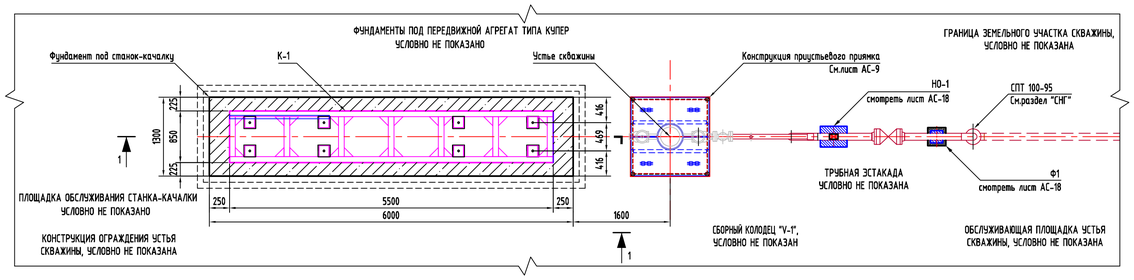
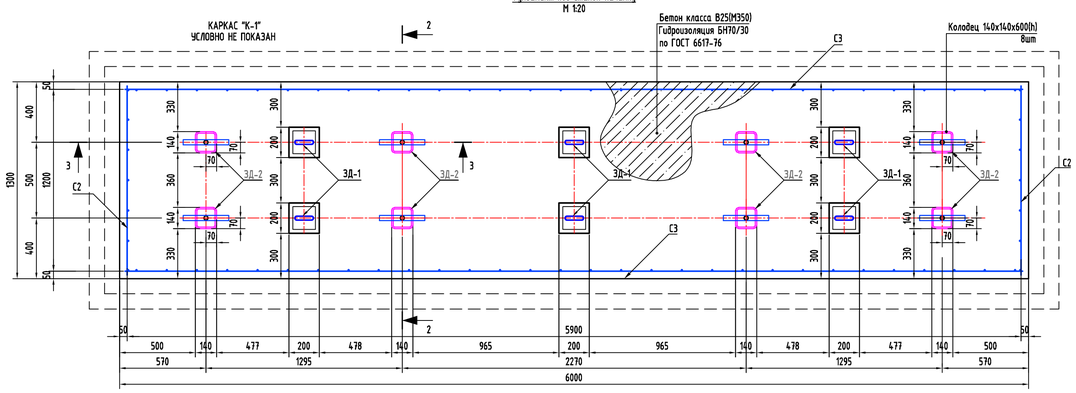
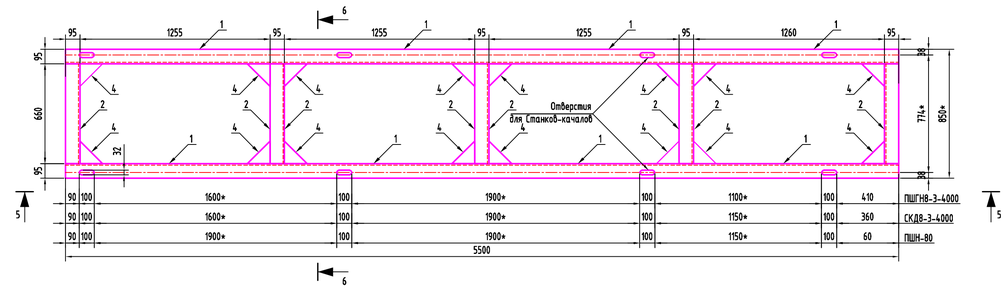
Типовая схема расположения и размерной привязки фундамента под станок-качалку
М 1:50



