ТОО "КазГражданСтройПроект"

Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области"

Альбом
Архитектурно - строительная часть

Кызылорда, 2025г.

ТОО "КазГражданСтройПроект"

Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области"

Альбом
Архитектурно - строительная часть

Директор ТОО "КазГражданСтройПроект" Кайырханулы Д.

ГИП Кошназарова Ю.

Кызылорда, 2025г.

ОБШИЕ ДАННЫЕ

Рабочий проект "Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области" разработан на основании:
- задания на проектирование утвержденного заказчиком;.

Уровень ответственности здания - II.
Класс по функциональной пожарной опасности - Ф5.1.
Степень огнестойкости - II.
Природные условия строительства:
- климатический район - IVГ;
- район по снеговой нагрузке - I
- вес снегового покрова - 0,8 кПа;
- район по давлению ветра - III
- скоростной напор ветра - 0,56 кПа;
- температура наиболее холодных суток - минус 24,6°С;
- температура наиболее холодной пятидневки - минус 20,6°С;
- сейсмичность района - 6 баллов.

Проектируемый объект расположен в юго-западной части Созакского района Туркестанской области области, восточнее уранового рудника Куланды на границе пустыни Бетпак-Дала и Предгорья Каратаусского Хребта. Рельеф площадки, ровный, с уклоном на юго-запад. Высотные отметки поверхности земли на площадке изменяются в пределах 131.77---132.79.

Сейсмичность района работ по СП РК 2.03.30-2017, составляет 6 (шесть) баллов. В соответствии с СП РК 2.03-30-2017 - сейсмическая опасность зон строительства, территория относится к сейсмической не активной зоне

Архитектурно-строительные решения автомойки

Здание имеет размеры в осях 15,0х18,0м.
Высота помещения 6м до 6,75м.
Представляет собой модульную конструкцию из металлического каркаса.
В здании предусматриваются помещения автомойки и насосная с отдельными входами. При входе в автомойку запроектировано пандус, для входа в насосную крыльцо. На главном фасаде здания предусматриваются витражные окна индивидуального изготовления.
За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 132,40 согласно генплану.
Наружные и внутренние стены - из сэндвич панелей типа МП ТСП-Z. В качестве утеплителя в панелях используется минеральный негорючий материал – минеральная вата толщиной 80мм.
Покрытие - из кровельных сэндвич панелей. В качестве утеплителя в панелях используется минеральный негорючий материал – минеральная вата толщиной 120мм.
Пол: керамическая плитка
Окна - маталлопластиковый однокамерный.
Двери - металлическое.
Ворота - секционные металлические с дверью.

Конструктивные решения.
Блочно-модульное здание водозаборной скважины.
Здание выполнено из металлического каркаса, состоит из двутавра и квадратной трубы по ГОСТу 8639-82.

По периметру здания предусмотрено бетонная отмостка толщ. 50мм шириной 1000мм по щебеночной подготовке -70-120мм.

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Проект выполнен в соответствии со СН РК 2.02-01-2014* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
Открывание дверей на путях эвакуации принято по направлению выхода из здания.
Степень огнестойкости здания - II в соответствии с классом и степенью долговечности, несущие конструкции и перегородки и облицовка приняты из несгораемых материалов.
На путях эвакуации применены несгораемые конструкции и отделочные материалы. После монтажных и наладочных работ выполнить заделку зазоров и отверстий в местах прокладки трубопроводов и воздуховодов негорючими материалами, обеспечивая нормируемый предел огнестойкости ограждений.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ЗАЩИТЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ

Мероприятия по защите конструкции от коррозии предусмотрены в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013.
Соблюдение ТБ при производстве окрасочных работ. Зоны монтажной сварки на ширину 100мм по обе стороны от шва не грунтовать. Степень агрессивного воздействия среды - неагрессивная. Степень очистки от окислов - III (ГОСТ 9.402-2004).
Все металлические элементы окрашиваются масляными красками и антикоррозийными эмалями. Окрашиваемая поверхность до Под подошвой фундамента выполнить подготовку из щебня толщиной 100мм, пропитанную битумом до полного насыщения.
Боковые бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом Б-III за два раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине.
Монолитные участки между стеновыми бетонными блоками выполнить из бетона кл. С12/15 на сульфатостойком портландцементе.
Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным непунистым грунтом слоями по 200мм с тщательным уплотнением каждого слоя до плотности 1,65тс/м³.

Рабочий проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации объекта, при соблюдений мероприятий предусмотренных проектом.

Гл. инженер проекта: Кошназарова Ю.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС		
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области		
ГИП		Кошназарова					Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Больтекова					РП	1	
Проверил		Кошназарова							
Норм. контр		Маханбетова				Общие данные (начало)	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
СН РК 2.02-01-2014*	Пожарная безопасность здании и сооружений	
СН РК 1.03-05-2011	Охрана труда и техника безопасности в строительстве	
СН РК 2.01-01-2013	Защита строительных конструкций от коррозий	
ГОСТ 6727-80*	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
ГОСТ 34028-2016	ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Поз.	Наименование	Примечание
АС-1	Общие данные	2 листа
АС-3	План на отметка 0,000	
АС-4	Разрез 1-1, 2-2.	
АС-5	Фасады Г-А, 1-3.	
АС-6	Фасады А-Г, 3-1.	
АС-7	План кровли.	
АС-8	Спецификация заполнения проемов. Схемы витража и ворот.	
АС-9	Схемы раскладки стеновых сэндвич-панелей. Спецификация материалов	
АС-10	Схемы раскладки стеновых сэндвич-панелей цоколя. Спецификация материалов	
АС-11	Схемы раскладки кровельных сэндвич-панелей. Спецификация материалов	
АС-12	Фасонные элементы Спецификация фасонных элементов	
АС-13	Крыльцо, пандус, козырек.	
АС-14	Приямок Пр-1.	
АС-15	Приямок Пр-2.	

Указания по производству работ в зимнее время.

Настоящие указания не содержат общие рекомендации по строительству зданий и сооружений при отрицательных температурах наружного воздуха.

Строительные работы по возведению зданий в зимних условиях должны производится по специально разработанному проекту производства работ с соблюдением требований соответствующих глав СНиП.

Устройство фундаментов производить только талым грунтом с послойным уплотнением.

Предохранение грунта от промерзания должно быть проведено после окончания периода дождей, но до первого снега и наступления заморозков.

При бетонных работах применить метод электропрогрева конструкции или применением материалов с противоморозными добавками.

При укладке бетонной смеси при отрицательных температурах должны быть предусмотрены специальные мероприятия, обеспечивающие требуемое качество бетона.

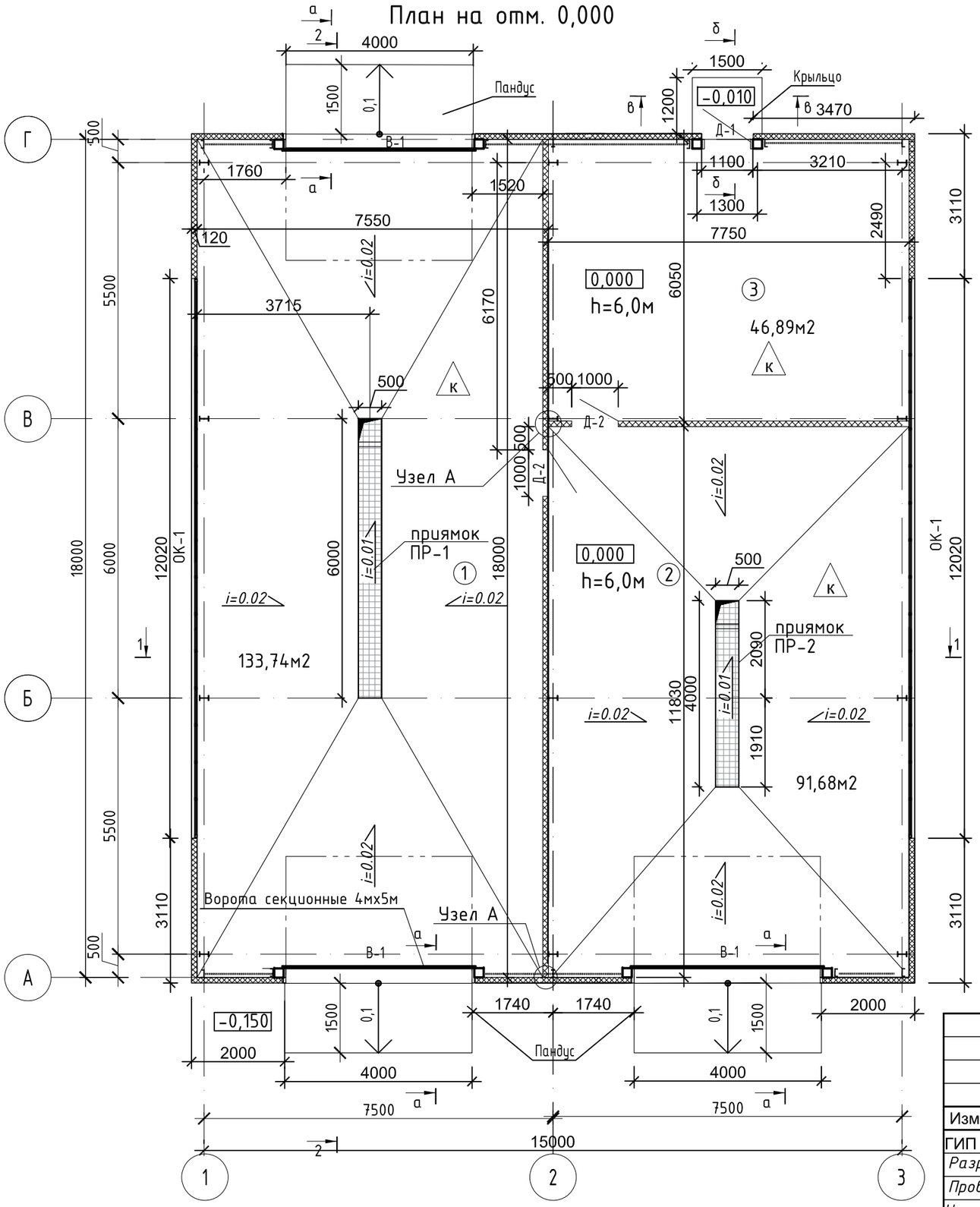
Все работы, особенно связанные с применением цементного раствора, производить только при положительной (не ниже +5 гр.С) температуре наружного воздуха.

Работы при отрицательных температурах производить в соответствии с указаниями СП РК 5.01-102-2013, СП РК 3.04-102-2014, СН РК 5.01-02-2013.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС		
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области		
ГИП		Кошназарова					Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Больтекова					РП	2	
Проверил		Кошназарова							
Норм. контр		Маханбетова				Общие данные (конец)	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г		

Автомойка на 2 поста

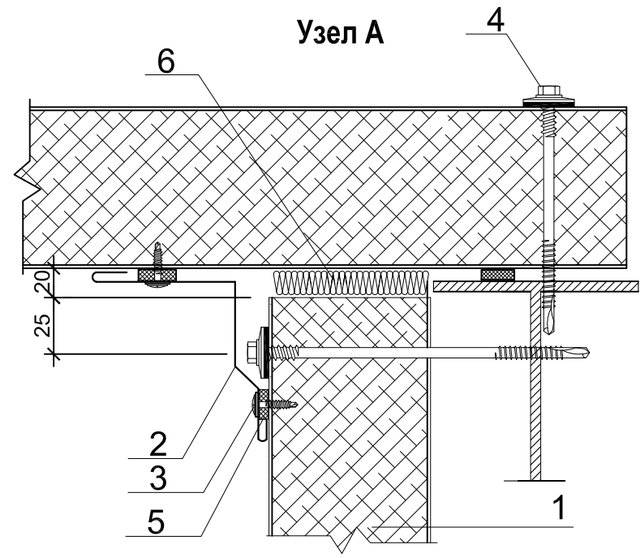
План на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. пом.
1	Автомойка для крупно- габаритных машин	133,74	Д
2	Автомойка для легковых машин	91,68	Д
3	Насосная	46,89	Д

