ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1260403 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (322 Т, 4551361) Бекітпе

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	322 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Бекітпе, дискті, болат, шартты өткел 50-450 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Тығындар (затворлар)
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: DN200 PN16 болат дискілі ысырма
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 189 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Үштік эксцентриситетті ернемекті DN200 PN16 қол бәсеңдеткіші бар дискілі бұрылмалы ысырма.

1. Ысырма түрі – үштік эксцентриситетті;
2. Жетек түрі – бәсеңдеткіш арқылы қолмен басқарылатын, сермердің орналасуы бүйірінен;
3. Шартты өту диаметрі – 200 мм;
4. Шартты қысым – 16 кгк/см²;
5. Құрылыс ұзындығы – 152 мм;
6. Климаттық орындалуы – У1 МЕМСТ 15150-69;
7. Герметикалық класы – МЕМСТ 9544-2015 бойынша А класы;
8. Корпус материалы – 20Л болат МЕМСТ 977-88;
9. Емел материалы – легирленген болат;
10. Диск материалы – көміртекті болат;
11. Дискінің тығыздағыш элементінің материалы – көпқабатты металл-графитті тығыздағыш (төзімді хром-никельді болат + графит);
12. Білік (соташық) материалы – легирленген болат;
13. Тығыздама камерасының тығыздағышы – инконель сымымен арматураланған термиялық кеңейтілген графит негізіндегі тығыздама тығыны;
14. Ернемектер сәйкестігі – МЕМСТ 33259-2015 (1-қатар, В тығыздағыш беті);

15. Қарсы ернемектер – 200-16-11-1-В-Ст20-II МЕМСТ 33259-2015;
16. Жұмыс ортасы – бу конденсаты / айналымдағы су;
17. Жұмыс температурасы – +5°С-тан +250°С-қа дейін;
18. Ысырма дискісінің бұрылу бұрышы – 0°-тан 90°-қа дейін;
19. Бәсеңдеткіші бар дискілі ысырманың салмағы – 93 кг-нан аспайды (±5%)

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящий стандарт распространяется на присоединительные фланцы трубопроводной арматуры (далее - арматуры), соединительных частей и трубопроводов, а также на присоединительные фланцы машин, оборудования, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на номинальное давление до PN 250 и устанавл							

1	Иә	ГОСТ 33259-2015	378668	Межгосударственный стандарт	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования	ивает конструкцию и размеры стальных и чугунных фланцев, определяет типы фланцев, типы форм уплотнительных поверхностей, устанавливает технические требования к изготовлению, маркировке, испытаниям и контролю. В настоящем стандарте приведены рекомендации по выбору материала для фланцев и крепежных деталей фланцевых соединений а также по выбору уплотнительной поверхности в зависимости от	Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )	108	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 15 декабря 2017г. за № 369-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 33259-2015 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 1 января 2018 г.	01.01.2018

						опасности и параметров рабочей среды. На фланцы для других объектов, параметров и условий применения действуют ГОСТ 1536, ГОСТ 4433, ГОСТ 9399, ГОСТ 25660, ГОСТ 28759.1-ГОСТ 28759.5, [1]						
2	Иэ	ГОСТ 977-88	327257	Межгосударственный стандарт	Отливки стальные. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные отливки, изготавливаемые всеми способами литья из нелегированных и легированных конструкционных, легированных со специальными свойствами литейных сталей.	СССР (СССР)	35	Чугунные и стальные отливки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 N 4458	01.01.1990

3	Иә	ГОСТ 9544-2015	378262	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов	Настоящий стандарт устанавливает нормы и классы герметичности затворов трубопроводной арматуры номинальных диаметров от DN 3 до DN 2400 на номинальные давления до PN 420 всех видов (запорная, обратная, предохранительная, регулирующая, распределительно-смесительная, фазоразделительная) и всех типов (задвижки, клапаны, краны и дисковые затворы), а также для комбинированной арматуры. Нормы герметичности, приведён	Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )	55	Клапаны в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 05 марта 2018г. за № 97-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-2015 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 15 апреля 2018 г.	15.04.2018

						ные в стандарте, применяют при всех видах испытаний, а также при проверках герметичности затвора арматуры в процессе эксплуатации						

4	Иә	ГОСТ 15150-69	308229	Межгосударственный стандарт	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Настоящий стандарт распространяется на все виды машин, приборов и других технических изделий (далее - изделия) и устанавливает макроклиматическое районирование земного шара, исполнения, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды*	СССР (СССР)	59	Характеристика и конструкция механизмов, приборов и оборудования	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.69 N 1394	01.01.1971

Қол қойған Жунусов Асхат Балтабекович

Қол қойылған күні 18.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1260403
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 3 (322 Т, 4551361) Затвор

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	322 Т
Наименование и краткая характеристика	Затвор, дисковый, стальной, условный проход 50-450 мм
Наименование категории ОКТРУ	Затворы
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Затвор дисковый стальной DN200 PN16
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 189 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Затвор дисковый поворотный DN200 PN16 с ручным редуктором с тройным эксцентриситетом фланцевый.