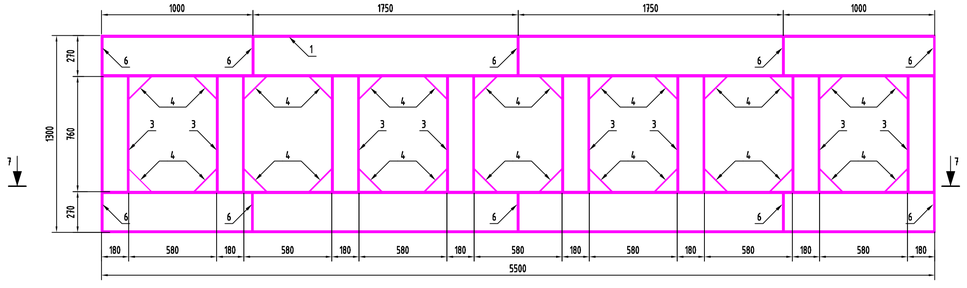
Фундамент под станок-качалку
М 1:20



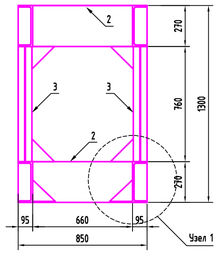
Каркас "К-1"
М 1:20



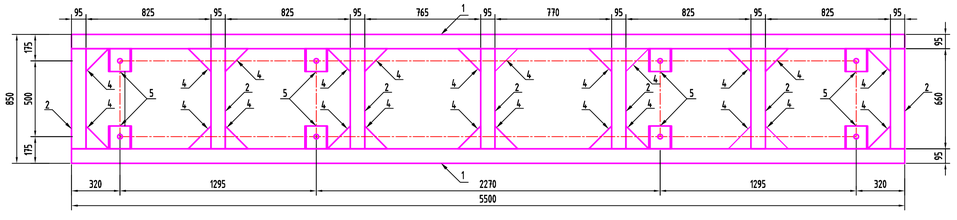
Разрез 5-5
М 1:20



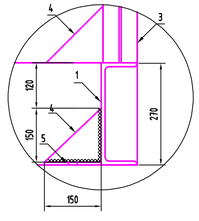
Разрез 6-6
М 1:20



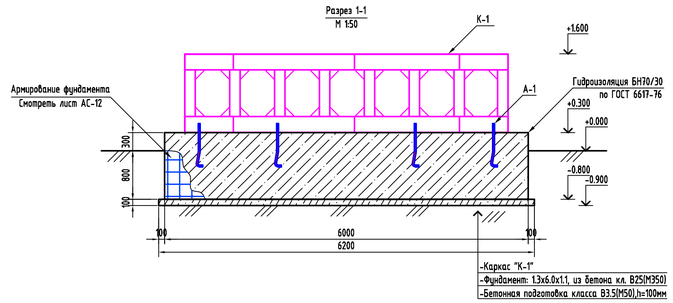
Разрез 7-7
М 1:20



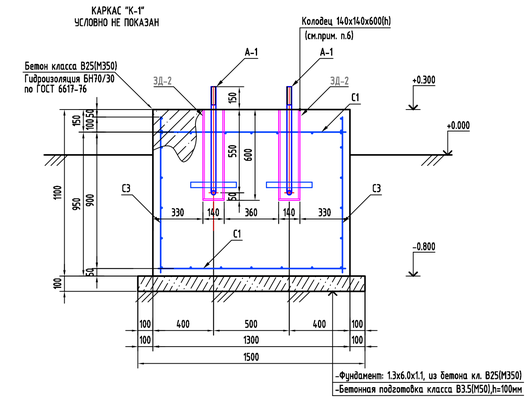
Узел 1



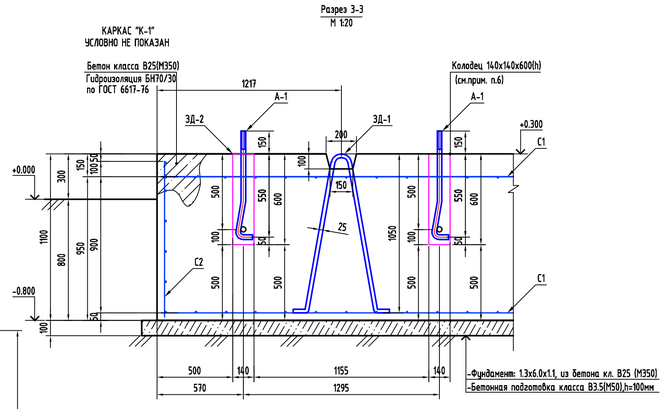
Разрез 1-1
М 1:50



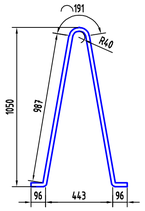
Разрез 2-2
М 1:20



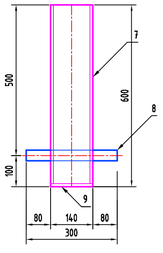
Разрез 3-3
М 1:20



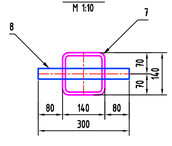
ЗД-1
М 1:20



ЗД-2
М 1:10



Разрез 4-4
М 1:10



Спецификация					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		Фундамент под станок-качалку			
		Станок-качалка с блоком управления	1шт.	11700.0	монтаж
А-1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.2 М30Х710 ВСт3пс2	8шт.	5.16	
С1	ГОСТ 23279-2012	2С 12Б500С-1 ГОСТ 6727-80 120х590, шаг 200мм	2шт.	68.63	
С2	ГОСТ 23279-2012	2С 12Б500С-1 ГОСТ 6727-80 100х120, шаг 200мм	2шт.	12.61	
С3	ГОСТ 23279-2012	2С 12Б500С-1 ГОСТ 6727-80 100х590, шаг 200мм	2шт.	58.06	
		Материалы			
	ГОСТ 7473-2010	БСТ В25 П1 F150 W6 ГОСТ 7473-2010, h=1100мм		8.49м³	М350
	ГОСТ 7473-2010	Бетонная подготовка БСТ В3.5 П1 F100 W4 ГОСТ 7473-2010, h=100мм		0.93м³	М50
		Конструкции и дополнительные материалы			