Узел А



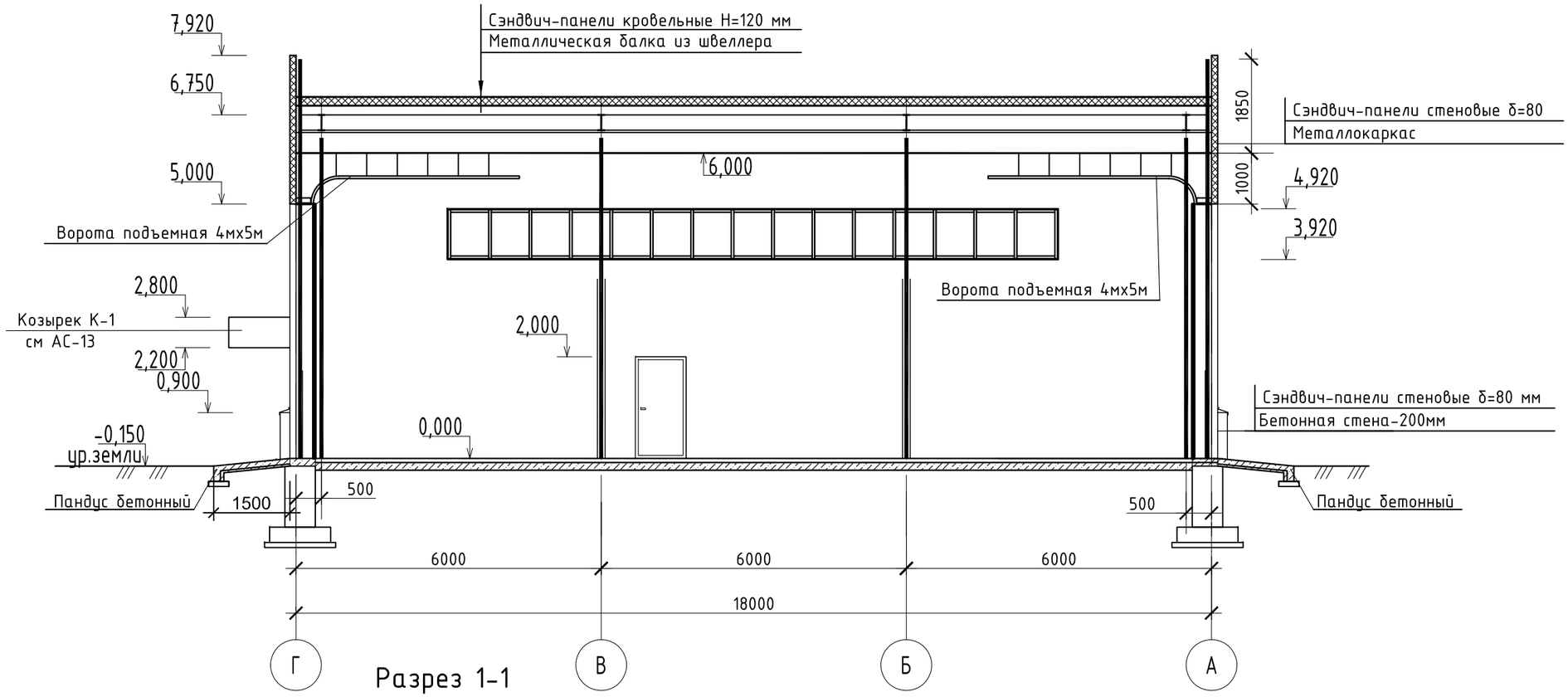
1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Угловой элемент ФИ8, t= 0,5 мм см АС - 12. (в комплекте с сэнвич-панелем)
3. Саморез Ø4,2x16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (цветная комбинированная), шаг 300мм ГОСТ 1147-80 (в комплекте с сэнвич-панелем)
4. Саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм ГОСТ 1147-80 (в комплекте с сэнвич-панелем)
5. Герметик силиконовый
6. Минеральная вата

Примечания:

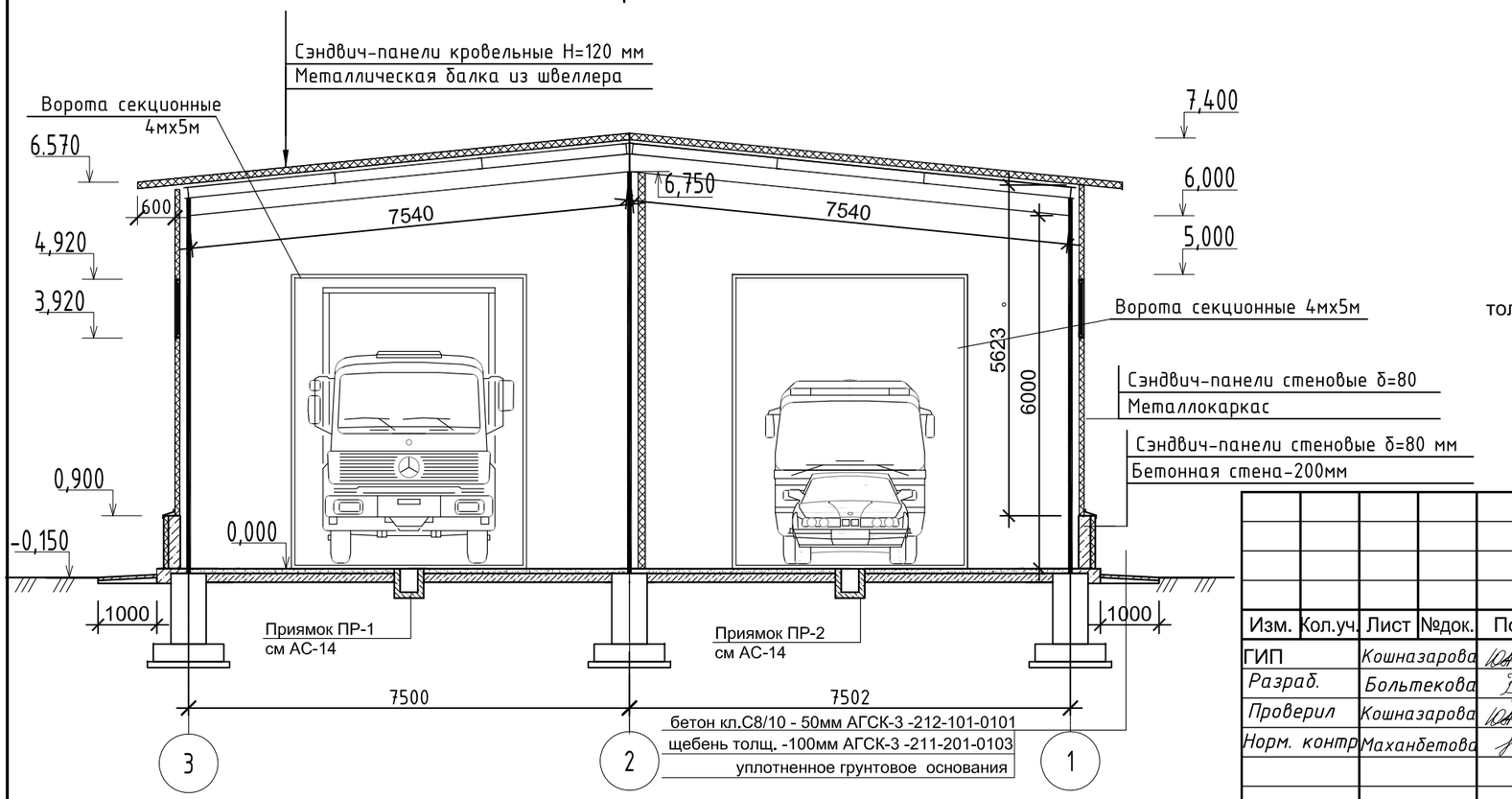
1. Данный лист см. совместно с л. АС-4,5,6,8,11,12.
2. Сечение крыльца и пандуса (а-а и б-б) см лист АС-13.
3. Приямок ПР-1 см АС- 14, ПР-2 см. АС-15.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области
ГИП		Кошназарова				Стадия: РП; Лист: 3; Листов:
Разраб.		Больтекова				
Проверил		Кошназарова				
Норм. контр		Маханбетова				план на отм 0,000м
						ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Разрез 2-2



Разрез 1-1



Примечания:

1. Перегородка - из сэндвич панелей типа МП ТСП-Z. В качестве утеплителя в панелях используется минеральный негорючий материал – минеральная вата толщиной 80мм. Расход - 171м2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП		Кошназарова			
Разраб.		Больтекова			
Проверил		Кошназарова			
Норм. контр		Маханбетова			

Заказ: -АС

Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области

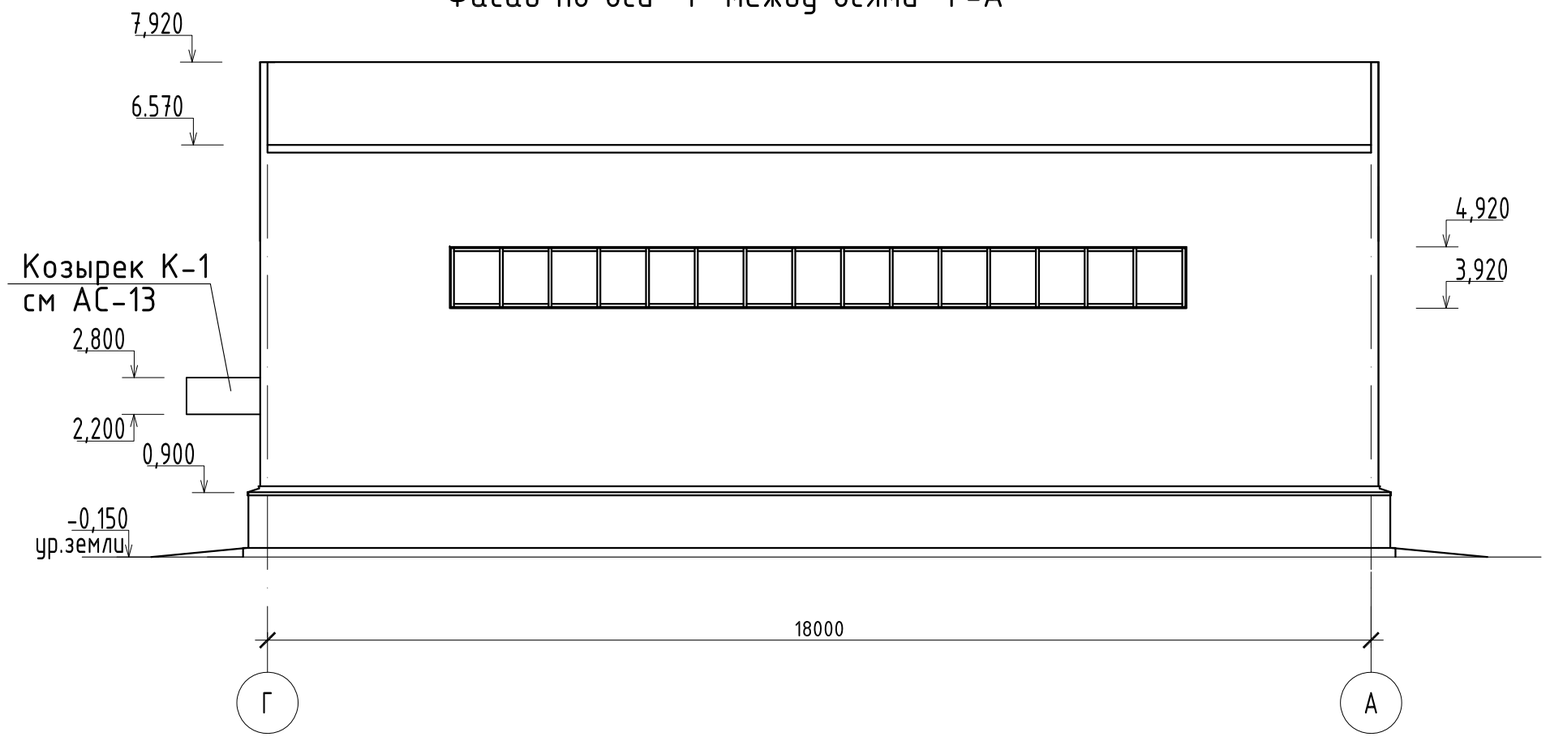
Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Разрезы

