ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1262127 , Рожковское кен орнының ұңғымаларын аяқтауға арналған ұңғышілік жабдықтарды (ҰІЖ) жерасты орнату жұмыстары сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (2 Р, 4555885) Ұңғыманы қайта жабдықтау бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Урал Ойл энд Газ" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Урал Ойл энд Газ" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ұңғыманы қайта жабдықтау бойынша жұмыстар, Ұңғымаларды қайта жабдықтау жұмыстары
Қосымша сипаттама	Рожковское кен орнының ұңғымаларын аяқтау үшін ұңғымаішілік жабдықты (ВСО) жерасты орнату бойынша жұмыстар
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Батыс Қазақстан облысы, Зеленов ауданы, ЗКО, район Байтерек, месторождение Рожковское
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 210 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Шартқа

№2 ҚОСЫМША

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

РОЖКОВ КЕН ОРНЫ ҰҢҒЫМАЛАРЫН АЯҚТАУҒА АРНАЛҒАН ЖЕРАСТЫ ЖАБДЫҚТАРЫН ОРНАТУ ЖҰМЫСТАРЫ

1. МАҚСАТ

Осы техникалық спецификацияның мақсаты – ұңғымаішілік жабдықтың (бұдан әрі – ҰІЖ) жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру жөніндегі жұмыстарды орындауға, қажетті тауарлық-материалдық құндылықтармен толықтыруға және 3 (үш) ұңғыманы консервациядан шығаруға арналған жабдықтар жинағын түсіруді инженерлік сүйемелдеуге қойылатын талаптарды айқындау, бұл технологиялық операциялардың қауіпсіз, сапалы және уақтылы орындалуын қамтамасыз етеді.

Жұмыстар ұңғыма ішіндегі жабдықты ауыстыру (қайта жарақтандыру), жобалық құжаттамаға және Тапсырыс берушінің техникалық талаптарына сәйкес жабдық

жиынтығын түсіруді орындау, сондай-ақ жұмыстарды жүргізудің барлық кезеңдерінде инженерлік сүйемелдеуді қамтамасыз ету арқылы консервацияланған ұңғымаларды одан әрі игеруге және пайдалануға енгізуге дайындау мақсатында орындалады.

«Урал Ойл энд Газ» ЖШС (бұдан әрі – Тапсырыс беруші) 3 (үш) ұңғыманы аяқтауға арналған қажетті ұңғымаішілік жабдықты (ҰІЖ) жеткізуге мүмкіндігі бар, сондай-ақ ҰІЖ-ны түсіру жұмыстарын жүргізуде мол тәжірибесі бар компаниямен (бұдан әрі – Мердігер) Шарт жасасуды жоспарлап отыр.

2. ЖАЛПЫ АҚПАРАТ

2.1 Орналасқан жері

Рожков кен орны Каспий маңы бассейнінің солтүстік бөлігінде орналасқан. Батыс Қазақстан облысының Бәйтерек ауданы аумағында, Орал қаласынан солтүстік-шығысқа қарай 80 км жерде орналасқан.

Кен орнына апаратын жолдар профильді жолдар болып табылады, олар 4х2 жүк көліктерінің жүруіне жарамды, ауыр жүктерді тасымалдау үшін 6х4 жүк көліктері қажет болуы мүмкін (Қар. Техникалық спецификацияға №1 Қосымша 1-сурет).

2.2 Ұңғымалардың координаттары

1 Кесте

Қысқаша белгілеу Географиялық координаттар

WGS 84 (дүниежүзілік геодезиялық координаттар жүйесі)

Қысқаша белгілеу	**Географиялық координаттар** **WGS 84 (дүниежүзілік геодезиялық координаттар жүйесі)**		
У-22	51° 34’ 46.18534”	52° 10’ 44.79480”	
У-24	51° 35’ 52.895”	52° 12’ 42.669”	
У-25	51° 35’ 47.607”	52° 02’ 19.807”	

2.3 Өндіру/ынталандыру параметрлері

Ұңғыманың қалыпты сағалық қысымы мен температурасы

Pwh(st) = 370 бар

Pwh(f) = 200 бар, Twh(f) = 44°C

Ынталандыру кезіндегі ұңғыма сағасындағы қысым мен ұңғыма температурасының болжамды көрсеткіштері.

Pwh = 660 бар, Twh(f) = 12°C

2.4 Қоршаған орта температурасы Жазда: +40°C, қыста: -40°C

2.5 Технологиялық жабдықтарға әсер ететін сұйықтықтар:

• Көмірсутек эквиваленті және газ ϱ cond(rel) = 0,776, ϱ g(rel) = 0,697

• Жоғары күкіртті табиғи газдың құрамдас бөліктері: CO2: 1,5 моль%, H2S: 0,5 моль%

• Қарқындатуға арналған, тиісті ингибитор қоспасы бар қышқыл қоспасы.

• Спирт (метанол, этанол, әртүрлі гликолдар: этиленгликоль, диэтиленгликоль, триэтиленгликоль)

• Аминдер

• Иісті еріткіштер

2.6 7” ПАЙДАЛАНУ КОЛОННАЛАРЫНЫҢ ӨЛШЕМДЕРІ

(Қар. Техникалық спецификацияға) №1 Қосымша

3. ЖАЛПЫ ТАЛАПТАР

3.1 Кен орнында Ұңғымаішілік жабдықты (ҰІЖ-ны) орнату және жөндеу жұмыстары, цех жағдайында ҰІЖ-ны жөндеу, техникалық қолдау көрсету.

3.1.1 Консервацияда тұрған У-24, У-22, У-25 ұңғымаларына арналған жұмыстардың болжамды көлемі. Жабдықты консервациядан шығару және ұңғымаларды өндіруге іске қосу процесінде Мердігер қажетті ұңғымаішілік жабдықты (ВСО) жеткізуді, болашақ СКҚ (немесе НКТ) лифтісіне арналған жабдықты түсіру және орнату кезінде техникалық сүйемелдеуді қамтамасыз етуге, сондай-ақ осы техникалық тапсырманың талаптарына сәйкес орнатылған жабдықты іске қосу-баптау жұмыстарын жүргізуге тиіс. Жұмыстардың оң нәтижесі Тапсырыс берушінің Ұйымдастыру жұмыстарының бағдарламасына сәйкес ҰІЖ орнатылып, іске қосылған ұңғыма болып табылады, бұл ретте ҰІЖ-ны орнату және іске қосу жұмыстарын Мердігер орындайды.

3.1.2 Тапсырыс берушінің қоймасында сақтаулы тұрған «Халлибуртон» компаниясы жеткізген ұңғымаішілік жабдыққа (ҰІЖ) тексеру жүргізу (қараңыз: ...). Техникалық спецификацияға №1 қосымша), оның техникалық жай-күйін, толықтығын, пайдалануға жарамдылығын және жобалық талаптарға сәйкестігін айқындау.

3.1.3 Тексеру нәтижелері бойынша пайдалануға жарамды жабдықтардың тізбесін, жөндеуді немесе ауыстыруды қажет ететін жабдықтардың тізбесін, сондай-ақ жетіспейтін тауарлық-материалдық құндылықтардың (ТМҚ) тізбесін қамтитын техникалық есеп дайындау (№ __ қосымша, қараңыз). Техникалық спецификацияға) №1 Қосымша .

3.2 Тексеру нәтижелері бойынша пайдалануға жарамды жабдықтардың тізбесін, жөндеуді немесе ауыстыруды қажет ететін жабдықтардың тізбесін, сондай-ақ жетіспейтін тауарлық-материалдық құндылықтардың (ТМҚ) тізбесін қамтитын техникалық есеп дайындау (№ __ қосымша, қараңыз).

3.2.1 Тапсырыс берушінің меншігінде Халлибуртон өндірген, ұңғымаларды аяқтауға арналған, сақтау мерзімі үш (3) жылдан асатын ұңғымаішілік жабдық бар (Қараңыз: ...). осы Техникалық спецификацияға№1 Қосымшаның 7-кестесі).

Жабдық, оның ішінде:

• эластомерлі элементтер;

• ішкі сырғанайтын муфталар;

• ішкі диаметрін визуалды бақылауға кедергі келтіретін қуыстар мен құрылымдық элементтер,мыналар міндетті түрде бөлшектеуге, ақауларын анықтауға және қалпына келтіруге (зауыттық қалпына келтіруге/қайта жарақтандыруға) сәйкес жатады:

• қолданыстағы пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарға, қолданылатын Халлибуртон рәсімдері мен стандарттарына,

• осы Техникалық спецификацияға 7-кесте №1 Қосымшада көрсетілген талаптарға сәйкес;

• жабдық өндіруші зауыттың ұсыныстарымен.

