ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1260403 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 8 (334 Т, 4551356) Клапан

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	334 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Клапан, домалақ, болат, өлшемі 50-450 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Клапандар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Жапқыш клапан RJ DN100мм A217 Gr.WC6
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 189 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Өтпелі жапқыш клапан J41Y-64I DN100 PN63 RJ, қарсы фланецтер және бекіту элементтері жиынтығымен.:

1. Шартты диаметрі DN-100 мм;

2. Шартты қысым PN - 63 кгс / см2;

3. Пайдалану температурасы- J41Y-64I сызбасына сәйкес +540°C дейін;

4. Өту қимасының минималды диаметрі – J41Y-64I сызбасына сәйкес;

5. Құрылыс ұзындығы- J41Y-64I сызбасына сәйкес 430 мм;

6. Арматура фланецтері және қарсы фланецтер – J41Y-64I сызбасына және HG/T20592-2019 стандартына сәйкес, тығыздау бетінің орындалуы RJ, қарсы фланецтердің материалы 1Cr5Mo (баламасы 15Х5М МЕМСТ 20072-74), қарсы фланецтер түйістіріп дәнекерленетін;

7. Шпиндель тығыздауы – инконель сымымен армирленген иілгіш тоқылған графит талшығынан жасалған сальниктік тығыздама;

8. Корпус материалы- J41Y-64I сызбасына сәйкес WC6 болат;

9. Корпус пен қақпақ арасындағы тығыздағыш-металл негіздегі термиялық кеңейтілген графиттен жасалған;

10. Қақпаның тығыздығы МЕМСТ 9544-2015 бойынша " А " класынан жаман емес;

11. J41Y-64I сызбасына сәйкес қалған талаптар, түйіндердің материалдық орындалуы және геометриялық өлшемдер.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 9544-2015	378262	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности	Настоящий стандарт устанавливает нормы и классы герметичности затворов трубопроводной арматуры номинальных диаметров от DN 3 до DN 2400 на номинальные давления до PN 420 всех видов (запорная, обратная, предохранительная, регулирующая, распределительно-смесительная, фазоразделительная) и всех типов (задвижк	Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматурос	55	Клапаны в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 05 марта 2018г. за № 97-од введен в действие межгосударственный стандар	15.04.2018	

					затворов	и, клапаны, краны и дисковые затворы), а также для комбинированной арматуры. Нормы герметичности, приведённые в стандарте, применяют при всех видах испытаний, а также при проверках герметичности затвора арматуры в процессе эксплуатации	троения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )				т ГОСТ 9544-2015 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 15 апреля 2018 г.		
						Настоящий стандарт распространяется на легированную теплоустойчивую сталь перлитного и мартенситного классов горячекатаную и кованую диаметром или толщиной до 200 мм,							

2	Иә	ГОСТ 20072-74	328449	Межгосударственный стандарт	Сталь теплоустойчивая. Технические условия	калиброванную, изготовляемую в прутках, полосах и мотках. Сталь предназначается для изготовления деталей, работающих в нагруженном состоянии и при температуре до 600 °С в течение длительного времени. В части норм химического состава стандарт распространяется на слитки, все виды проката, поковки и штамповки. Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой	СССР (СССР)	11	Стали	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 августа 1974 г. N 1966 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976

						категорий качества.						

Қосымша

J41Y-64I 100-63-RJ Рус.pdf

Қол қойған	Жунусов Асхат Балтабекович
Қол қойылған күні	18.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1260403
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 8 (334 Т, 4551356) Клапан

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	334 Т
Наименование и краткая характеристика	Клапан, шаровой, стальной, размер 50-450 мм
Наименование категории ОКТРУ	Клапаны
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Клапан запорный RJ DN100мм A217 Gr.WC6
Количество	4.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 189 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Клапан запорный проходной J41Y-64I DN100 PN63 RJ с комплектом ответных фланцев и крепежом:

1. Условный диаметр DN – 100 мм;
2. Условное давление PN – 63 кгс/см²;
3. Температура эксплуатации – до +540°C согласно чертежу J41Y-64I;
4. Минимальный диаметр проходного сечения – согласно чертежу J41Y-64I;
5. Строительная длина – 430 мм согласно чертежу J41Y-64I;
6. Фланцы арматуры и ответные фланцы – согласно чертежу J41Y-64I и стандарта HG/T 20592-2019, исполнение уплотнительной поверхности RJ, материальное исполнение ответных фланцев 1Cr5Mo (аналог 15Х5М ГОСТ 20072-74), ответные фланцы приварные встык;
7. Уплотнение шпинделя – сальниковая набивка из плетенного гибкого графитового волокна, армированного инконелевой проволокой;
8. Материал корпуса – сталь WC6 согласно чертежу J41Y-64I;
9. Прокладка между корпусом и крышкой – из терморасширенного графита на металлическом основании;
10. Герметичность затвора – не хуже, чем класс «А» по ГОСТ 9544-2015;
11. Остальные требования, материальное исполнение узлов и геометрические размеры согласно чертежу J41Y-64I.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 9544-2015	378262	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов	Настоящий стандарт устанавливает нормы и классы герметичности затворов трубопроводной арматуры номинальных диаметров от DN 3 до DN 2400 на номинальные давления до PN 420 всех видов (запорная, обратная, предохранительная, регулирующая, распределительно-смесительная, фазоразделительная) и всех типов (задвижки, клапаны, краны и дисковые затворы), а также для комбинированной арматуры	Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )	55	Клапаны в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 05 марта 2018г. за № 97-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-2015 в качестве национального стандарта	15.04.2018

						. Нормы герметичности, приведённые в стандарте, применяют при всех видах испытаний, а также при проверках герметичности затвора арматуры в процессе эксплуатации					Республики Казахстан с 15 апреля 2018 г.		
						Настоящий стандарт распространяется на легированную теплоустойчивую сталь перлитного и мартенситного классов горячекатаную и кованую диаметром или толщиной до 200 мм, калиброванную, изготовляемую в прутках, полосах и мотках. Сталь предназначается					Постановлением		

2	Да	ГОСТ 20072-74	328449	Межгосударственный стандарт	Сталь теплоустойчивая. Технические условия	для изготовления деталей, работающих в нагруженном состоянии при температуре до 600 °С в течение длительного времени. В части норм химического состава стандарт распространяется на слитки, все виды проката, поковки и штамповки. Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.	СССР (СССР)	11	Стали	Действует	Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 августа 1974 г. N 1966 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976

Приложение

J41Y-64I 100-63-RJ Рус.pdf

Подписал Жунусов Асхат Балтабекович

Дата подписания 18.10.2026