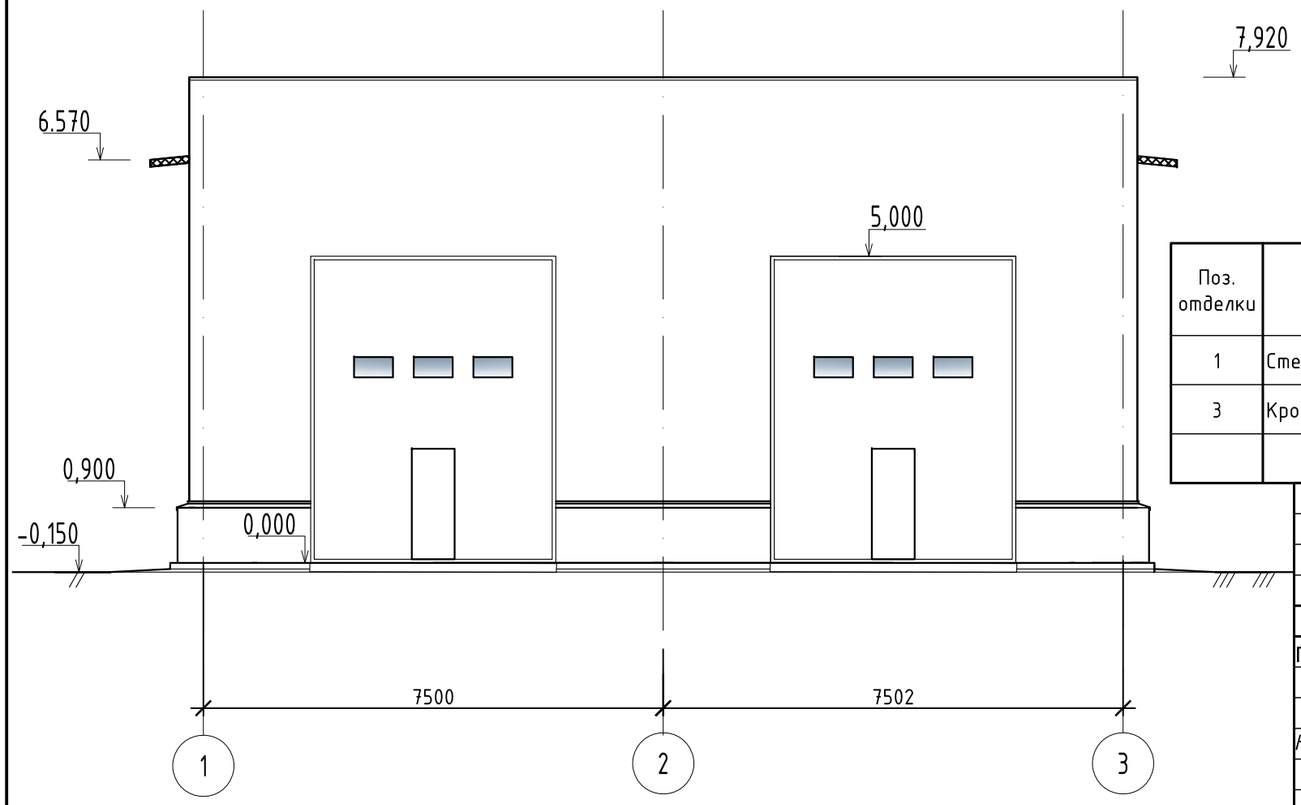
ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Формат А3

Фасад по оси "1" между осями "Г-А"



Фасад по оси "А" между осями 1-3

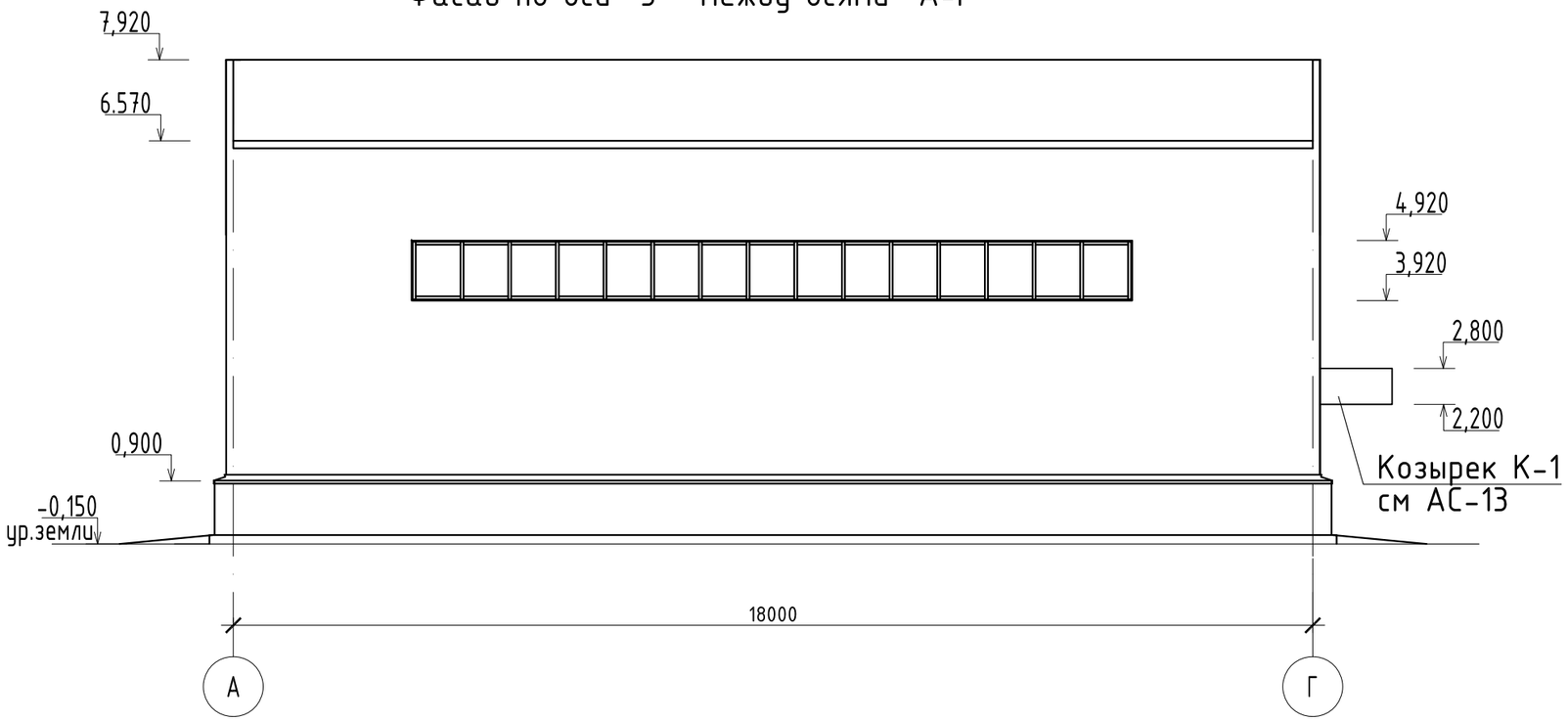


Ведомость отделки фасада

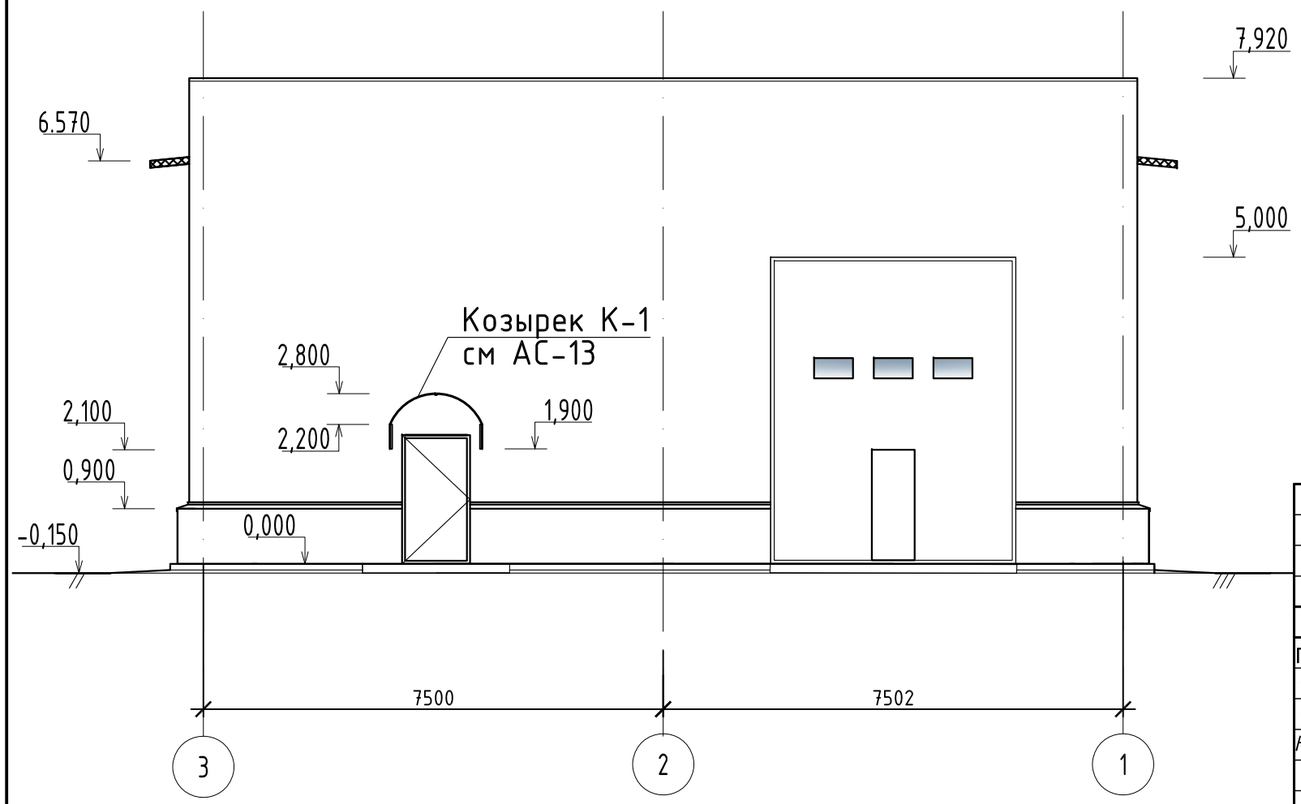
Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Наименование и номер эталона цвета или образец колера	Примечание
1	Стена	Сэндвич панель 80 мм	Ral 1015	
3	Кровля	Сэндвич панель 120 мм	Ral 5002	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
ГИП		Кошназарова				Заказ:	-АС
Разраб.		Больтекова				Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области	
Проверил		Кошназарова					Стадия: РП; Лист: 5; Листов:
Норм. контр		Маханбетова				Фасады	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Фасад по оси "3" между осями "А-Г"



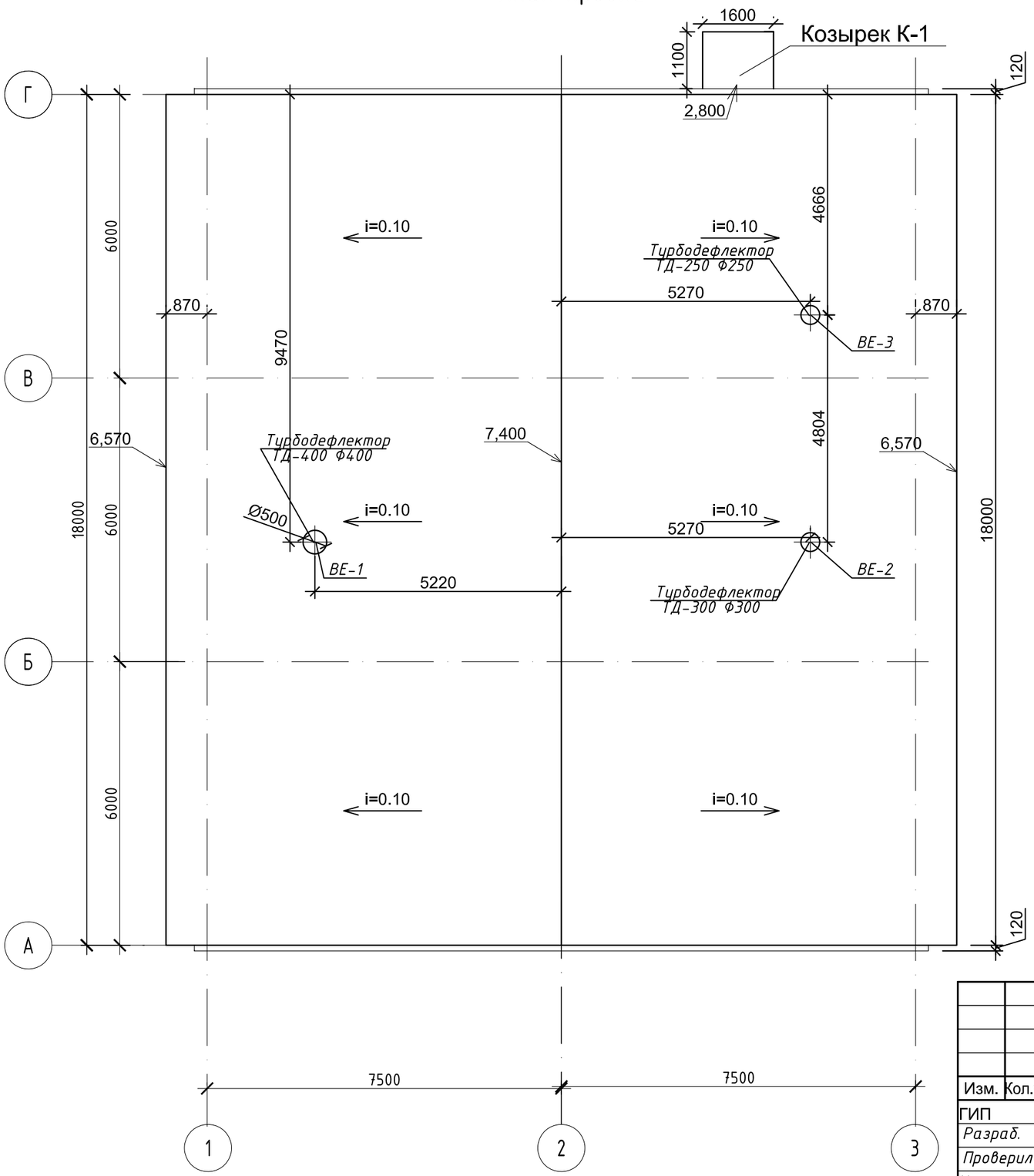
Фасад по оси "Г" между осями 3-1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области
ГИП		Кошназарова				Стадия: РП; Лист: 6; Листов:
Разраб.		Больтекова				
Проверил		Кошназарова				
Норм. контр		Маханбетова				Фасады
						ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Схема козырька К-1