3.2.2 Жабдықты қалпына келтіру (қайта жарақтандыру) жұмыстары тек жабдық өндірушісі Халлибуртонның тиісті жұмыстарды орындауға берген қолданыстағы өкілеттіктеріне ие авторизацияланған сервистік базада (сервис орталығында) жүргізілуге тиіс.

Тапсырыс берушінің қоймасында тексеру жүргізгеннен кейін, мердігер қалпына келтіру рәсімдерін (қайта жабдықтау, бөлшектерді ауыстыру) жүргізу қажет ҰІЖ саны анықталған соң, Тапсырыс берушімен келісім бойынша (жазбаша) базаға әкетіп, қалпына келтіру шараларын жүргізеді. Қалпына келтіру жұмыстары аяқталғаннан кейін жабдық:

• Түпнұсқа қосалқы бөлшектермен (түпнұсқа эластомер элементтерін қоса алғанда) толық жабдықталған;

• зауыттық рұқсаттарға сәйкес жиналған;

• гидравликалық және/немесе функционалдық сынақтан өткізілді;

• толық растайтын құжаттамамен ресімделіп, сертификатталған.

3.2.1., 3.2.2., 3.2.3. тармақтарында көрсетілген барлық жұмыстар Мердігер есебінен ғана орындалады.

3.2.3 Ұңғымаішілік жабдықты (ҰІЖ) қалпына келтіру (рефабрикациялау), бөлшектеу, ақауларын анықтау, жөндеу, қайта жарақтандыру, құрастыру, сынақтан өткізу және өзге де технологиялық операцияларды жүргізу үшін Мердігердің сервистік базасына шығарғаннан кейін, аталған жабдықпен орындалатын барлық жұмыстар Тапсырыс берушінің уәкілетті өкілдерінің қатысуымен ғана жүргізілуге тиіс.

Мердігер тиісті жұмыстардың жүргізілетін күні, уақыты және орны туралы Тапсырыс берушіні жұмыстар басталғанға дейін 10 (он) жұмыс күнінен кешіктірмей жазбаша хабардар етуге және Тапсырыс беруші өкілдерінің жұмыстарды орындаудың барлық кезеңдеріне кедергісіз қол жеткізуін қамтамасыз етуге міндетті.

Тапсырыс беруші өкілдері болмаған кезде жабдықпен кез келген операцияларды жүргізуге Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімі болған жағдайда ғана рұқсат етіледі.

3.2.4 Тапсырыс беруші өкілдерінің қорытынды тексеруге қатысуына, жабдықты қабылдауына және оның жөнелтуге дайын екенін растауына байланысты барлық шығындарды, оның ішінде әуе және теміржол көлігіне, трансферлерге, тұруға, тәуліктік шығыстарға, визалық қолдауға (қажет болған жағдайда), медициналық сақтандыруға, сондай-ақ Қазақстан Республикасының аумағында да, одан тыс жерлерде де құжатпен расталған өзге де іссапар шығындарына жұмсалатын шығындарды Мердігер көтереді. Көрсетілген шығындар Мердігердің қызметтерінің құнына қосылуы тиіс және Тапсырыс беруші тарапынан қосымша өтелмейді.

3.2.5 Ұңғымаішілік жабдықты (ҰІЖ) қалпына келтіру (рефабрикациялау), қайта жарақтандыру, сынау және қабылдау жөніндегі барлық жұмыстар аяқталғаннан кейін Мердігер жабдықты У-22, У-24 және У-25 ұңғымаларына жеткізуге міндетті.

Жөнделген жабдықтың толық жұмыс істеу қабілеттілігіне, оның Халлибуртон өндірушісінің талаптарына, осы Техникалық спецификацияға сәйкестігіне және пайдалануға жарамдылығына Мердігер кепілдік береді.

Мердігер ұңғымаларға қалпына келтірілген жабдықты монтаждау, түсіру және орнату (пакерлеу) кезінде өз білікті мамандарының қатысуын қамтамасыз етуге міндетті. Мердігер жабдықты орнату (пакерлеу) жұмыстарын орындау сапасы үшін толық жауапты болады, сондай-ақ Тапсырыс беруші өндірушінің тасымалдауға, сақтауға және пайдалануға қойылатын талаптарын сақтаған жағдайда, жабдықтың есептік техникалық параметрлеріне қол жеткізуге және оның герметикалығын қамтамасыз етуге кепілдік береді.

Мердігердің қалпына келтіру (рефабрикациялау), қайта жарақтандыру, құрастыру немесе сынау жұмыстарын тиісінше орындамауы салдарынан ақаулар, жабдықтың істен шығуы, оны орнатудың мүмкін болмауы, пакерлеудің орындалмауы не өзге де ақаулар анықталған жағдайда, Мердігер анықталған кемшіліктерді өз есебінен жоюға және істен шыққан жабдықты ауыстыруға міндетті.

3.3 Мердігер ұңғымаішілік жабдықты түсіру және орнату үшін білікті мамандарды ұсынуы тиіс.

3.3.1 Мердігер мамандарының міндеттеріне мыналар кіреді: жабдықты баптау, монтаждау, демонтаждау және орнату; қажетті арнайы және қол құралдарын, құрылғылар мен технологиялық жарақтарды пайдалана отырып, ұңғымаішілік жабдықты құрастыру, бөлшектеу және қайта жарақтандыру; пайдалануға беру алдында жабдықтың толықтығын, техникалық жай-күйін және дұрыс құрастырылғанын тексеру; жабдықты жөндеу, реттеу және баптау; жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін тексеру, гидравликалық сынақтарды, герметикалығына және жұмыс қысымына сынақтарды жүргізу; қысымды басқаруға арналған бақылау желісін, басқару тетіктерін және ілеспе жүйелерді орнату, қосу, баптау және сынау; ұңғымаішілік жабдықты ұңғымаға түсіруге дайындау және ұңғымадан көтерілгеннен кейін жабдықты қабылдау; жабдыққа дефектация жүргізу, ақауларын анықтау, істен шығу себептерін талдау және оларды жою жөнінде ұсынымдар дайындау; тығыздағыш элементтерді, тез тозатын бөлшектерді, бекіткіш бұйымдарды және өзге де шығыс материалдарын ауыстыру; жабдықтың техникалық құжаттамаға, зауыт-дайындаушының нұсқаулықтарына және Тапсырыс берушінің талаптарына сәйкестігін бақылау; далалық жағдайларда қайта жарақтандыруды, реттеуді, тазалауды, майлауды, техникалық қызмет көрсетуді және жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіруді қоса алғанда, ұсақ жөндеу жұмыстарын жүргізу; құрастырудан, жөндеуден және қайта жарақтандырудан кейін жабдықтың функционалдық сынақтарын жүргізу; орындалған жұмыстар бойынша сервистік және техникалық құжаттаманы ресімдеу; өнеркәсіптік қауіпсіздік, еңбекті қорғау, қоршаған ортаны қорғау талаптарын және Тапсырыс берушінің ішкі рәсімдерін сақтау.

3.3.2 Мамандардың жұмыстары мыналарды қамтиды: ұңғымаларды күрделі жөндеу құрылғысында (ҰКЖ) ұңғымаішілік жабдықты (ҰІЖ) құрастыруды және оны ұңғымаға түсіру кезінде бақылауды жүзеге асыру; келесі жерасты жабдықтарын орнату және іске қосу-баптау жұмыстарын орындау: пакерді, циркуляциялық муфтаны, жерасты клапан-ажыратқышын, оларды сағадағы басқару станциясына дейін импульстік түтік арқылы жалғауды, сондай-ақ басқа да ілеспе жабдықтарды (ниппельдер, шығыс муфталары, ажыратқыштар және т.б.) орнату.

3.3.3 Тапсырыс берушінің өтініші бойынша, Мердігер өзі жеткізген жабдықтарға, оларды пайдалануға және қолдану шектеулеріне қатысты техникалық деректер мен инженерлік есептеулерді ұсынуға міндетті. Тапсырыс беруші кен орнының пайдалану жағдайларына сәйкес сатып алынатын жабдықтың спецификациясына, техникалық параметрлеріне және өзге де сипаттамаларына жауапты болғанымен, Тапсырыс берушінің сұрауы бойынша

Мердігер Тапсырыс берушінің нақты ұңғыма жағдайларына сәйкес келетін материалдар класын (болат маркасы мен эластомерлерді), жабдықтың спецификацияларын және техникалық сипаттамаларын таңдау жөнінде өз ұсынымдарын беруге міндетті.

3.3.4 Техникалық деректер, есептеулер және ұсыныстар Шарт сомасы шеңберінде ұсынылуы тиіс.