К-1		Каркас "К-1"	1шт.		
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П-А ГОСТ 8240-97 20У2С - 1 ГОСТ 19281-2014 , L=5500мм	4шт.	152.35	1м-27.70
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П-А ГОСТ 8240-97 20У2С - 1 ГОСТ 19281-2014 , L=660мм	10шт.	18.28	1м-27.70
3	ГОСТ 8239-89	Двутавр 18-Б ГОСТ 8239-89 20Б2С - 1 ГОСТ 19281-2014 , L=760мм	16шт.	13.98	1м-18.40
4	ГОСТ 19903-2015	Лист А-ПО-0-В-К56/К50 ГОСТ19903-2015 Сталь3 ГОСТ 14637-89 , S=0.0225м²	60шт.	1.41	Разрезать лист по диагонали (заказчик)
5	ГОСТ 19903-2015	Лист А-ПО-0-В-К56/К50 ГОСТ19903-2015 Сталь3 ГОСТ 14637-89 , S=0.0225м²	8шт.	1.41	
6	ГОСТ 19903-2015	Лист А-ПО-0-В-К60/К70 ГОСТ19903-2015 Сталь3 ГОСТ 14637-89 , S=0.023м²	20шт.	1.44	
ЗД-1		Закладная деталь "ЗД-1"	6шт.		
	ГОСТ 2590-2006	Прокат стальной горячекатаный круглый 25-А01 ГОСТ2590-2006 ВСт3пс2 ГОСТ 535-2005 , L=2357мм	1шт.	9.08	1м-3.853
ЗД-2		Закладная деталь "ЗД-2"	8шт.		
7	ГОСТ 8639-82	Труба 140х140х4,0 ГОСТ 8639-82 В40Х ГОСТ 32528-2013	1шт.	21.56	1м-35.93
8	ГОСТ 2590-2006	Прокат стальной горячекатаный круглый 25-А01 ГОСТ2590-2006 ВСт3пс2 ГОСТ 535-2005 , L=300мм	1шт.	1.16	1м-3.853
9	ГОСТ19903-2015	Лист А-ПО-0-7х140х140 ГОСТ19903-2015 Сталь3 ГОСТ 14637-89 , S=0.0196м²	1шт.	1.08	1м²-54.95
	ГОСТ 7473-2010	Материал БСТ В15 П1 F100 W4 ГОСТ 7473-2010		0.0118м³	М200