План кровли



Примечания:

1. Данный лист см. совместно с л. АС-11,13.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП		Кошназарова			
Разраб.		Больтекова			
Проверил		Кошназарова			
Норм. контр		Маханбетова			

Заказ: -АС

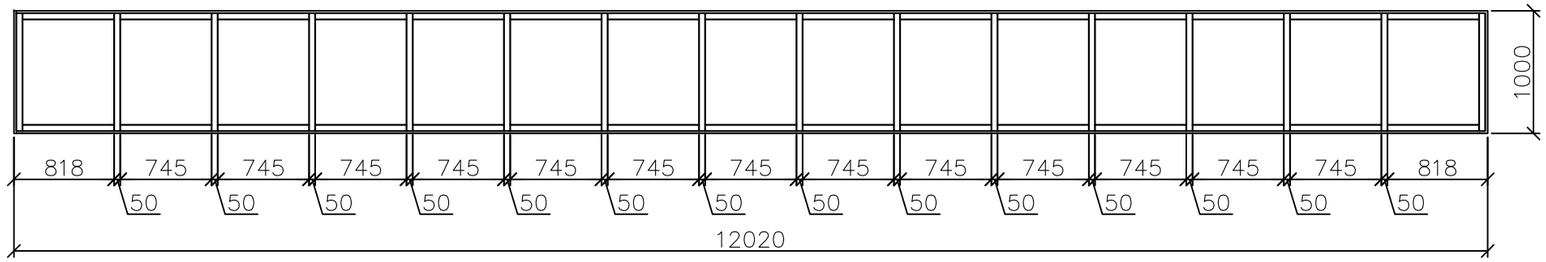
Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды"
АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

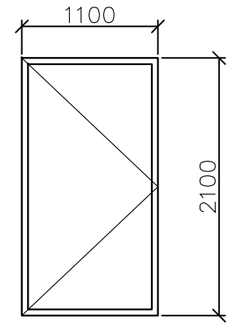
План кровли

ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

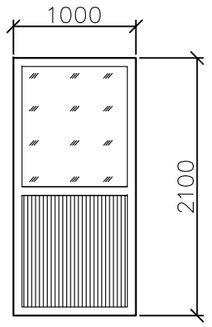
Витраж В-1



Дверь Д-1



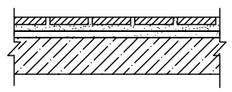
Дверь Д-2



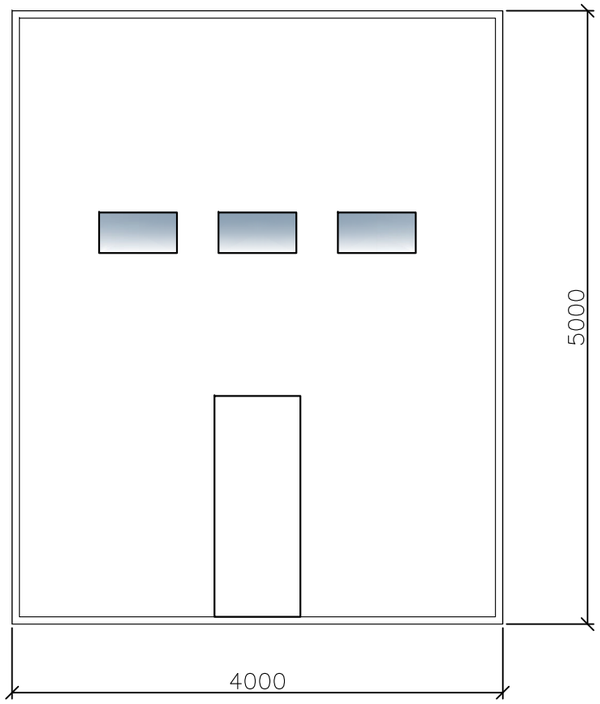
Спецификация заполнения проемов

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
	Дверные блоки			
Д-1	ГОСТ 31174-2003 АГСК - 3-223-207-0200	ДСН 21х11	1	самозакрывающие противопожарные EI60
Д-2	ГОСТ 30970-2002 АГСК-3-223-203-0103	ДПВ 21х10	2	ПВХ
В-1	ГОСТ 31174-2003 АГСК-3-223-401-0104	Ворота секционные 4000х5000 мм	3	с дверью
	Витражи (h x b)			
В-4	ГОСТ 30674-99 АГСК-3-223-102-0101	размер 12020х1000мм (h)	2	ПВХ (индив. заказ)

Экспликация полов

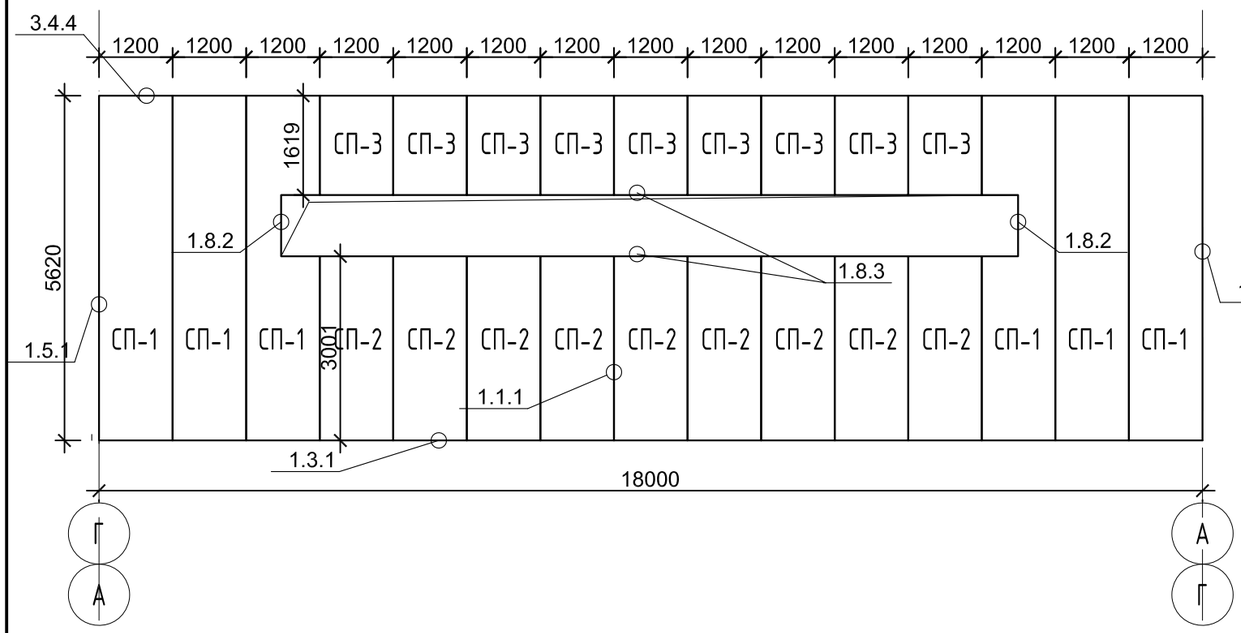
№ помещения	тип* пола	Схема пола или тип пола по серии	Замена пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м2
1,2, 3	Тип 1 К		- керамические плитки (антискользящая) по ГОСТ 6787-2001 - 10мм; АГСК-3-233-202-0100 - прослойка и заполнение швов из ц.п. р/ра М150 - 15мм; АГСК-3-233-401-0401 - уклон образующий бетон С8\10 125-50 мм (средней толщ. 87,5 мм); АГСК-3-212-101-0301	272,31
			- плинтус из керамической плитки, м АГСК-3-233-202-0100	102,92

Ворота секционные 4мх5м

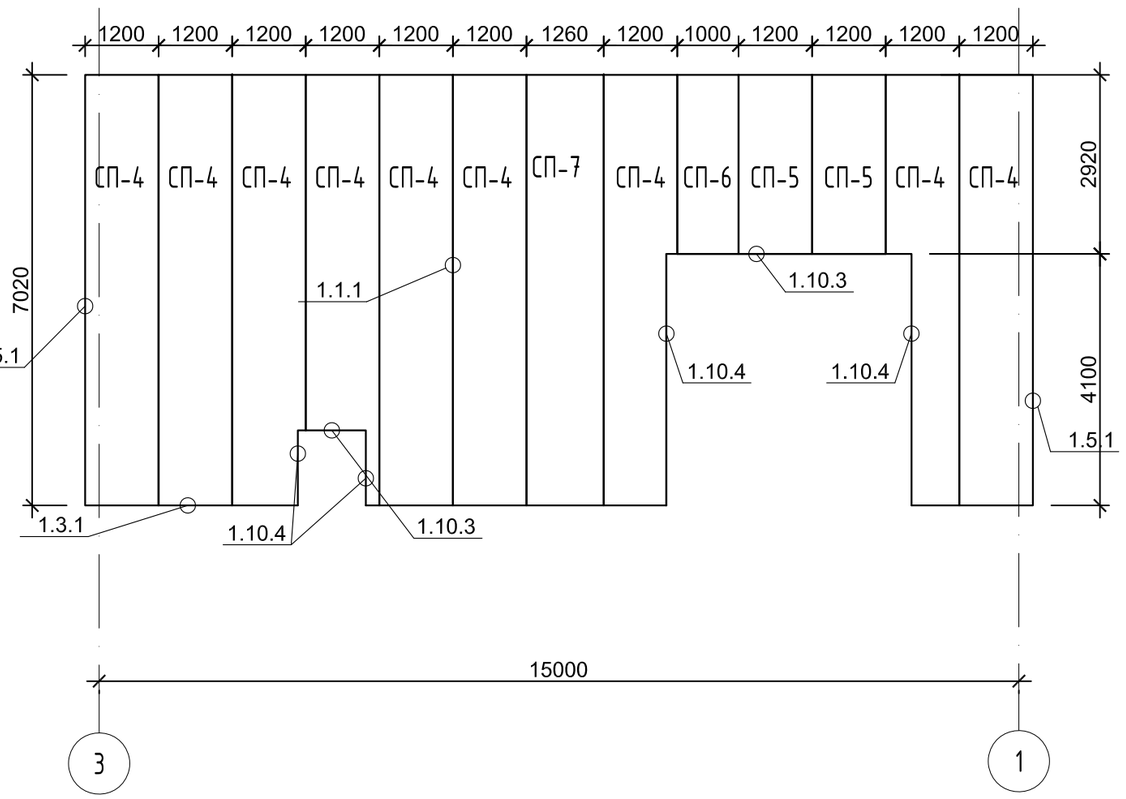


Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области
ГИП		Кошназарова				Стадия: РП; Лист: 8; Листов:
Разраб.		Больтекова				
Проверил		Кошназарова				
Норм. контр		Маханбетова				Спецификация заполнения проемов. Схемы витража и ворот.
						ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