3.4 Жеткізілетін жабдыққа техникалық талаптар

3.4.1 API/ISO спецификацияларына сәйкес жеткізілетін ұңғыманы аяқтауға арналған жабдық: API/ISO талаптарына сәйкес ұңғыманы аяқтау жабдығының конфигурациясы мен орнату сызбасы «Ұңғымаішілік жабдықпен жабдықталған СКҚ лифтінің сызбасы» сұлбасында келтірілген (қараңыз: ...).Техникалық спецификацияға №1 Қосымша, және 8-кесте - Негізгі жабдықтың егжей-тегжейлі сипаттамасы мен саны).

3.4.2 Мердігер келесі қосалқы материалдарды міндетті түрде ұсынуға тиіс: пайдалану жөніндегі ресми нұсқаулық, ішкі және сыртқы өлшемдерін қамтитын егжейтегжейлі сызбалар мен техникалық сипаттамалар, сипаттамалардың рұқсат етілген өзгеру диапазоны көрсетілген техникалық деректер жинағы, сондайақ орнату, пайдалану және техникалық қызмет көрсету процедураларының толық нұсқаулықтары.

3.5 Мердігердің жеке дайындалған техникалық сипаттамасы

3.5.1 Мердігер жұмыс көлемін орындау үшін қажетті

8-кестеде тізбеленген әрбір жабдықтың егжей-тегжейлі сипаттамасын ұсынады (Шартқа №1 Қосымшаны қараңыз)

3.5.2 Жеткізілетін барлық тауарлар мен материалдар (Қараңыз. Техникалық спецификацияға №4 қосымша (1-кесте) жаңа, пайдаланылмаған(, қалпына келтірілмеген (Тапсырыс беруші жазбаша келіспеген жағдайларда), зақымдалмаған және пайдалану сипаттамаларына әсер ететін сақтау іздері жоқ болуы тиіс.

3.5.3 Барлық жабдықтар Тапсырыс берушінің қоймасындағы Халлибуртон ұңғыма ішіндегі жабдықтарымен толық үйлесімді болуы керек.

Баламаларды, алмастырушыларды жеткізуге тыйым салынады.

3.5.4 Барлық қосалқы бөлшектер, соның ішінде эластомерлі элементтер де Халлибуртонның түпнұсқа өндірісі болуы керек.

3.5.5 Қадағалануға қойылатын талаптар

Мердігер жеткізілетін әрбір жабдық бірлігінің шыққан тегін толық қадағалауды қамтамасыз етуге міндетті.

Әр позиция үшін ұсынылуы тиіс:

• сериялық нөмір (Serial Number);

• партия нөмірі (Batch/Lot Number);

• өндірушінің каталогындағы нөмірі (Part Number);

• зауыт-дайындаушының сертификаты;

• Тауардың шығарылған елі;

• шығарылған күні

• өндіруші туралы мәліметтер.

3.6 Саны

Кестеге сәйкес (Қараңыз. Техникалық спецификацияға№1 Қосымша) және Келісімшарттың №4 Қосымшасындағы Кестелер.

3.7 Қосылыстар

• Ұңғыманы аяқтауға арналған жабдықтағы Premium газ өткізбейтін бұрандалар сорғы-компрессорлық құбырлардың (СКҚ) бұрандаларымен бірдей болуы тиіс. Аяқтауға арналған жабдықта кесілетін бұранда түрі 8-кестеде көрсетілгендей Tenaris Blue. болуы керек.

• Барлық бұрандалы қосылыстар бұранданы қорғауға арналған қорғаныш қаптамалармен жабдықталуға тиіс.

Бұрандалы ұштарда консервант майлағыш және берік пластиктен немесе басқа композиттік материалдан жасалған жабық типті сақтандырғыштар болуы керек.

3.8 Сапа

3.8.1 Өндірушінің сапаны қамтамасыз ету процесі ISO 9001, ISO 14001 талаптарына сәйкес болуы тиіс.

3.8.2 Өндіруші ANSI/API Q1 / ISO 9001/ ISO/TS 29001 спецификацияларының соңғы нұсқасына сәйкес білікті болуы керек.

3.8.3 Аяқтауға арналған ұсынылатын жабдыққа қатысты жобалар мен техникалық шешімдер пайдалану барысында тексерілген болуы тиіс.

3.8.4 Аяқтауға арналған барлық жабдықтар келесілерге сәйкес өндірілуі, сынақтан өткізілуі, тексерілуі және құжатталуы тиіс:

• «Инженер-коррозионистерлердің ұлттық қауымдастығы» NACE MR-01-75 стандарты неме се ISO 15156 стандарты

• API 14L, 1-ші басылым, қазан 2002 ж. Мұнай және газ өнеркәсібіне арналған спецификация - ұңғыма жабдықтары - құлыптау құрылғылары және қону ниппельдері немесе ISO 16070 стандарты Мұнай және газ өнеркәсібіне арналған спецификация - ұңғыма жабдықтары - құлыптау құрылғылары және қондыру ниппельдері

• V3 пакеріне арналған API 11D спецификациясына сәйкес қабылдау сынақтарының класы н емесе ISO 14310 стандарты

3.9 Тексерулер мен сынақтар

Құралдар жөнелтілмес бұрын мұқият тексеріліп, сынақтан өткізілуге тиіс, егер мұндай сынақтар

Тапсырыс берушінің жұмыстарын орындауға қолданылатын стандарттарда көзделген болса, кейіннен сертификатталуы тиіс. Мұндай тексерулерге арналған шығындар Шарт сомасы шегінде болуы қажет.

3.10 Сызбалар (өндірушінің түпнұсқа тілінде және орыс тілінде ұсынылуы тиіс)

Ұсынылатын ұңғыманы аяқтауға арналған жабдықтың сызбалар жиынтығы мен техникалық сипаттамасын ұсыну қажет. Сызбаларда жабдық туралы барлық қажетті ақпарат болуы керек, әсіресе қозғалмайтын ниппельдерге, өтпелі ниппельдерге, тығындарға, клапандарға, түсіру және көтеру құралдарына және т.б. назар аударылуы тиіс. Сипаттамаларда ұсынылған жабдықтың конструкциялық ерекшеліктері мен принциптері түсіндіріліп, қысқаша пайдалану нұсқаулары берілуі керек. Орнату, пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша егжей-тегжейлі нұсқаулықтар кейінірек беріледі.

3.11 Ұсынысқа қосымша талаптар

3.11.1 Қаптама:

МЕРДІГЕР ЖАБДЫҚТЫ тиісті қаптамада ұсынуы тиіс, бұл көлік құралдарынан тиеу және түсіру кезінде жабдықтың зақымдалмауын қамтамасыз етеді.

Әрбір қаптамада ТАПСЫРЫС БЕРУШІНІҢ Келісім нөмірі болуы керек

Нөмір барлық тасымалдау құжаттарында, кедендік шот-фактураларда және Шарт сомасын немесе оның кез келген бөлігін төлеу үшін берілген шот-фактураларда көрсетіледі. Әрбір қаптама міндетті түрде толық орау парағын қамтуы тиіс.

Барлық жабдықтар тығыздалған ағаш жәшіктерге салынуы керек.

МЕРДІГЕР күкіртсутегіне төзімді жабдықтардың ең соңғы тиісті ережелерге сәйкес оралуы тиіс екеніне ерекше назар аударады.

3.11.2 Таңбалау:

Таңбалау API ережелеріне сәйкес болуы керек:

• Температуралық класс

• Материалдың класы

• Номиналдық өлшем

• Бұранданың өлшемі мен түрі

• Номиналды жұмыс қысымы

• Шығарылған күні

• Өндірушінің атауы немесе сауда белгісі

• Сериялық нөмір

• Бөлшек нөмірі

3.11.3 Тауар-материалдық қорларға арналған қаптама парағы/жазба

Мердігер құбырлы өнімдері бар қаптамалардың санын, брутто және нетто салмағын, әрбір қаптамадағы материалдардың толық сипаттамасын, әрбір қаптаманың ішіндегісін, сондай-ақ барлық қаптамалардың жалпы санын, жалпы салмағы мен көлемін, жинақталған жүк және толық контейнерлік жүктеме үшін көрсетуі тиіс.