Примечание

1. В проекте предусмотрено исполнение и устройство фундамента под станок-качалку, на территории обустраиваемой скважины, габаритами в плане 1.3х6.0х1.1м;
2. За относительную отметку 0.000, принята поверхность ранее спланированной площадки добывающей скважины, что соответствует абсолютным отметкам представленных на листе АС-1 в "Общих указаниях" (Ж-2022/03-00.01-АС);
3. Фундамент выполнить из бетона класса В25 (марки М350) на сульфатостойком портландцементе, под фундаментом выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм, из бетона класса В3.5 (маркиМ50) согласно СП 50-101-2004, на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W4,W6, марка по морозостойкости F100,F150, согласно СП РК 3.02-128-2012 и СП РК 2.01-101-2013. Защитный слой рабочей арматуры - 50мм, согласно СП 50-101-2004;
4. Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом БН-70/30, согласно по ГОСТ 6617-76, за 2 раза по огрунтовке из 40% раствора битума в керосине;
5. Размер выступа фундамента относительно земли уточнить по месту, при монтаже оборудования, в зависимости от типа монтируемого прибора насоса;
6. Колодцы 140х140х600(h), после установки анкерных болтов, замоноличить бетоном класса В15 (марки М200);
7. Проектом предусмотрено устройство металлического каркаса "К-1" под станок-качалки марки "СКД8-3-4000", "ПШГН8-3-4000", "ПШН-80" (марки насосов представлены согласно требованиям заказчика), с габаритами 550х850х1300мм. В конструкции каркаса "К-1" предусмотрены отверстия, с индивидуальным шагом расположения под станок-качалки марки "СКД8-3-4000", "ПШГН8-3-4000", "ПШН-80";
8. Материал металлических конструкций - сталь марки 18Х2Н4МА по ГОСТ 4543-2016, сталь марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-2005, сталь марки В40Х по ГОСТ 32528-2013, сталь марки Ст3сп3 по ГОСТ 14637-89, сталь марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014, кроме оговоренной;
9. Сварку металлических конструкций производить согласно требования по ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 15878-79;
10. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 (ГОСТ 6465-78*) по грунту из лака ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*) в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013;
11. Обратную засыпку пазух выполнять из грунтов II группы, согласно по ГОСТ 25100-2011, только при положительной температуре, в течении суток, с тщательным уплотнением, слоями 20-30см, с учетом коэффициента уплотнения $K_{упл}$=0.98;
12. Фундаменты под опоры трубопровода СПТ смотреть на листе АС-17,18;
13. Спецификация дана на строительные конструкции одной скважины;
14. Привязку конструкции смотреть на листе АС-2,3,4,5,6,7,8;
15. Данный лист смотреть совместно с АС-1-10,12,13,17,18.

Согласовано:						Ж-2022/03-00.01-АС	
Ген.директор	Жолабай К.					"Обустройство уплотняющих скважин Жетыбайской группы месторождений. XXIII-очередь"	
Дир.департ.	Сит. Цзинь						
Взам. инв. N		Изм	Кол-уч	Лист	№Док	Подпись	Дата
Подпись и дата	06.10.22	Разраб.		Айтпаев А			06.10.22
		Г.И.П		Тлепов Р			06.10.22
		Зам.нач.отд		Тлепов Р			06.10.22
		Нач.отдела		Линь Кэ			06.10.22
		Н.контр.		Тлепов Р			06.10.22
Инв. N подл.	Тлепов Р.Н. 06.10.22	Архитектурно-строительные решения. Типовые проектные решения для добывающих скважин			Стадия: РП	Лист: 11	Листов: 29
Ж-2022/03-00.01-АС		Фундамент под станок-качалку (М 1:20)			ДКС ПСО АО "Мангистаумунайгаз" г.Актау, 130000, мкр. 6, здание №1		

Формат А1