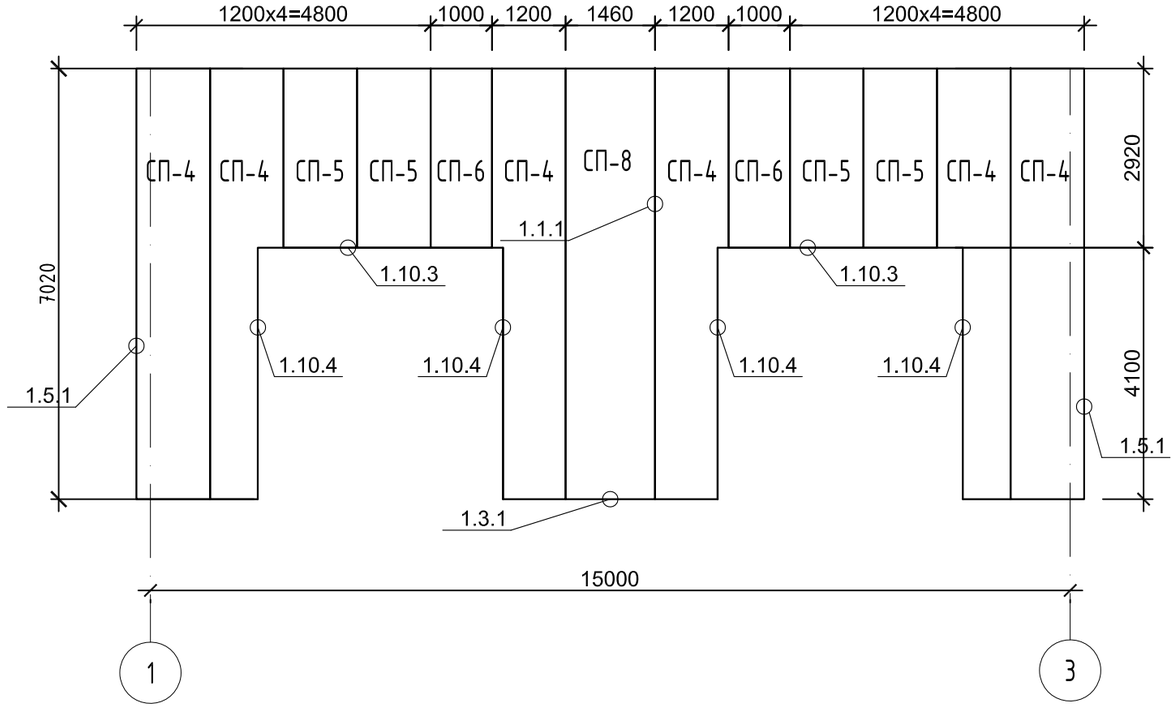
Раскладка сэндвич панели по оси "1" и "3"



Раскладка сэндвич панели по оси "А" между осями 1-3



Раскладка сэндвич панели по оси "Г" между осями 3-1



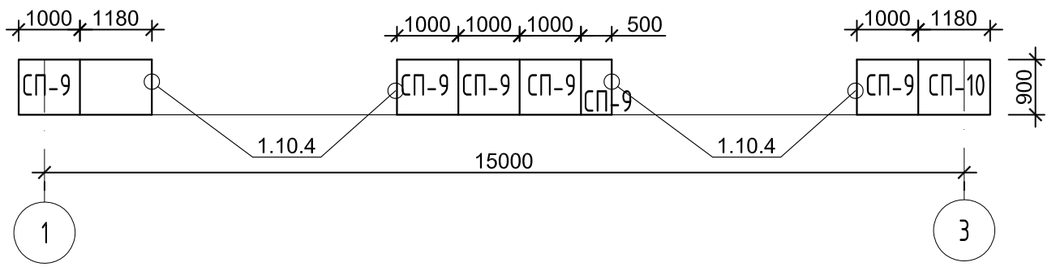
Спецификация стеновых сэндвич-панелей

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
СП-1	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=5620 м	12	(80,93м2)
СП-2	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=3000 м	18	(64,8м2)
СП-3	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=1620 м	18	(35м2)
СП-4	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=7020 м	15	(126,36м2)
СП-5	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=2920 м	6	(21,02м2)
СП-6	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1000-Т-Т-МВ L=2920 м	3	(8,76м2)
СП-7	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1260-Т-Т-МВ L=7020 м	1	(8,85м2)
СП-8	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1460-Т-Т-МВ L=7020 м	1	(10,25м2)

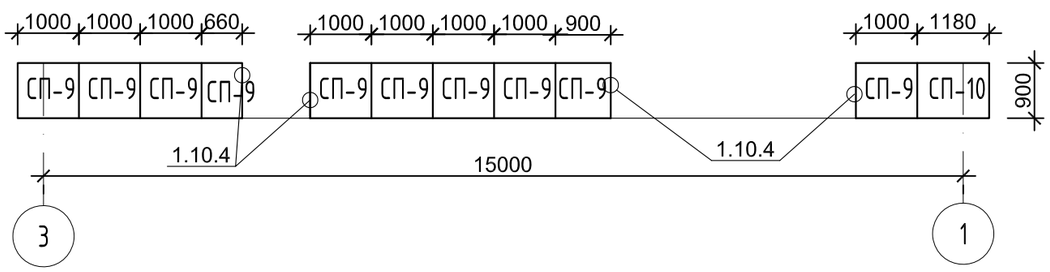
1. ТСП-Z - стеновые панели монтажная ширина 1000мм ,1200мм,1260мм,1460мм толщина 80мм
2. Общие технические требования читать на листе АС- 12.
3. Фасонные элементы к стеновым и кровельным панелям смотреть на листе АС-12.
4. Узлы см. тех. решение сэндвич панелей прив. листы

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
ГИП		Кошназарова				Заказ:	-АС
Разраб.		Больтекова				Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области	
Проверил		Кошназарова					Стадия: РП; Лист: 9; Листов:
Норм. контр		Маханбетова				Раскладка стеновых сэндвич панелей	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

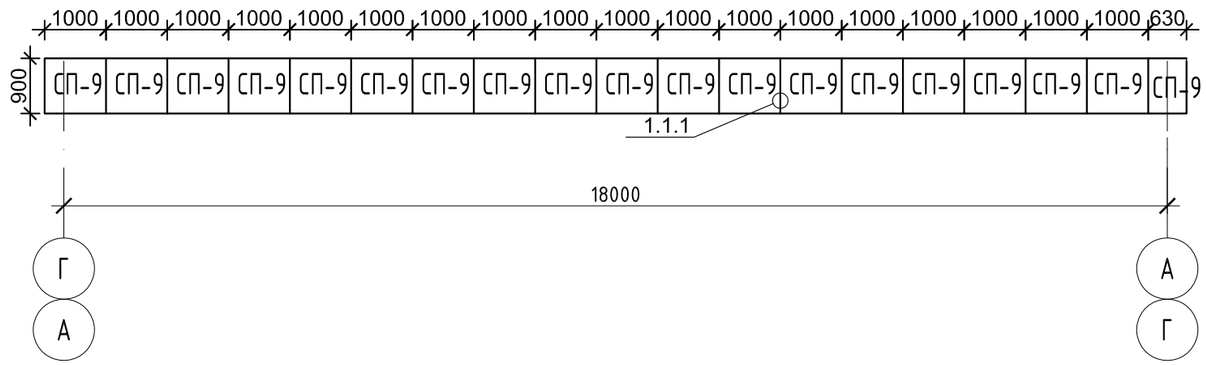
Раскладка сэндвич панели по оси "А" между осями 3-1



Раскладка сэндвич панели по оси "Г" между осями 3-1



Раскладка сэндвич панели по оси "1" и "3"



Спецификация стеновых сэндвич-панелей

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
СП-9	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1000-Т-Т-МВ L=900 м	54	(48,6м2)
СП-10	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0801-0003	ТСП-Z-80-1200-Т-Т-МВ L=900 м	2	(2,16м2)

1. ТСП-Z - стеновые панели монтажная ширина 500мм,630мм,660мм,900мм,1000мм , 1180мм толщина 80мм
2. Общие технические требования читать на листе АС- 12.
3. Фасонные элементы к стеновым и кровельным панелям смотреть на листе АС-12.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП		Кошназарова			
Разраб.		Больтекова			
Проверил		Кошназарова			
Норм. контр		Маханбетова			

Заказ: -АС

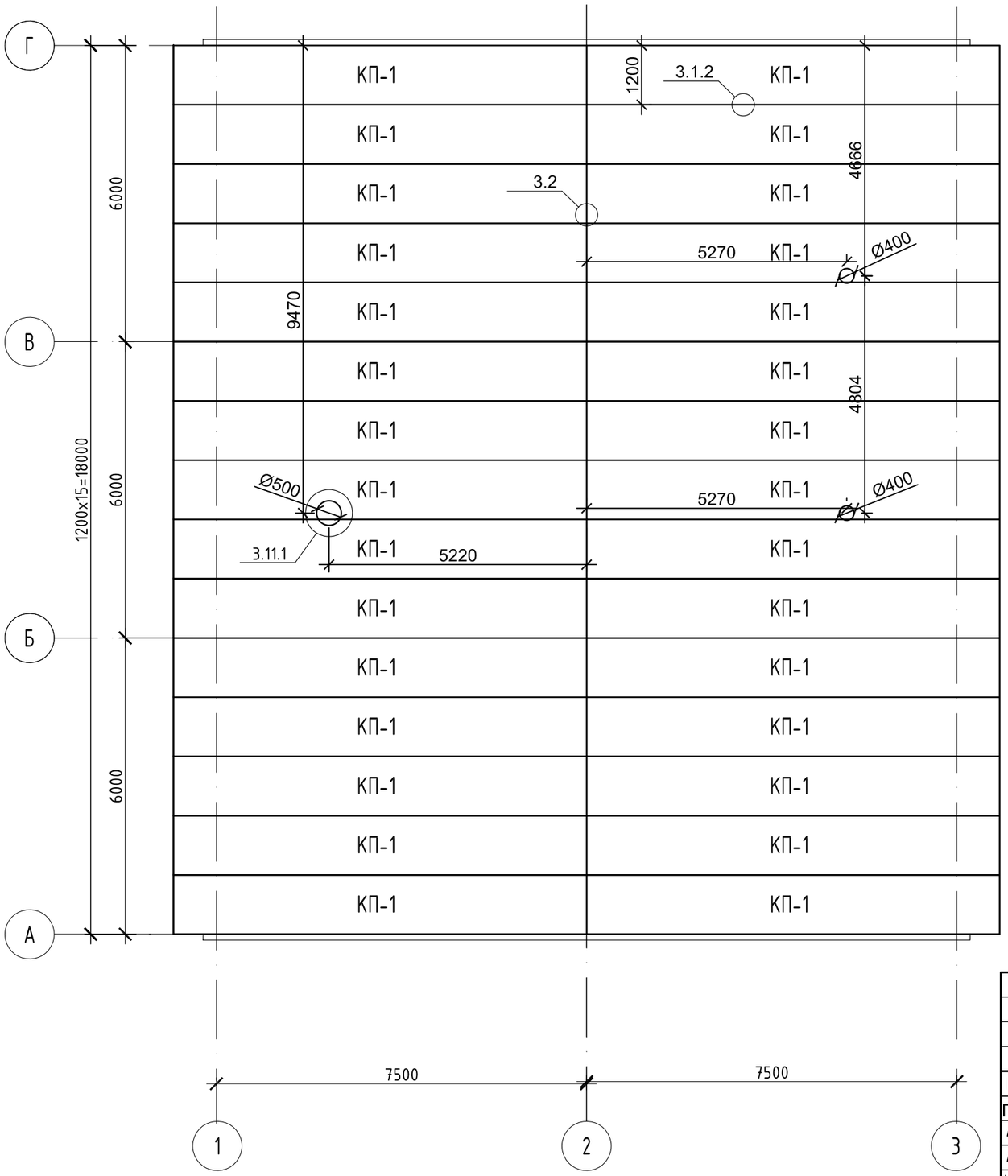
Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

Раскладка кровельных сэндвич панелей . Спецификация.

ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

План кровли



1. ТСП-К - кровельные панели монтажная ширина 1200мм , толщина 120мм
2. Общие технические требования читать на листе АС- 12.
3. Фасонные элементы к стеновым и кровельным панелям смотреть на листе АС-12.
4. Отверстие для дефлектора пробить по месту монтажа. Узлы обрамления см. тех. решение сэндвич панелей

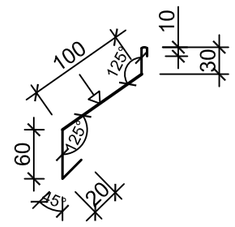
Спецификация кровельных сэндвич-панелей

№	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
КП-1	ГОСТ 32603-2021 АГСК-3-272-205-0802-0005	ТКП-120-1200-Т-Т-МВ L=8430 м	30	(303,48м2)

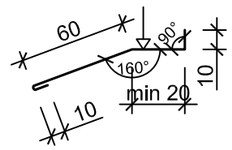
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области
ГИП		Кошназарова				Стадия: РП; Лист: 11; Листов:
Разраб.		Больтекова				
Проверил		Кошназарова				
Норм. контр		Маханбетова				Раскладка кровельных сэндвич панелей.
						ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Эскизы фасонных элементов

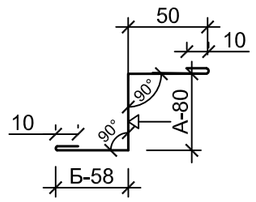
ФИ1хА



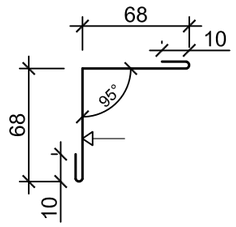
ФИ2хА



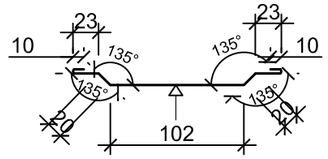
ФИ35хА



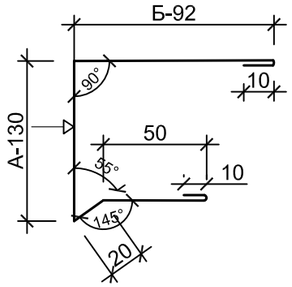
ФИ7



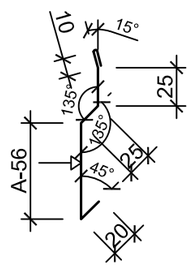
ФИ11



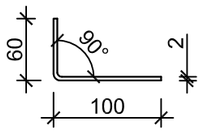
ФИ32хА



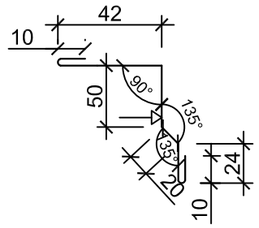
ФИ17



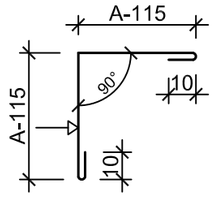
ФИУ1



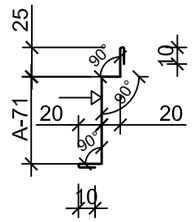
ФИ8



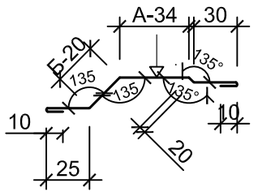
ФИ6хА



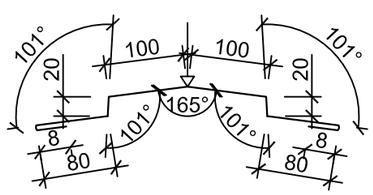
ФИ18хА



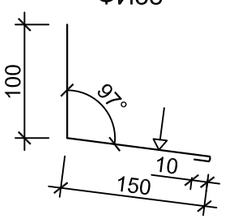
ФИ16хА



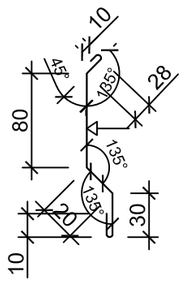
ФИ28



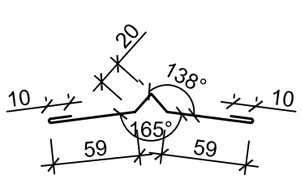
ФИ38



ФИ45хА



ФИ29



Спецификация фасонных элементов

Обозн.	Марка профиля	Кол-во	Размеры, мм			Примечание
			длина	ширина в развернутом виде	толщина	
ФИ1хА	Фасонный элемент	24	3000	220	0,45	1шт-2,94кг
ФИ2хА	Фасонный элемент	24	3000	100	0,45	1шт-1,83кг
ФИ6хА	Фасонный элемент	9	3000	250	0,45	1шт-2,94кг
ФИ16хА	Фасонный элемент	26	2000	149	0,45	1шт-1,08кг
ФИ18хА	Фасонный элемент	33	3000	156	0,45	1шт-1,83кг
ФИ28	Фасонный элемент	5	3000	416	0,45	1шт-1,62кг
ФИ35хА	Фасонный элемент	12	3000	208	0,45	1шт-2,43кг
ФИ7	Фасонный элемент	32	3000	156	0,45	1шт-1,83кг
ФИ11	Фасонный элемент	29	3000	208	0,45	1шт-2,43кг
ФИ17	Фасонный элемент	12	3000	156	0,45	1шт-1,83кг
ФИУ1	Фасонный элемент	22	3000	160	0,45	1шт-1,83кг
ФИ29	Фасонный элемент	5	3000	178	0,45	1шт-0,69кг
ФИ8	Фасонный элемент	7	3000	156	0,45	1шт-0,61кг
ФИ38	Фасонный элемент	2	3000	260	0,45	1шт-3,06кг
ФИ45хА	Фасонный элемент	2	3000	178	0,45	1шт-0,69кг

Применение таких панелей для ограждающих конструкций сокращает сроки и снижает стоимость строительства дает возможность быстрого демонтажа конструкций и их по второго использования .
Панели применяются - как стеновые - для самонесущих наружных и внутренних стен , для перегородок ; как кровельные для непосредственного покрытия здания не требующие гидроизоляционного слоя .
Сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями СП РК EN 1993-1-8:2005.
Минимальные усилия для расчета креплений элементов конструкций 5 тс, кроме оговоренных.
Все элементы коробчатого (замкнутого) сечения и элементы конструкций из труб должны иметь заглушки по торцам.
Все сварные стыковые швы выполнять с разделкой кромок, с полным проваром и с физическим контролем качества швов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП		Кошназарова			
Разраб.		Больтекова			
Проверил		Кошназарова			
Норм. контр		Маханбетова			

Заказ: -АС

Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды"
АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области

Стадия	Лист	Листов
РП	12	

Фасонные элементы
Спецификация фасонных элементов

ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

а-а
Пандус бетонный

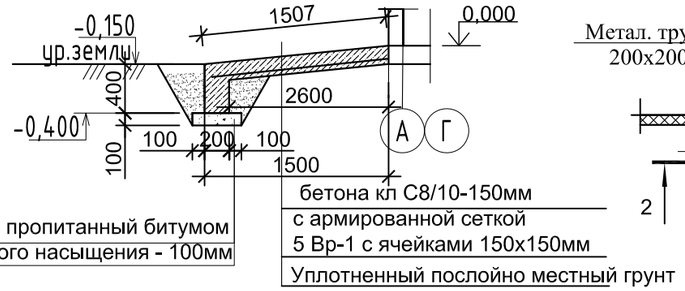
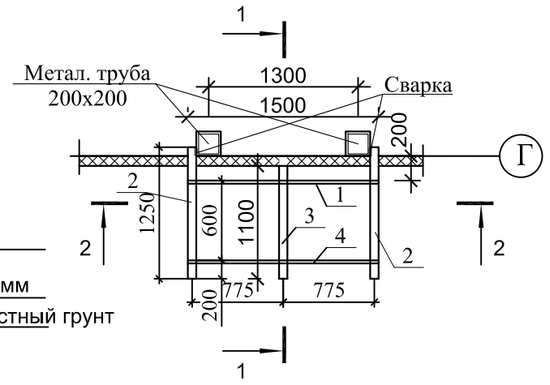
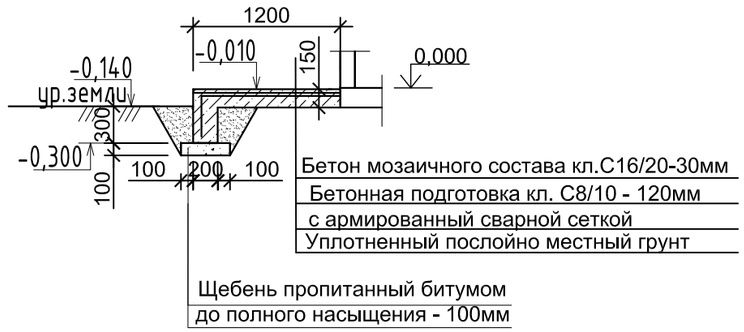


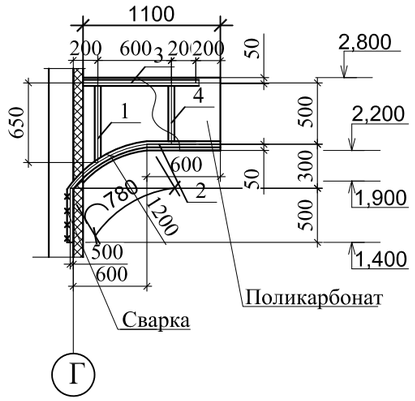
Схема козырька К-1



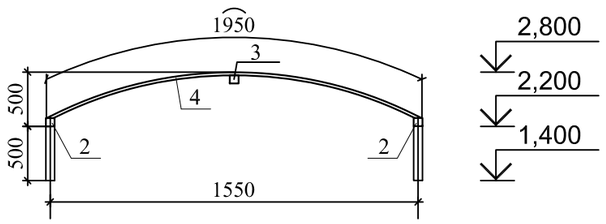
б-б
Крыльцо



1 - 1



2 - 2



Спецификация

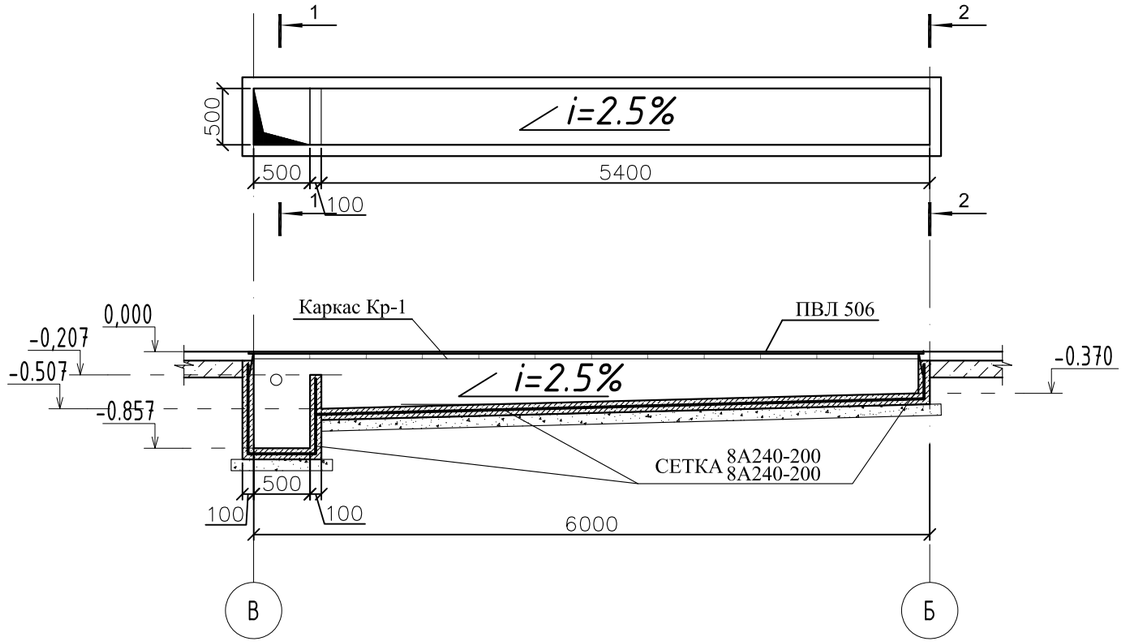
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во, шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Пандус	3		
1	ГОСТ 6727-80 АГСК-3-214-210-0601-0005	сетка 5 Вр-1, 150х150мм, м2	6,0300	12,0600	
	АГСК-3 -212-101-1701	Бетон класса С 8/10 (В 7,5) , на сульфатостойком цементе ,м3	1,3100		
	АГСК-3 -211-201-0103	Щебень , м3	0,2500		
		Крыльцо	1		
1	ГОСТ 6727-80 АГСК-3-214-210-0601-0005	сетка 5 Вр-1, 150х150мм, м2	2,2500	4,1630	
	АГСК-3 -212-101-1701	Бетон класса С 8/10 (В 7,5) , на сульфатостойком цементе ,м3	0,3500		
	АГСК-3 -212-101-2107	Бетон класса С16/20, F150, W4 на сульфатостойком цементе ,м3	0,0540		
	АГСК-3 -211-201-0103	Щебень , м3	0,1500		
		Козырек К-1	1		
1	ГОСТ 8639-82 АГСК-3- 214-205-0102-0049	□ -4х50х50, L=2250мм	1	12,51	12.51
2	ГОСТ 8639-82 АГСК-3- 214-205-0102-0049	□ -4х50х50, L=1880мм	2	10,45	20.90
3	ГОСТ 8639-82 АГСК-3- 214-205-0102-0049	□ -4х50х50, L=1100мм	1	6,12	6.12
4	ГОСТ 8639-82 АГСК-3- 214-205-0102-0049	□ -4х50х50, L=1950мм	1	10,84	10.84
5	АГСК-3- 217-206-0215	материал поликарбонат толщ.10мм , м2	2,75		