3.11.4 Жартылай жеткізуге/партияны жеткізуге/толық жеткізуге дейін 1 (бір) апта бұрын Логистика бөліміне ұсынылуға тиіс құжаттарды растау үшін келесі құжаттарды электрондық пошта арқылы жіберу қажет:

Сапа сертификаттары (Certificate of Conformance / Certificate of Quality)

2. API талаптарына сәйкестік сертификаттары (қолданылатын жағдайда)

3. Материалдарға арналған сертификаттар (Material Test Certificate, EN 10204 3.1 немесе баламасы)

4. Жылумен өңдеу туралы есептер (Heat Treatment Report)

5. Өту диаметрін бақылау туралы есептер (Drift Test Report)

6. Бұзылмайтын бақылау хаттамалары (UT, MPI, LPI — қажет болған жағдайда)

7. Гидравликалық және функционалдық сынақтардың хаттамалары

8. Зауыттық қабылдау сынақтарының хаттамалары (Factory Acceptance Test, FAT), қолданылатын болса

9. Сынақтар кезінде пайдаланылған өлшеу жабдықтарының калибрлеу сертификаттары

10. Жеткізудің орындау спецификациясы

11. Қаптау тізімі (Packing List)

12. Коммерциялық инвойс (Invoice)

13. Шығарылған елі туралы куәлік

14. Орнату, пайдалану және техникалық қызмет көрсету нұсқаулығы

15. Жабдық паспорттары

16. Өндірушінің кепілдік міндеттемелері

17. Халлибуртон қызмет көрсету орталығының рұқсатын растайтын құжаттар (жабдықтарды қайта жасау үшін)

3.11.5 Шарт жасалғаннан кейін ұсынылуы қажет басқа құжаттар:

- Қазақстан Республикасының Батыс Қазақстан облысында Тапсырыс берушінің қызметін қолдауға арналған мердігердің қызмет көрсету базалары мен цехтарының орналасқан жерлерінің тізімі (бар болса).
- Мердігердің қайта жабдықтау кезінде қалпына келтіру жұмыстарын жүзеге асыру немесе қолдау көрсету, сондайақ жабдыққа қатысты басқа да техникалық қолдау көрсету ниеті туралы мәлімдемесі.
- Жұмыстың өз бөлігін техникалық талқылауларға, келіссөздерге қатысуға және кейіннен үйлестіруге тағайындалған Тапсырыс берушінің негізгі қызметкерлер тізімі.
- «Техникалық тапсырмада» көрсетілгендей ұңғымаішілік жабдықтың жобалары мен сипаттамалары,

3.12 Қаптамаға қойылатын талаптар.

• Барлық жабдықтар түпнұсқа немесе арнайы көлік қаптамасында жеткізілуі тиіс.

• Барлық ашық бұрандамалар зауыттық бұрандама қорғаныштарымен қорғалуы тиіс.

• Барлық тығыздағыш беттерде қорғаныш қақпақтары болуы керек.

• Қаптамада келесілерді көрсететін таңба болуы керек:

о атаулары;

о өндірушінің каталог нөмірі;

о Сериялық нөмір;

о саны;

о массалар;

о ауырлық центрі (қажет болған жағдайда);

о сақтау шарттары.

3.13 Жұмыстарды орындау нәтижесі

3.13.1 Әр ұңғыма бойынша жұмыстарды орындаудың нәтижесі болып саналады:

• барлық жабдықтарға тексеру жүргізіліп, техникалық есеп берілді;

• ұңғыманы аяқтау бағдарламасы әзірленіп, келісілді;

• Барлық жетіспейтін ТМҚ мен ҰІЖ (ұңғымаішілік жабдық) жиынтығын толықтыру үшін қажетті жабдықтар жеткізілді;

• ұңғыма ішіндегі жабдықты құрастыру, түсіру, орнату және сынау жұмыстары орындалды;

• іске қосу-реттеу жұмыстары жүргізілді;

• ұңғыма консервациядан шығарылды, ұңғыма ішіндегі жабдықтармен жабдықталды және Тапсырыс берушінің ұйымдастыру жұмыстары бағдарламасына сәйкес, Мердігердің тікелей қатысуымен пайдалануға дайындалды;

• Тапсырыс берушіге атқарушы құжаттаманың толық жиынтығы берілді.

3.14 Атқарушы құжаттама

3.14.1 Жұмыстар аяқталғаннан кейін, Мердігер Тапсырыс берушіге келесі құжаттарды табыс етеді:

• ҰІЖ инспекциясы туралы есеп;

• жабдықтардың толықтығы туралы ведомосі;

• жеткізілген тауарлар мен материалдардың тізімі;

• нақты орындалған жұмыстарды ескере отырып, ұңғыманы аяқтау бағдарламасы;

• сынақтар мен іске қосу-реттеу жұмыстарының актілері;

• жеткізілген жабдықтар мен материалдардың паспорттары, сапа сертификаттары және шығу тегі туралы құжаттары;

• Орнатылған ұңғымаішілік жабдық компоновкасы бойынша атқарушылық құжаттама (схемалар, спецификациялар, жабдықтың сериялық нөмірлері);

• орындалған жұмыстар актісі және шартта көзделген өзге де құжаттар.

3.15 Өзге шарттар

Құны экспорт пен импортқа қатысты ресми рәсімдермен байланысты барлық қажетті шығындарды, логистикалық шығындарды (шетелден жеткізілетін ЖАБДЫҚТАР үшін), тасымалдауды, кедендік шығыстарды, баждарды, Қазақстанға импортқа салынатын ҚҚС-ты DDP жеткізу шарттарында — БҚО, Орал қ., Желаево теміржол станциясы, 39/1 қамтуға тиіс.

4. ЖОСПАРЛАУ. ОРЫНДАЛҒАН ЖҰМЫСТАРДЫ ЕСЕПКЕ АЛУ ЖӘНЕ РЕСІМДЕУ

4.1.Тапсырыс беруші ҰІЖ-ның іске қосу жұмыстарын бастаудың шамамен күнін көрсете отырып, мердігерге кем дегенде 10 күнтізбелік күн бұрын алдын ала өтінім жібереді.

Мердігер алдын ала өтінімді алған сәттен бастап ұңғыма аумағына жеткізуге және ұңғымаға түсіруге дайындауға (жинау, калибрлеу) міндетті.

Ұңғымалар дайын болған кезде, Мердігер ҰІЖ-ны белгіленген тереңдікке түсіру кезінде толық бақылауды жүргізеді, содан кейін Халлибуртон компаниясының технологиялық талаптарына сәйкес пәкерді орауды, сондай-ақ пәкерді механикалық әдіспен сынауды жүзеге асырады.

Жұмыс барысында жоспарды қайта қарау немесе өзгерту Тапсырыс берушінің Өкілімен келісіледі.

4.2. Жұмыс кезінде Тапсырыс берушінің өкілі: мердігер мамндарына нұсқаулар беруге; мердігер қаражатының жұмыстарды орындау орыннан/орынға барлық

қозғалысын үйлестіруге құқылы.

4.3. Мердігер Тапсырыс берушінің Өкілімен бірлесіп, жұмыстар аяқталғаннан кейін нақты орындалған жұмыстардың көлемі негізінде көрсетілген Қызметтердің құнын бағалайды, бұл ретте жұмыстарды орындау барысында келіп түскен, орындалған жұмыстардың құнына тікелей немесе жанама түрде әсер ететін барлық құжаттардың көшірмелерін ұсынады.

4.4. Жұмыстардың көлемі мен мерзімдері Тапсырыс беруші мен мердігер өкілдерінің қолы қойылған орындалған жұмыстар актісімен ресімделеді.

4.5. Орындалған жұмыстарға ақы төлеуге арналған түпкілікті құжаттар тиісті Шартта Тапсырыс беруші белгілеген мерзімдерде және нысан бойынша ұсынылады.

5. 7” ПАЙДАЛАНУ КОЛОННАЛАРЫНЫҢ ӨЛШЕМДЕРІ

Қар. Техникалық спецификацияға №1 Қосымша

НЕГІЗГІ ЖАБДЫҚ

Қар. Техникалық спецификацияға 4-қосымша және 5-кесте

ЖАҢА САТЫП АЛУҒА АРНАЛҒАН ЖАБДЫҚТАР

Қар. Техникалық спецификацияға 4-қосымша және 6-кесте

ҚАЗАҚСТАННАН ТЫС ЖЕРДЕ ЖАБДЫҚТЫ ҚАЙТА ЖАРАҚТАНДЫРУ ҚЫЗМЕТТЕРІ

Қар. Техникалық спецификацияға 4-қосымша және 7-кесте

ЖҰМЫСТАРДЫ ОРЫНДАУ ҮШІН ҚАЖЕТТІ ЖАБДЫҚТАРДЫҢ ТОЛЫҚ СПЕЦИФИКАЦИЯСЫ ЖӘНЕ САНЫ

Қар. Техникалық спецификацияға 4-қосымша және 8-кесте

БАҒАЛАР ЖӘНЕ ТӨЛЕМАҚЫЛАР

Қар. Шартқа №4 қосымша 1, 2, 3 кестелер

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	СТ РК EN 10204-2012	351590	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	Изделия металлические. Типы документов приемочного контроля.		Нет ()	20	Черные металлы в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 18.10.2012 года	01.07.2013	

