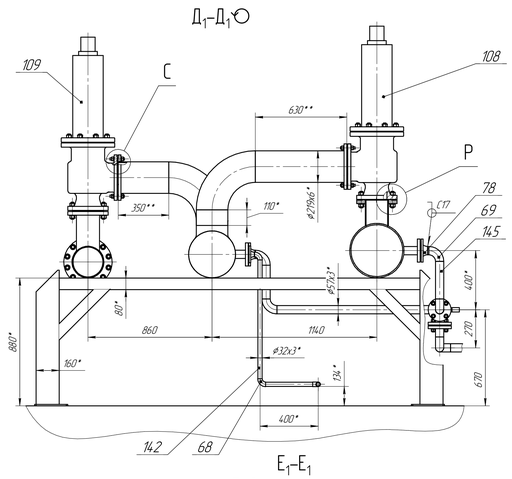
0195К.200.00.00.000 СБ

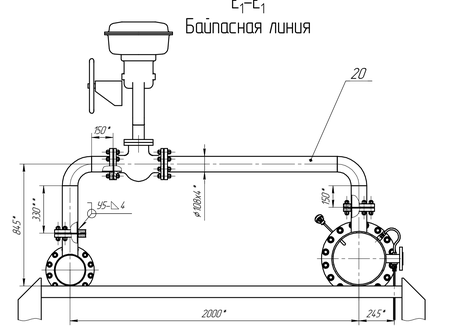


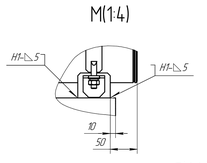


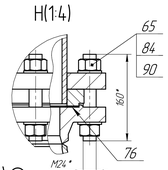


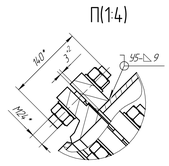


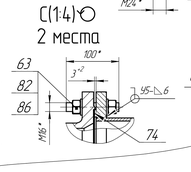


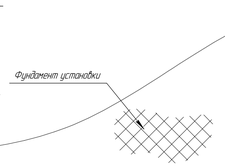


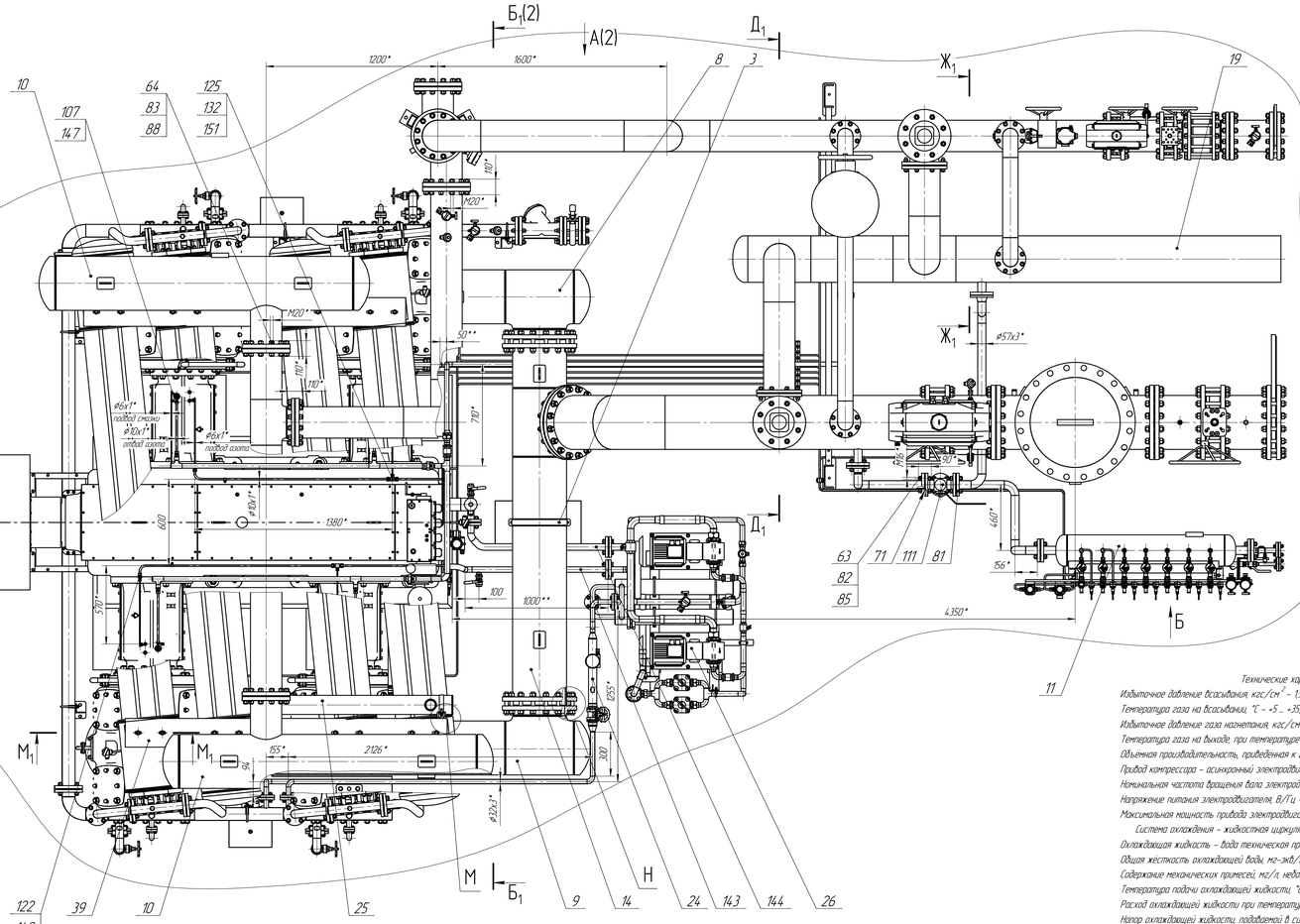












Технические характеристики

Избыточное давление всасывания, кгс/см^2 – 1.5 ... 2.5;
Температура газа на всасывании, °С – +5 ... +35;
Избыточное давление газа нагнетания, кгс/см^2 – 8.0;
Температура газа на выходе, при температуре газа на входе +20°С, не более °С – +59;
Объемная производительность, приведённая к стандартным условиям, м^3/мин – 66.0 ... 220;
Привод компрессора – асинхронный электродвигатель ВАОМ2-161-12 БК У2 IExellB T3;
Номинальная частота вращения вала электродвигателя, об/мин – 500;
Напряжение питания электродвигателя, В/Гц – 6000/50;
Максимальная мощность привода электродвигателя, КВт 700;
Система охлаждения – жидкостная циркуляционная параллельно-последовательная;
Охлаждающая жидкость – вода техническая проточная;
Общая жесткость охлаждающей воды, мг-экв/л, не более – 7;
Содержание механических примесей, мг/л, не более – 40;
Температура подачи охлаждающей жидкости, °С – +5 ... +25;
Расход охлаждающей жидкости при температуре на входе +15°С, м^3/час – 25;
Напор охлаждающей жидкости, подаваемой в систему охлаждения, кгс/см^2 – 2.0 ... 6.0;
Система смазки механизма движения – замкнутая;
Количество масла, заливаемое в раму компрессора, л – 200;