Примечания:

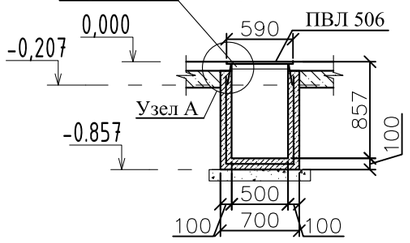
1. Под подошвой фундамента выполнить подготовку из щебня толщиной 100мм, пропитанную битумом до полного насыщения.
2. Боковые бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом Б-III за два раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине. Пандус - 9,6м2, крыльцо-0,72м2. АГСК-3-216-201-0102.
3. Материал монолитных и сборных конструкций - бетон на сульфатостойком портландцементе.
4. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 (АГСК-3-236-203-0109) по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 (АГСК-3-236-101-0107) в соответствии со СН РК 2.01-01-2013. Расход покраски-1м2.
5. Сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80*
6. Сварку производить электродами Э 42А по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принимать по минимальной толщине стыкуемых элементов, но не менее 5мм, длину - на длину сопряжения свариваемых элементов.
7. Данный лист см. совместно с л. АС-3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
ГИП		Кошназарова				Заказ:		-АС
Разраб.		Больтекова				Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области		
Проверил		Кошназарова					Стадия	Лист	Листов
Норм. контр		Маханбетова					РП	13	
						Крыльцо, пандус, козырек.	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г	

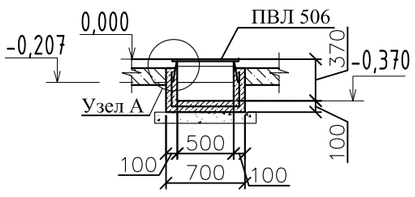
Приямок Пр-1



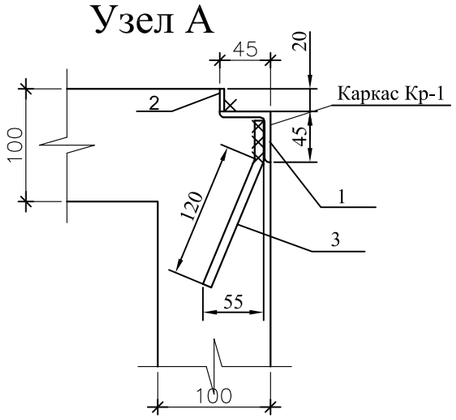
Разрез 1-1

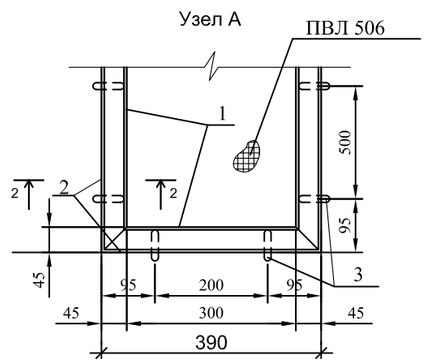


Разрез 2-2



Узел А





Спецификация конструктивных элементов

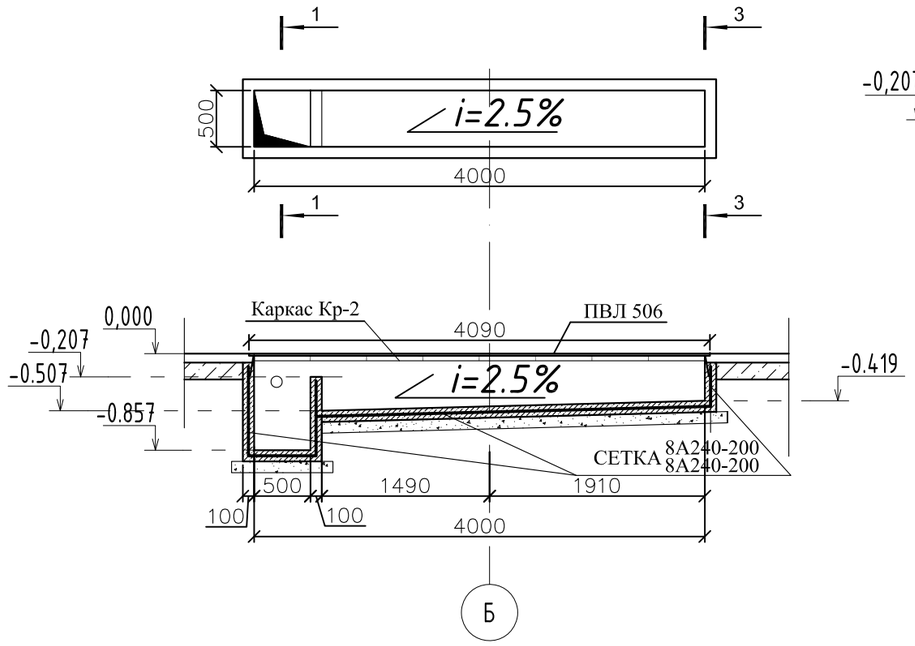
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ ЕД.	ПРИМЕЧ.
		ПРИЯМОК ПР-1	1		
ПВ506	ГОСТ 8706-78* АГСК -3- 214-107-0112	ПВЛ 506 590х5990	1	16.4	57,96
С1	ГОСТ 23279-2012 АГСК -3 - 214-403-0102	СЕТКА 8А240-200 / 8А240-200 м2	9,63	3,95	38,03
	АГСК-3 -212-101-2013	БЕТОН КЛ. С 12/ 15 F150, W4	-	-	1,1 м^3
		Каркас Кр-1	1	59,09	
1	ГОСТ 8509-93 АГСК-3-214-201-0102-0006	L45X4 п.м.	18,3	2,72	49,78 кг
2	ГОСТ 103-2006 АГСК-3-214-208-0101-0023	- 4х20 п.м.	11,98	0.62	7,42 кг
3	ГОСТ 34028-2016 АГСК-3 -214-210-0101-0002	Ø8А240 L=160, шаг 500	30	0.063	1,89 кг

Примечания:

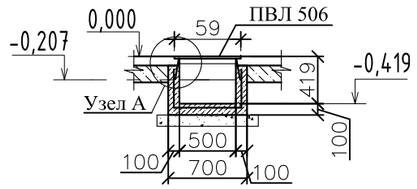
1. Под подошвой фундамента выполнить подготовку из щебня толщиной 50мм, пропитанную битумом до полного насыщения. расход - 0,217 м3.
2. Боковые бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом Б-III за два раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине. Для ПР-1 - 6,76 м2, (АГСК-3-216-201-0102).
3. Материал монолитных и сборных конструкций - бетон на сульфатостойком портландцементе.
4. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 (АГСК-3-236-203-0109) по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 (АГСК-3-236-101-0107)
в соответствии со СН РК 2.01-01-2013. ПР-1 - 3 м2.
5. Данный лист см. совместно с л. АС-3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС			
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области			
ГИП		Кошназарова					Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Больтекова					РП	14	
Проверил		Кошназарова							
Норм. контр		Маханбетова				Приямок Пр-1.	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г		

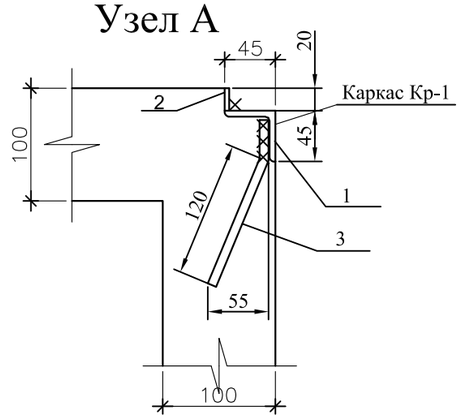
Приямок Пр-2

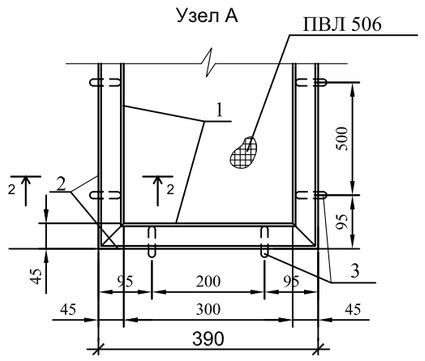


Разрез 3-3



Узел А





Спецификация конструктивных элементов

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ ЕД.	ПРИМЕЧ.
		ПРИЯМОК ПР-2	1		
ПВ506	ГОСТ 8706-78* АГСК -3- 214-107-0112	ПВЛ 506 590х4900	1	16.4	47,41
С1	ГОСТ 23279-2012 АГСК -3 - 214-403-0102	СЕТКА 8А240-200 8А240-200 м2	7,29	3,95	28,79
	АГСК-3 -212-101-2013	БЕТОН КЛ. С 12/ 15 F150, W4	-	-	0,7 м^3
		Каркас Кр-1	1	59,09	
1	ГОСТ 8509-93 АГСК-3-214-201-0102-0006	L45X4 п.м.	14,3	2,72	38,89 кг
2	ГОСТ 103-2006 АГСК-3-214-208-0101-0023	- 4х20 п.м.	9,36	0.62	5,8 кг
3	ГОСТ 34028-2016 АГСК-3 -214-210-0101-0002	Ø8А240 L=160, шаг 500	22	0.063	1,39 кг

Примечания:

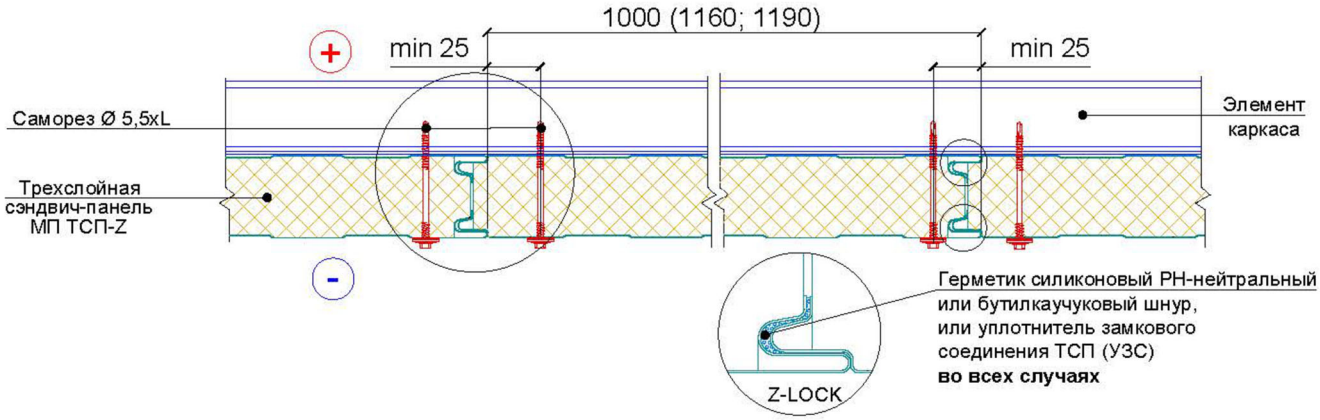
1. Под подошвой фундамента выполнить подготовку из щебня толщиной 50мм, пропитанную битумом до полного насыщения. расход - 0,34 м3
2. Боковые бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом Б-III за два раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине. Для ПР-2 - 4,96 м2 (АГСК-3-216-201-0102).
3. Материал монолитных и сборных конструкций - бетон на сульфатостойком портландцементе.
4. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 (АГСК-3-236-203-0109) по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 (АГСК-3-236-101-0107)
в соответствии со СН РК 2.01-01-2013. ПР-2 - 2,4 м2.
5. Данный лист см. совместно с л. АС-3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Заказ: -АС			
						Строительство автомойки на 2 автомобиля на руднике "Куланды" АО СП "Акбастау" Созакского района,Туркестанской области			
ГИП		Кошназарова					Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Больтекова					РП	15	
Проверил		Кошназарова							
Норм. контр		Маханбетова				Приямок Пр-2.	ТОО "КазГражданСтройПроект" г.Кызылорда 2025г		