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

										№ 497-од		
2	Иә	ГОСТ ISO 14310-2014	379270	Межгосударственный стандарт	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование скважинное. Пакеры и мостовые пробки. Общие технические требования	Настоящий стандарт устанавливает требования и правила в отношении пакеров и мостовых пробок, применяемых в нефтяной и газовой промышленности. В настоящем стандарте установлены требования к функциональным техническим условиям и техническим характеристикам, включая проектирование, валидацию и верификацию проекта, материалы, документацию и контроль данных, ремонт, отгрузку,	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	28	Оборудование для разведки и добычи	Действует		01.01.2018

						а также хранение. В настоящем стандарте не установлены требования к монтажу и техническому обслуживанию пакеров и пробок-мостов							
					Промышленность нефтяная и газова	Настоящий стандарт устанавливает общие требования и принципы выбора трещиностойких материалов, а также содержит рекомендации по выбору и квалификации металлических материалов для эксплуатации в оборудовании, используемом при добыче нефти и газа на предприятиях							

3	Иә	СТ РК ИСО 15156-1-2011	347846	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	я. Материалы для применения в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче. Часть 1. Общие принципы выбора трещиностойких материалов Дата введения с 2013.01.01. Взамен СТ РК ИСО 15156-1-2008	демеркаптанизации природного газа в средах, содержащих сероводород, где отказ такого оборудования может представлять собой риск для здоровья и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт используют в целях недопущения коррозийного повреждения дорогостоящего оборудования. Требования стандарта дополняют, но не заменяют требований к материалам, содержа	Нет ()	32	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21.12.2011 года № 703-од.	01.01.2013

						щихся в нормах и правилах проектирования, соответствующих стандартах на оборудование.						
		СТ РК ИСО		Қазақстан Республикасын	Промышленность нефтяная и газовая Материалы для применения в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче Часть	Настоящий стандарт устанавливает требования и рекомендации по выбору и оценке коррозионностойких сплавов и других сплавов для применения в оборудовании, используемом при добыче нефти и газа и на предприятиях по очистке природного газа в H2S-содержащей среде, где отказ такого оборудования может представлять собой риск для здоровья		Оборудование для нефтяной и		Приказом Председателя Комитета техниче	01.01.2

4	Иә	15156-3-2011	349204	ың ұлттық стандарты	3 Трещиностойкие коррозионностойкие и другие сплавы введен взамен СТ РК ИСО 15156-3-2008 Дата введения 2013-01-01	и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт можно применять, для того, чтобы избежать дорогостоящих коррозионных повреждений самого оборудования. Настоящий стандарт дополняет, но не заменяет, требования к материалу, приведенные в соответствующих нормах и правилах проектирования.	Нет ()	188	газовой промышленности в целом	Действует	ского регулирования и метрологии Министерства	013
						Настоящий стандарт устанавливает требования и рекомендации по выбору и оценке углероди						

5	Иә	СТ РК ИСО 15156-2-2011	347847	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	Промышленность нефтяная и газовая. Материалы для применения в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче. Часть 2. Трещиностойкие углеродистые и низколегированные стали и применение литейного чугуна " Дата введения с 2013.01.01. Взаме	стых и низколегированных сталей для применения в оборудовании, используемом при добыче нефти и природного газа и на предприятиях по очистке природного газа в сероводородосодержащей среде, где отказ от такого оборудования может представлять собой риск для здоровья и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт может применяться в целях недопущения дорогостоящих	Нет ()	108	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 декабря 2011 года № 703-од	01.01.2013

					н СТ РК ИСО 15156-2-2008	коррозионных повреждений самого оборудования. Настоящий стандарт дополняет, но не заменяет требования к материалам, приведенным в соответствующих нормах и правилах проектирования, стандартах и регламентах.						
6	Иә	СТ РК ISO 14001-	386298	Қазақстан Республикасының	Системы экологического менеджмента требов	Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназн	Нет ()	92	Охрана окружаю	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства	01.01.2017

		2016		ұлттық стандарты	ания и руководство по применению	ачен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.			щей среды		по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 14 ноября 2016 года № 285-од	
7	Иә	СТ РК ISO 9001-2016	386304	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	Системы менеджмента качества требования	Настоящий стандарт устанавливает требования к системе менеджмента качества в тех случаях, когда организация: а) нуждается в демонстрации своей способности постоянно поставлять продукцию и (или) услуги, отвечаю	Нет ()	94	Управление качеством и обеспечение качества	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики	01.01.2017

						щие требованиям потребителей и применимым законодательным и нормативным правовым требованиям					Казахстан от 14.11.2016 года № 285-од		

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	ҚР СТ ISO 29001-2022 Мұнай, мұнай-химия және газ өнеркәсібі. Сапа менеджментінің салалық жүйелері.
2	МЕМСТ ISO 16070-2015 Мұнай және газ өнеркәсібі. Ұңғымалық жабдық. Орнату және отырғызу ниппельдерінің оправалары

5. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

Қосымша

Приложение №1 к Технической спецификации (rus).docx

Қол қойған Ибрагимов Амантай Булекбаевич

Қол қойылған күні 28.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1262127 , Работы по подземной установке внутрискважиного оборудования (ВСО) для заканчивания скважин месторождения Рожковское
способом Открытый тендер

Лот № 1 (2 Р, 4555885) Работы по переоборудованию скважин

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Урал Ойл энд Газ"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Урал Ойл энд Газ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по переоборудованию скважин, Работы по переоборудованию/переоснащению /дооснащению скважин
Наименование категории ОКТРУ	Работы по переоборудованию скважин
Дополнительная характеристика	Работы по подземной установке внутрискважиного оборудования (ВСО) для заканчивания скважин месторождения Рожковское
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Зеленовский район, ЗКО, район Байтерек, месторождение Рожковское
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 210 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ПРИЛОЖЕНИЕ №2 к Договору

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

РАБОТЫ ПО ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ ВНУТРИСКВАЖИНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЗАКАНЧИВАНИЯ СКВАЖИН МЕСТОРОЖДЕНИЯ РОЖКОВСКОЕ

1. ЦЕЛЬ

Целью настоящей технической спецификации является определение требований к выполнению работ по восстановлению работоспособности внутрискважинного оборудования (далее - ВСО), доукомплектация необходимых ТМЦ и инженерному сопровождению спуска комплекта оборудования для расконсервации 3-х (трех) скважин, обеспечивающих безопасное, качественное и своевременное выполнение технологических операций.

Работы выполняются с целью подготовки законсервированных скважин к дальнейшему освоению и вводу в эксплуатацию путем замены (переоснащения) внутрискважинного оборудования, выполнения спуска комплекта оборудования в соответствии с проектной документацией и техническими требованиями Заказчика, а также обеспечения инженерного сопровождения на всех этапах проведения работ.

ТОО «Урал Ойл энд Газ» (далее по тексту – Заказчик) намерено заключить Договор с компанией (далее – Подрядчик) имеющей возможность поставки требуемого ВСО для заканчивания 3-х (трех) скважин, а также имеющий большой опыт осуществления работ по спуску ВСО.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1 Местоположение

Месторождение Рожковское расположено в северной части Прикаспийского бассейна. В административном отношении месторождение Рожковское, расположено в пределах Байтерекского района Западно-Казахстанской области в 80 км к северо-востоку от города Уральск.

Подъездные дороги к месторождению представляют собой профилированные дороги, пригодные для передвижения грузового транспорта типа 4х2, для перевозки тяжелых грузов может потребоваться грузовой транспорт типа 6х4 (См. Приложение №1 к Технической спецификации Рис. №1).

2.2 Координаты скважин

Таблица 1

Краткое обозначение	**Географические координаты WGS 84 (всемирная геодезическая система координат)**		
У-22	51° 34’ 46.18534”	52° 10’ 44.79480”	
У-24	51° 35’ 52.895”	52° 12’ 42.669”	
У-25	51° 35’ 47.607”	52° 02’ 19.807”	

2.3 Параметры добычи/стимуляции

Обычное устьевое давление и температура скважины

Pwh(st) = 370 бар

Pwh(f) = 200 бар, Twh(f) = 44°C

Расчетное устьевое давление и температура скважины при стимуляции.

Pwh = 660 бар, Twh(f) = 12°C

2.4 Температура окружающей среды Летом + 40°C, зимой -40°C

2.5 Жидкости, воздействию которых подвергается технологическое оборудование:

• Эквивалент углеводорода и газ ϱ cond(rel) = 0,776, ϱ g(rel) = 0,697

• Компоненты высокосернистого природного газа: CO2: 1,5 моль%, H2S: 0,5 моль%

• Кислотная смесь для интенсификации с добавкой соответствующего ингибитора

• Спирт (метанол, этанол, различные гликоли: этиленгликоль, диэтиленгликоль, триэтиленгликоль)

• Амины

• Ароматические растворители

2.6 Мера 7” эксплуатационных колонн (См. Приложение №1 к Технической спецификации)

3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Работы по полевой установке и ремонту ВСО, ремонт в цеху, техническая поддержка

3.1.1 Предполагаемый объем работ на три скважины У-24, У-22, У-25, находящихся в консервации. В процессе расконсервации, и запуска скважин в добычу, Подрядчик должен обеспечить поставку необходимого ВСО, обеспечить техническое сопровождение при спуске и установке оборудования для будущего лифта НКТ, а также пусконаладку установленного оборудования в соответствии с требованиями данного технического задания. Положительным результатом работ считается скважина с установленным и запущенным в соответствии с Программой организационных работ Заказчика ВСО при этом работы по установке и запуску ВСО выполняются Подрядчиком.