1. Тип затвора – с тройным эксцентриситетом;
2. Тип привода – ручной через редуктор, расположение маховика сбоку;
3. Условный диаметр – 200мм;
4. Условное давление – 16кгс/см²;
5. Строительная длина – 152мм;
6. Климатическое исполнение – У1 ГОСТ 15150-69;
7. Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015;
8. Материал корпуса – сталь 20Л ГОСТ 977-88;
9. Материал седла – легированная сталь;
10. Материал диска – углеродистая сталь;
11. Материал уплотнительного элемента диска – многослойное металлографитовое уплотнение (нержавеющая хромоникелевая сталь + графит);
12. Материал вала (штока) – легированная сталь;
13. Уплотнение сальниковой камеры – сальниковая набивка на основе терморасширенного графита, армированного инконелевой проволокой;
14. Фланцы соответствуют ГОСТ 33259-2015 (ряд1, уплотнительная поверхность В);

15. Ответные фланцы – 200-16-11-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015;
16. Рабочая среда – паровой конденсат / оборотная вода;
17. Рабочая температура – от +5°С до +250°С;
18. Угол поворота диска затвора – от 0° до 90°;
19. Масса дискового затвора с редуктором – не более 93кг (±5%).

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на присоединительные фланцы трубопроводной арматуры (далее - арматуры), соединительных частей и трубопроводов, а также на присоединительные фланцы машин, оборудования, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на номинальное давление до PN 250 и устанавливает конструкцию и							

1	Да	ГОСТ 33259-2015	378668	Межгосударственный стандарт	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования	размеры стальных и чугунных фланцев, определяет типы фланцев, типы форм уплотнительных поверхностей, устанавливает технические требования к изготовлению, маркировке, испытаниям и контролю. В настоящем стандарте приведены рекомендации по выбору материала для фланцев и крепежных деталей фланцевых соединений а также по выбору уплотнительной поверхности в зависимости от опасности и параметров	Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )	108	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 15 декабря 2017г. за № 369-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 33259-2015 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 1 января 2018 г.	01.01.2018

						рабочей среды. На фланцы для других объектов, параметров и условий применения действуют ГОСТ 1536, ГОСТ 4433, ГОСТ 9399, ГОСТ 25660, ГОСТ 28759.1-ГОСТ 28759.5, [1]						
2	Да	ГОСТ 977-88	327257	Межгосударственный стандарт	Отливки стальные. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные отливки, изготавливаемые всеми способами литья из нелегированных и легированных конструкционных, легированных со специальными свойствами литейных сталей.	СССР (СССР)	35	Чугунные и стальные отливки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 N 4458	01.01.1990
						Настоящий стандарт устанавл						

							ивает нормы и классы герметичности затворов трубопроводной арматуры номинальных диаметров от DN 3 до DN 2400 на номинальные давления до PN 420 всех видов (запорная, обратная, предохранительная, регулирующая, распределительно-смесительная, фазоразделительная) и всех типов (задвижки, клапаны, краны и дисковые затворы), а также для комбинированной арматуры. Нормы герметичности, приведённые в стандарте, применяют при всех						
3	Да	ГОСТ 9544-2015	378262	Межгосударственный стандарт	Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов		Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») ( )	55	Клапаны в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 05 марта 2018г. за № 97-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-2015 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 15 апреля 2018 г.	15.04.2018

						видах испытаний, а также при проверках герметичности затвора арматуры в процессе эксплуатации							

4	Да	ГОСТ 15150-69	308229	Межгосударственный стандарт	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Настоящий стандарт распространяется на все виды машин, приборов и других технических изделий (далее - изделия) и устанавливает макроклиматическое районирование земного шара, исполнения, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды*	СССР (СССР)	59	Характеристика и конструкция механизмов, приборов и оборудования	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.69 N 1394	01.01.1971

Подписал Жунусов Асхат Балтабекович

Дата подписания 18.10.2026