Система смазки сальников – принудительная дозированная;
Количество масла, заливаемое в гидратор, л – 6.3;
Расход масла, кг/час – 0.12;
Климатическое исполнение – УХЛ4, ГОСТ 15150-69.

Технические требования

1 * Размеры для справок.
2 ** Размеры уточнить при монтаже.
3 Н14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
4 Допустимое осевое смещение валов при установке муфты 2.0мм, угловое смещение валов 0.7°.
5 Сварка стальных конструкций по ГОСТ 14.771-76, проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
6 Сварка трубопровода по ГОСТ 16037-80, проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
7 Контроль сварных соединений согласно ГОСТ 32569-2013.
8 После монтажа трубопроводов и кронштейнов поверхности очистить, восстановить ЛКП.
Покрытие система двухслойного защитного лакокрасочного покрытия "TEKNOS":
1 слой – алкидная грунтовая краска Теколюк Праймер 0168-10 (40мкм);
2 слой – алкидная поверхностная краска Теколюк 0050
газопровод – желтый RAL 1021 (40мкм);
водопровод, трубопровод конденсата – зеленый RAL 6017 (40мкм);
маслопровод – коричневый RAL 8017 (40мкм);
кронштейны, рамы – черный RAL 9004 (40мкм).

						0195К.200.00.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка компрессорная 4ГМ10-70/3,5-9К Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Старожик		30.12.19				1:15
Пров.		Мельник				Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.						ООО "Тегас"		
Утв.								

Копировал Формат А0

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

0195К.200.00.00.000 СБ

Копировал | Формат А0 | Лист 2