3.1.2 Провести инспекцию внутрискважинного оборудования (ВСО) поставленного Компанией Халлибуртон находящегося на складе Заказчика (См. Приложение №1 к

Технической спецификации), с оценкой его технического состояния, комплектности, пригодности к использованию и соответствия проектным требованиям.

3.1.3 По результатам инспекции подготовить технический отчет с перечнем пригодного к эксплуатации оборудования, перечнем оборудования, требующего ремонта или замены, а также перечнем недостающих товарно-материальных ценностей (ТМЦ) (См. Приложение №1 к Технической спецификации).

3.2 Требования к инспекции, восстановлению и переоснастке внутрискважинного оборудования.

3.2.1 В собственности Заказчика находится внутрискважинное оборудование производства Халлибуртон, предназначенное для заканчивания скважин, срок хранения которого превышает три (3) года (См. Таблицу 7 Приложения №1 к настоящей Технической спецификации).

Оборудование, содержащее:

• эластомерные элементы;

• внутренние скользящие муфты;

• полости и конструктивные элементы, препятствующие визуальному контролю внутреннего диаметра,

подлежит обязательной разборке, дефектации и восстановлению (рефабрикации /переоснастке) в соответствии с:

• действующими руководствами по эксплуатации, процедурами и стандартами Халлибуртон;

• требованиями, указанными в Таблице 7 Приложения №1 к настоящей Технической спецификации;

• рекомендациями завода-изготовителя оборудования.

3.2.2 Работы по восстановлению (переоснастки) оборудования должны выполняться исключительно на авторизованной сервисной базе (сервисном центре), имеющей действующие полномочия производителя оборудования Халлибуртон на выполнение соответствующих работ.

Подрядчик после проведения инспекции на складе Заказчика, определив количество ВСО на которые необходимо произвести восстановительные процедуры (переоснастка, замена деталей) по согласованию (письменно) с Заказчиком производят вывоз на базу для проведения восстановительные мероприятия. После выполнения восстановительных работ оборудование должно быть:

• полностью укомплектовано оригинальными запасными частями, включая оригинальные эластомерные элементы;

• собрано с соблюдением заводских допусков;

• испытано гидравлическим и/или функциональными испытания;

• сертифицировано с оформлением полного комплекта подтверждающей документации.

Все работы указанные 3.2.1., 3.2.2., 3.2.3. выполняются исключительно за счет Подрядчика.

3.2.3 После вывоза внутрискважинного оборудования (ВСО) на сервисную базу Подрядчика для проведения работ по восстановлению (рефабрикации), разборке, дефектации, ремонту, переоснастке, сборке, испытаниям и иным технологическим операциям, все работы с указанным оборудованием должны выполняться исключительно в присутствии уполномоченных представителей Заказчика.

Подрядчик обязан не позднее чем за 10 (десять) рабочих дней письменно уведомить Заказчика о дате, времени и месте проведения соответствующих работ и обеспечить беспрепятственный доступ представителей Заказчика ко всем этапам выполнения работ.

Выполнение любых операций с оборудованием в отсутствие представителей Заказчика допускается исключительно при наличии предварительного письменного согласования Заказчика.

3.2.4 Все расходы, связанные с участием представителей Заказчика в проведении финальной инспекции, приемке оборудования и подтверждении его готовности к отгрузке, включая расходы на авиационный и железнодорожный транспорт, трансферы, проживание, суточные, визовую поддержку (при необходимости), медицинское страхование, а также иные документально подтвержденные командировочные расходы как на территории Республики Казахстан, так и за ее пределами, несет Подрядчик. Указанные расходы должны быть включены в стоимость услуг Подрядчика и не подлежат дополнительной компенсации Заказчиком.

3.2.5 По завершении всех работ по восстановлению (рефабрикации), переоснастке, испытаниям и приемке внутрискважинного оборудования (ВСО) Подрядчик обязан осуществить доставку оборудования на скважины У-22, У-24 и У-25.

Подрядчик гарантирует полную работоспособность восстановленного оборудования, его соответствие требованиям производителя Халлибуртон, настоящей Технической спецификации и пригодность к эксплуатации.

Подрядчик обязан обеспечить участие своих квалифицированных специалистов при монтаже, спуске и установке (пакеровке) восстановленного оборудования в скважинах. Подрядчик несет полную ответственность за качество выполнения работ по установке

(пакеровке) оборудования, а также гарантирует достижение расчетных технических параметров и герметичности оборудования при условии соблюдения Заказчиком требований производителя к транспортировке, хранению и эксплуатации.

В случае выявления неисправностей, отказа оборудования, невозможности его установки, непрохождения пакеровки либо иных дефектов, возникших вследствие ненадлежащего выполнения Подрядчиком работ по восстановлению (рефабрикации), переоснастке, сборке или испытаниям, Подрядчик обязан за свой счет устранить выявленные недостатки, заменить неисправное оборудование

3.3 Подрядчик должен предоставить квалифицированных специалистов для спуска и установки ВСО.

3.3.1 В обязанности специалистов Подрядчика входит: настройка, монтаж, демонтаж и установка оборудования; сборка, разборка и переоснастка подземного оборудования с использованием необходимых специальных и ручных инструментов, приспособлений и технологической оснастки; проверка комплектности, технического состояния и правильности сборки оборудования перед передачей в эксплуатацию; ремонт, регулировка, настройка оборудования; проверка работоспособности оборудования, проведение гидравлических испытаний и испытаний на герметичность и рабочее давление; установка, подключение, настройка и испытание контрольной линии управления давлением, механизмов управления и сопутствующих систем; подготовка подземного оборудования к спуску в скважину и прием оборудования после подъема из скважины; дефектация оборудования, выявление неисправностей, анализ причин отказов и подготовка рекомендаций по их устранению; замена уплотнительных элементов, быстроизнашивающихся деталей, крепежных изделий и иных расходных материалов; контроль соответствия оборудования технической документации, инструкциям завода-изготовителя и требованиям Заказчика; проведение незначительных ремонтных работ в полевых условиях, включая переоснастку, регулировку, очистку, смазку, техническое обслуживание и восстановление работоспособности оборудования; выполнение функциональных испытаний оборудования после сборки, ремонта и переоснастки; оформление сервисной и технической документации по выполненным работам; соблюдение требований промышленной безопасности, охраны труда, охраны окружающей среды и внутренних процедур Заказчика.

3.3.2 Работы специалистов включают сборку и контроль при спуске ВСО на станке КРС, установку и пусконаладку следующего подземного оборудования: пакер, циркуляционная муфта, подземный клапана-отсекатель, обвязкой с помощью импульсной трубкой до станции управления на устье и прочего сопутствующего оборудования (ниппеля, расходные муфты, разъединители и т.п.)

3.3.3 По запросу Заказчика, Подрядчик должен предоставить технические данные и инженерные расчеты на поставленное оборудование, на их использование и ограничения их применения. Несмотря на то, что Заказчик отвечает за спецификацию, технические параметры и прочие характеристики приобретаемого оборудования согласно условиям месторождения, по запросу Заказчика Подрядчик должен дать свои рекомендации

касательно выбора класса материалов (марка стали и эластомеров), спецификаций оборудования и технических характеристик, соответствующих конкретным скважинным условиям Заказчика.

3.3.4 Технические данные, расчеты и рекомендации необходимо предоставлять в рамках суммы контракта.

3.4 Технические требования к поставляемому оборудованию

3.4.1 Оборудование для заканчивания скважин, предоставляемое в соответствии со спецификациями API/ISO: схема конфигураций и установок оборудования для заканчивания скважины согласно API/ISO указаны в Схеме - Схема лифта НКТ со скважинным оборудованием (См. Приложение №1 к Технической спецификации, и Таблица 8 - Подробная спецификация и количество Основного оборудования).

3.4.2 Подрядчик предоставляет все вспомогательные материалы, такие как руководство по эксплуатации, подробные чертежи и описания со всеми внутренними и внешними размерами, технические данные, включая диапазон изменения характеристик, подробные руководства по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию.

3.5 Индивидуально подготовленная техническая спецификация Подрядчика

3.5.1 Подрядчик предоставляет подробное описание каждого оборудования, перечисленного в

Таблице 8 (См. Приложение №1 к Технической спецификации), необходимого для выполнения объема работ

3.5.2 Все поставляемые ТМЦ (См. Приложение №4 к Договору таблица №1) должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации, не восстановленными (если иное не согласовано Заказчиком письменно), без повреждений и следов хранения, влияющих на эксплуатационные характеристики.

3.5.3 Все комплектующие должны быть полностью совместимы с внутрискважинным оборудованием Халлибуртон, находящимся на складе Заказчика. Запрещается поставка аналогов, заменителей.

3.5.4 Все запасные части, включая эластомерные элементы, должны быть оригинального производства Халлибуртон

3.5.5 Требования к прослеживаемости

Подрядчик обязан обеспечить полную прослеживаемость происхождения каждой поставляемой единицы оборудования. Для каждой позиции должны быть представлены:

• серийный номер (Serial Number);

• номер партии (Batch/Lot Number);

• каталожный номер производителя (Part Number);

• сертификат завода-изготовителя;

• страна происхождения;

• дата изготовления;

• сведения о производителе.

3.6 Количество

Согласно Таблице (См. Приложение №1 к Технической спецификации) и Таблицы в Приложении №4 к Договору.

3.7 Соединения

• Резьбы Премиум газонепроницаемые на оборудовании для заканчивания должны быть

нарезаны такие же как на НКТ. Тип резьбы, которая должна быть нарезана на оборудовании для заканчивания – Тенарис Блю, как указано в Таблице 8.

• Все соединения должны быть оснащены предохранителями резьбы.

Резьбовые концы должны иметь консервационную смазку и предохранители закрытого типа из прочного пластика или другого композитного состава.

3.8 Качество

3.8.1 Процесс обеспечения качества изготовителя должен соответствовать требованиям ISO 9001, ISO 14001.

3.8.2 Производитель должен быть квалифицирован согласно последней версии спецификаций ANSI/API Q1 / ISO 9001/ ISO/TS 29001.

3.8.3 Проекты и технические решения для предлагаемого оборудования для заканчивания, должны быть проверенными в эксплуатации.

3.8.4 Все оборудование для заканчивания должно быть произведено, испытано, проверено и задокументировано согласно:

• Стандарт «Национальной ассоциации инженеров-коррозионистов» NACE MR-01-75 или стандарт ISO 15156

• API 14L 1ое издание, октябрь 2002 г. Спецификация для нефтяной и газовой промышленности - скважинное оборудование - замковые устройства и посадочные ниппели или стандарт ISO 16070 Спецификация для нефтяной и газовой промышленности - скважинное оборудование - замковые устройства и посадочные ниппели

• Класс приемочных испытаний для пакеров V3 согласно Спецификация API 11D или ISO 14310

3.9 Проверки и испытания

Инструменты необходимо тщательно проверить и отправить на испытания перед их отп равкой, когда такие испытания указаны в применимых стандартах для завершения работы Подрядчиком с последующей сертификацией. Расходы на такие проверки должны быть в рамках суммы Договора.

3.10 Чертежи (должны быть представлены на оригинальном языке производителя оборудования и на русском языке)

Необходимо представить набор чертежей и техническое описание предлагаемого оборудования для заканчивания. Чертежи должны содержать всю необходимую информацию об оборудовании, особое внимание необходимо уделить непроходным ниппелям, проходным ниппелям, заглушкам, клапанам, инструментам для спуска и подъема и т.д. Описания должны объяснять конструктивные особенности и принципы и давать краткие инструкции по эксплуатации предлагаемого оборудования.

Подробные руководства по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию предоставляются позже.

3.11 Дополнительные требования к предложению

3.11.1 Упаковка:

ПОДРЯДЧИК должен предоставить ОБОРУДОВАНИЕ в надлежащей упаковке, которая гарантирует, что при загрузке и разгрузке с транспортных средств оборудование не будет повреждено.

Каждая упаковка должна содержать ссылочный номер Договора ЗАКАЗЧИКА и такой же Номер указывается во всех отгрузочных документах, таможенных счетах и счетах, выставленных для оплаты суммы Договора или любой ее части. Каждая упаковка должна содержать подробный Упаковочный лист.

Все оборудование должно быть упаковано в запечатанные деревянные ящики.

ПОДРЯДЧИК уделяет особое внимание тому факту, что сероводородостойкое оборудование должно быть упаковано в соответствии с последними соответствующими правилами.

3.11.2 Маркировка:

Маркировка должна строго соответствовать правилам API:

• Температурный класс

• Класс материала

• Номинальный размер

• Размер и тип резьбы

• Номинальное рабочее давление

• Дата изготовления

• Имя или марка производителя

• Серийный номер

• Номер детали

3.11.3 Упаковочный лист/примечание к товарно-материальным запасам

Подрядчиком должно быть указано количество упаковок с трубными изделиями, брутто и нетто вес, полная спецификация материалов каждой упаковки, содержимое каждой упаковки

и общее количество всех упаковок с общим весом и объемом для поставок сборным грузом и полной загрузкой контейнера.

3.11.4 Необходимые документы, предоставляемые за 1 неделю до частичной поставки / поставки партии / полной поставки в департамент бурения, необходимо отправить следующие документы по электронной почте для подтверждения:

Сертификаты качества (Certificate of Conformance / Certificate of Quality)

2. Сертификаты соответствия требованиям API (при наличии применимости)

3. Сертификаты на материалы (Material Test Certificate, EN 10204 3.1 или эквивалент)

4. Отчеты о термообработке (Heat Treatment Report)

5. Отчеты о контроле проходного диаметра (Drift Test Report)

6. Протоколы неразрушающего контроля (UT, MPI, LPI — при необходимости)

7. Протоколы гидравлических и функциональных испытаний

8. Протоколы заводских приемочных испытаний (Factory Acceptance Test, FAT), если применимо

9. Сертификаты калибровки измерительного оборудования, использованного при испытаниях

10. Исполнительную спецификацию поставки

11. Упаковочный лист (Packing List)

12. Коммерческий инвойс (Invoice)

13. Сертификат происхождения

14. Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию

15. Паспорта оборудования

16. Гарантийные обязательства производителя

17. Документы, подтверждающие авторизацию сервисного центра Халлибуртон (при рефабрикации оборудования)

3.11.5 Другие документы, которые необходимо предоставить после заключения договора:

- Список баз обслуживания и места нахождения цехов Подрядчика (если имеется), предназначенных для поддержки деятельности Заказчика в Западно-Казахстанской области.
- Заявление Подрядчика о намерении провести восстановление или оказать поддержку вовремя переоснатки и другую тех. поддержку, касающуюся оборудования.
- Список ключевого персонала Подрядчика, назначенного для участия в технических обсуждениях, переговорах, и в дальнейшем координирующего свою часть работ.
- Чертежи и описания ВСО, как указано в Техническом задании.

3.12 Требования к упаковке

• Все оборудование должно поставляться в оригинальной либо специализированной транспортной упаковке.

• Все открытые резьбы должны быть защищены заводскими резьбовыми протекторами.

• Все уплотнительные поверхности должны иметь защитные колпаки.

• На упаковке должна быть нанесена маркировка с указанием:

о наименования;

о каталожный номер производителя;

о серийный номер;

о количества;

о массы;

о центра тяжести (при необходимости);

о условий хранения.

3.13 Результат выполнения работ

3.13.1 Результатом выполнения работ по каждой скважине считается:

• выполнена инспекция имеющегося оборудования и предоставлен технический отчет;

• разработана и согласована программа заканчивания скважины;

• поставлены все недостающие ТМЦ и оборудование, необходимые для комплектации ВСО;

• выполнены сборка, спуск, установка и испытание внутрискважинного оборудования;

• выполнены пусконаладочные работы;

• скважина расконсервирована, оснащена внутрискважинным оборудованием и подготовлена к эксплуатации в соответствии с Программой организационных работ Заказчика при непосредственном участии Подрядчика;

• Заказчику передан полный комплект исполнительной документации.

3.14 Исполнительная документация

3.14.1 По завершении работ Подрядчик передает Заказчику следующую документацию:

• отчет по инспекции ВСО;

• ведомость комплектности оборудования;

• перечень поставленных ТМЦ;

• программу заканчивания скважины (с учетом фактически выполненных работ);

• акты испытаний и пусконаладочных работ;

• паспорта, сертификаты качества и документы о происхождении поставленного оборудования и материалов;

• исполнительную документацию по установленной компоновке ВСО (схемы, спецификации, серийные номера оборудования);

• акт выполненных работ и иные документы, предусмотренные договором.

3.15 Иные условия

Стоимость должна включать все необходимые расходы, связанные с формальностями относительно экспорта и импорта и логистическими затратами (для ОБОРУДОВАНИЯ, поставляемого из-за границы), транспортировкой, таможенными расходами, пошлинами, НДС на импорт в Казахстан на условиях поставки DDP - ЗКО, г. Уральск, железнодорожная станция Желаево, 39/1.

4. ПЛАНИРОВАНИЕ. УЧЕТ И ОФОРМЛЕНИЕ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

4.1 Заказчик высылает предварительную заявку Подрядчику не менее чем за 10 календарных дней с указанием ориентировочной даты начала выполнения работ по спуску ВСО.

Подрядчик с момента получения предварительной заявки обязан доставить на территорию скважины и подготовить ВСО к спуску в скважину (сборка, калибровка).

По готовности скважин Подрядчик ведет полный контроль при спуске ВСО до заданной глубины, далее по технологическим требованиям компании Халлибуртон проводит пакеровку пакера, также испытание пакера механическим способом.

Пересмотр или изменение плана в процессе работ согласуется с Представителем Заказчика.

4.2 Во время работ Представитель Заказчика имеет право: отдавать указания на специалистов Подрядчика; координировать все перемещения средств Подрядчика в/с места выполнения работ.

4.3 Подрядчик совместно с Представителем Заказчика после окончания работ производят оценку стоимости на выполненных работ по фактически выполненному объему работ, с предоставлением копии всех поступивших документов в процессе работ, напрямую или косвенно влияющих на стоимость выполненных работ.

4.4 Объем и сроки работ оформляется Актом выполненных работ за подписью Представителями Заказчика и Подрядчика.

4.5 Окончательные документы на оплату выполненных работ представляет в сроки и по форме определенные Заказчиком в соответствующем Договоре.

5. МЕРЫ 7” ЭКСПЛУАТАЦИОНЫХ КОЛОНН

См. Приложение №1 к Технической спецификации Таблица 1, 2, 3, 4

ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

См. Приложение №1 к Технической спецификации и Таблица 5

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НОВОГО ЗАКУПА

См. Приложение №1 к Технической спецификации и Таблица 6

УСЛУГИ ПО ПЕРЕОСНАСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ЗА ПРЕДЕЛАМИ КАЗАХСТАНА

См. Приложение №1 к Технической спецификации и Таблица 7

ПОДРОБНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕОБХОДИМОГО ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ И КОЛИЧЕСТВО

См. Приложение №1 к Технической спецификации и Таблица 8

ЦЕНЫ И СТАВКИ

См. Приложение №4 к Договору Таблица 1, 2, 3

-

-

3. Технические стандарты

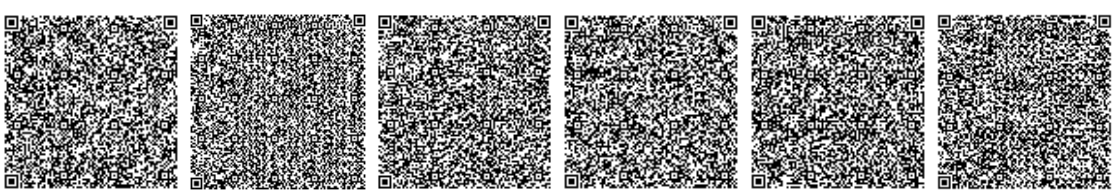
№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	СТ РК EN 10204-2012	351590	Национальный стандарт Республики Казахстан	Изделия металлические. Типы документов приемочного контроля.		Нет ()	20	Черные металлы в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых	01.07.2013

											технологий Республики Казахстан от 18.10.2012 года № 497-од	
2	Да	ГОСТ ISO 14310-2014	379270	Межгосударственный стандарт	Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование скважинное. Пакеры и мостовые пробки. Общие технические требования	Настоящий стандарт устанавливает требования и правила в отношении пакеров и мостовых пробок, применяемых в нефтяной и газовой промышленности. В настоящем стандарте установлены требования к функциональным техническим условиям и техническим характеристикам, включая проектирование, валидацию и верификацию проекта, материал	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП	28	Оборудование для разведки и добычи	Действует		01.01.2018

						ы, документацию и контроль данных, ремонт, отгрузку, а также хранение. В настоящем стандарте не установлены требования к монтажу и техническому обслуживанию пакеров и пробок-мостов	"ВНИИНМАШ") ( )					
						Настоящий стандарт устанавливает общие требования и принципы выбора трещиностойких материалов, а также содержит рекомендации по выбору и квалификации металлических материалов для эксплуатации в оборудовании, используемом						

3	Да	СТ РК ИСО 15156-1-2011	347846	Национальный стандарт Республики Казахстан	Промышленность нефтяная и газовая. Материалы для применения в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче. Часть 1. Общие принципы выбора трещиностойких материалов Дата введения с 2013.01.01. Взамен СТ РК ИСО 15156-1-2008	при добыче нефти и газа на предприятиях демеркаптанизации природного газа в средах, содержащих сероводород, где отказ такого оборудования может представлять собой риск для здоровья и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт используют в целях недопущения коррозийного повреждения дорогостоящего оборудования. Требования стандарта дополняют, но не	Нет ()	32	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21.12.2011 года № 703-од.	01.01.2013

						заменяют требований к материалам, содержащихся в нормах и правилах проектирования, соответствующих стандартах на оборудование.						
					Промышленность нефтяная и газовая Материалы для применения в средах, содержащих	Настоящий стандарт устанавливает требования и рекомендации по выбору и оценке коррозионностойких сплавов и других сплавов для применения в оборудовании, используемом при добыче нефти и газа и на предприятиях по очистке природного газа в H2S-содержащей среде, где отказ такого оборудования может представ			Оборудование		Приказом Председ	



4	Да	СТ РК ИСО 15156-3-2011	349204	Национальный стандарт Республики Казахстан	сероводород, при нефте- и газодобыче Часть 3 Трещиностойкие коррозионностойкие и другие сплавы введен взамен СТ РК ИСО 15156-3-2008 Дата введения 2013-01-01	лять собой риск для здоровья и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт можно применять, для того, чтобы избежать дорогостоящих коррозионных повреждений самого оборудования. Настоящий стандарт дополняет, но не заменяет, требования к материалу, приведенные в соответствующих нормах и правилах проектирования.	Нет ()	188	для нефтяной и газовой промышленности в целом	Действует	дателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства	01.01.2013
						Настоящий стандарт устанавливает требования и рекомендации по						

5	Да	СТ РК ИСО 15156-2-2011	347847	Национальный стандарт Республики Казахстан	Промышленность нефтяная и газовая. Материалы для применения в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче. Часть 2. Трещиностойкие углеродистые и низколегированные стали и применение литейного чугуна" Дата введения с 2013.01.01. Взамен СТ РК ИСО 15156-2-2008	выбору и оценке углеродистых и низколегированных сталей для применения в оборудовании, используемом при добыче нефти и природного газа и на предприятиях по очистке природного газа в сероводородосодержащей среде, где отказ от такого оборудования может представлять собой риск для здоровья и безопасности персонала и населения или для окружающей среды. Настоящий стандарт может применяться в целях недопущ	Нет ()	108	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности в целом	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 21 декабря 2011 года № 703-од	01.01.2013

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

						ения дорогостоящих коррозионных повреждений самого оборудования. Настоящий стандарт дополняет, но не заменяет требования к материалам, приведенным в соответствующих нормах и правилах проектирования, стандартах и регламентах.						
		СТ РК		Национальный	Системы экологического менеджмент	Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий		Охрана		Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Минист		

6	Да	ISO 14001-2016	386298	стандарт Республики Казахстан	а требования и руководство по применению	стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.	Нет ()	92	окружающей среды	Действует	ерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 14 ноября 2016 года № 285-од	01.01.2017
7	Да	СТ РК ISO 9001-2016	386304	Национальный стандарт Республики Казахстан	Системы менеджмента качества требования	Настоящий стандарт устанавливает требования к системе менеджмента качества в тех случаях, когда организация: а) нуждается в демонстрации своей способности постоянно поставлять продукцию и (или) услуги,	Нет ()	94	Управление качеством и обеспечение качества	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию	01.01.2017

						отвечающие требованиям потребителей и применимым законодательным и нормативным правовым требованиям					Республики Казахстан от 14.11.2016 года № 285-од		

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	СТ РК ISO 29001-2022 Промышленность нефтяная, нефтехимическая и газовая. Отраслевые системы менеджмента качества.
2	ГОСТ ISO 16070-2015 Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование скважинное. Оправки установочные и посадочные ниппели

5. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

Приложение

Приложение №1 к Технической спецификации (rus).docx

Подписал	Ибрагимов Амантай Булекбаевич
Дата подписания	28.10.2026