I. Трехслойные стеновые сэндвич-панели "Металл Профиль"

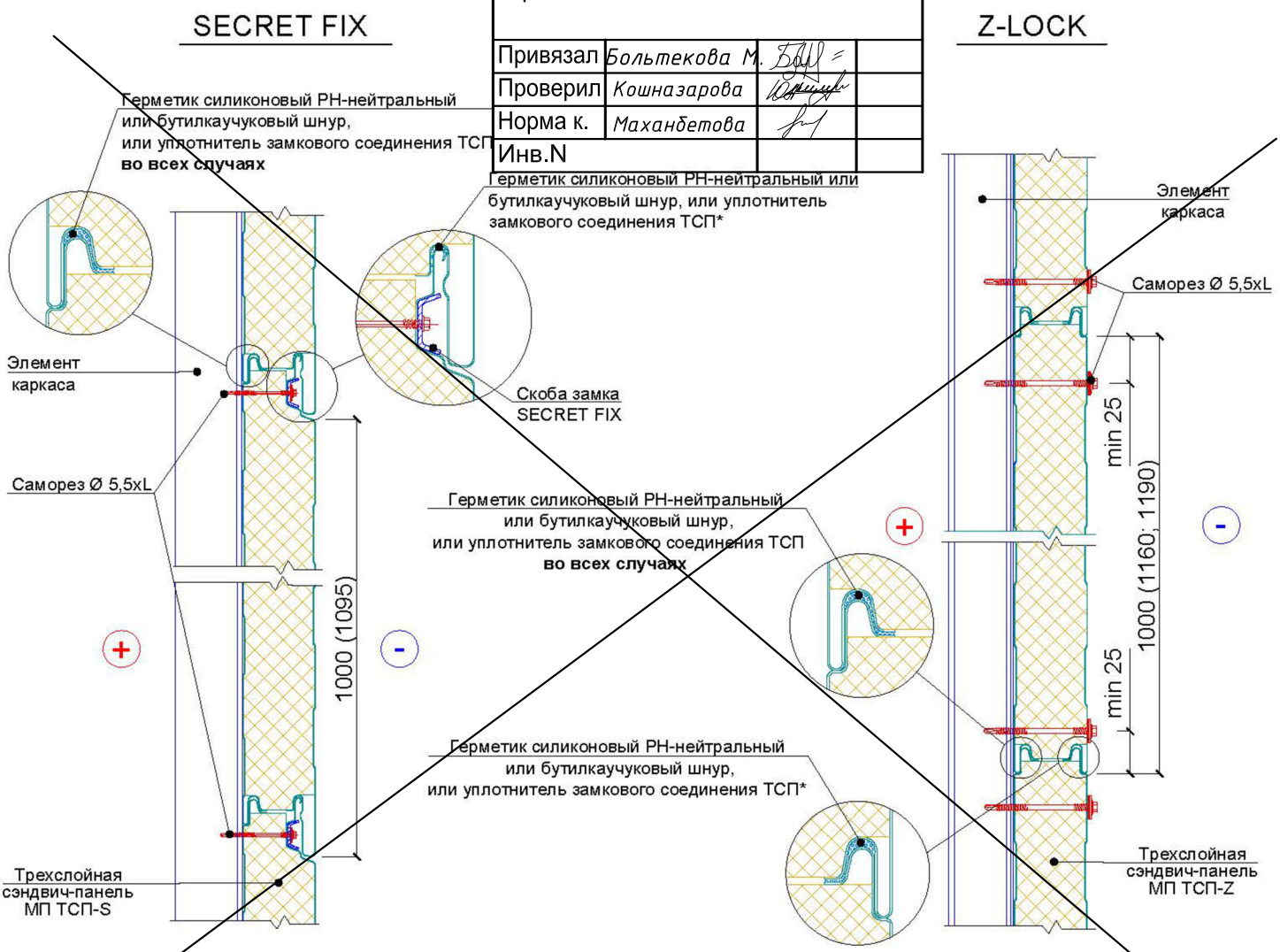
1.1. Замок сэндвич-панелей

1.1.1 Вертикальное расположение с замком Z-LOCK



1.1.2 Горизонтальное расположение панелей с замком SECRET FIX и Z-LOCK

Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			



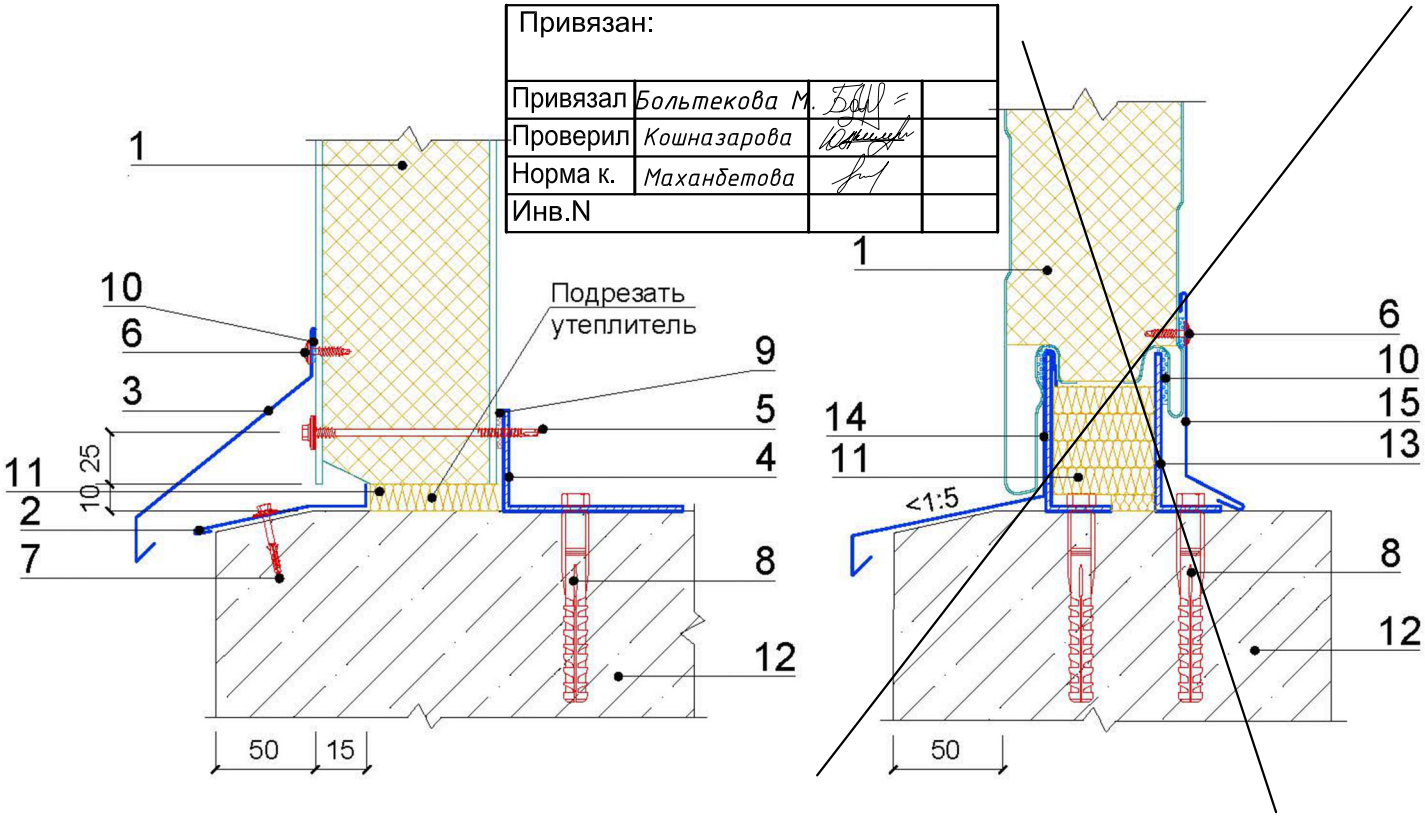
* Уплотнение внешнего стыка при горизонтальном расположении ТСП необходимо в следующих случаях: на высоте более 20м от земли, в условиях неблагоприятного климата (влажный, морской), в ветровых районах V и более, в холодильных камерах.

1.3. Цоколь

1.3.1 Вертикальное расположение панелей с замком Z-LOCK (вариант 1)

1.3.2 Горизонтальное расположение панелей с замком SECRET FIX

Привязан:		
Привязал	Больтекова М.	
Проверил	Кошназарова	
Норма к.	Маханбетова	
Инв.N		



1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z, ~~МП ТСП-S~~
2. Отлив цоколя нижний ФИ2хА, не менее 0,45 мм
3. Отлив цоколя верхний ФИ1хА, не менее 0,45 мм
4. Опорный элемент цоколя ФИУ1 , t= 2,0 мм.
5. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой
6. Саморез Ø4,2x16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
7. Дюбель
8. Анкерный дюбель Ø8x80 с шестигранной головкой (по проекту)
9. Уплотнитель терморазделяющая полоса
10. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
11. Минеральная или стекловата легких марок (не менее 17 кг/м^3)
12. Цоколь

~~13. Опорный элемент цоколя ФИУ3хА, t= 2,0 мм.~~

~~14. Отлив цоколя ФИ4хА, не менее 0,45 мм~~

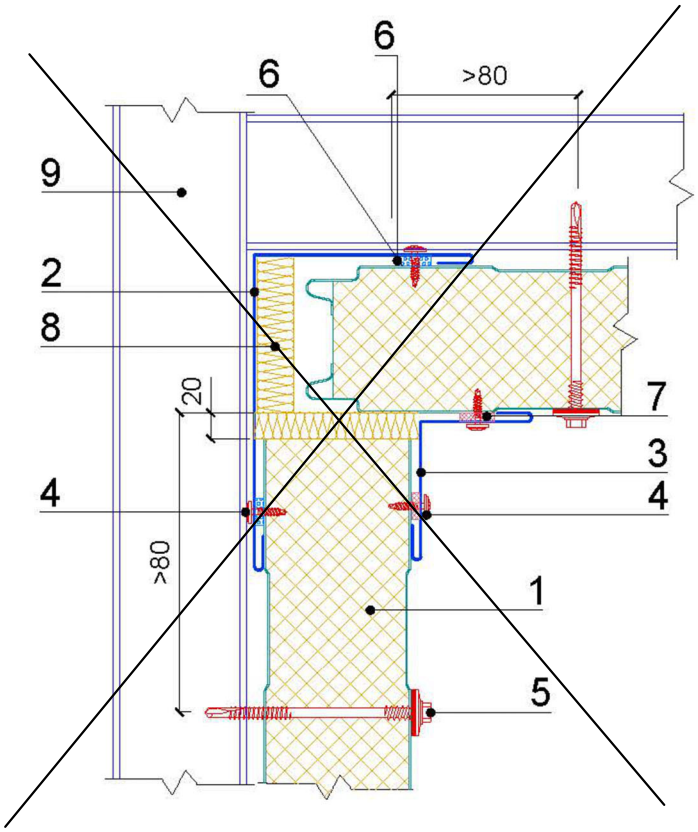
~~15. Фасонный элемент ФИ5, не менее 0,45 мм~~

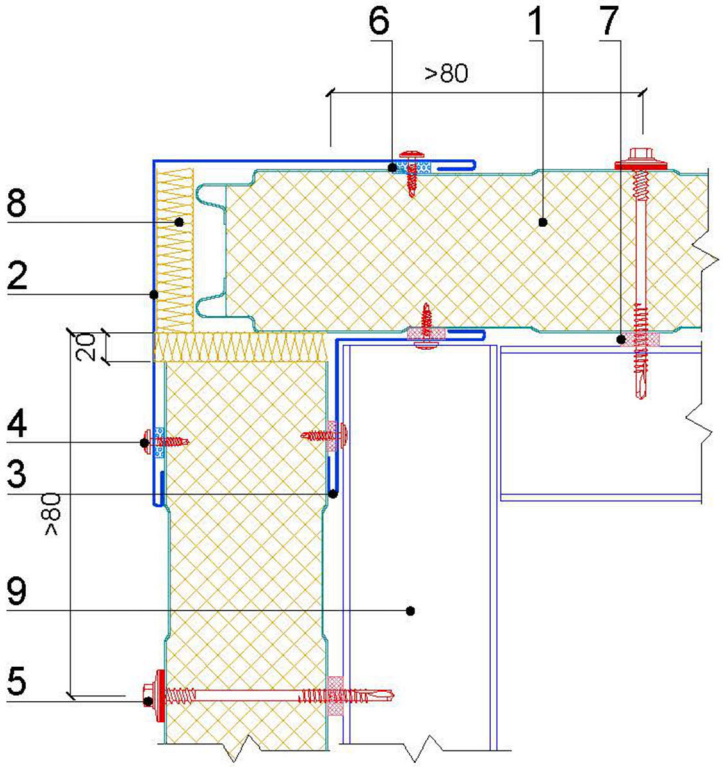
1.4. Внутренний угол

1.4.3 Вертикальное расположение панелей с замком Z-LOCK

1.5. Наружный угол

1.5.1 Вертикальное расположение панелей с замком Z-LOCK





Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

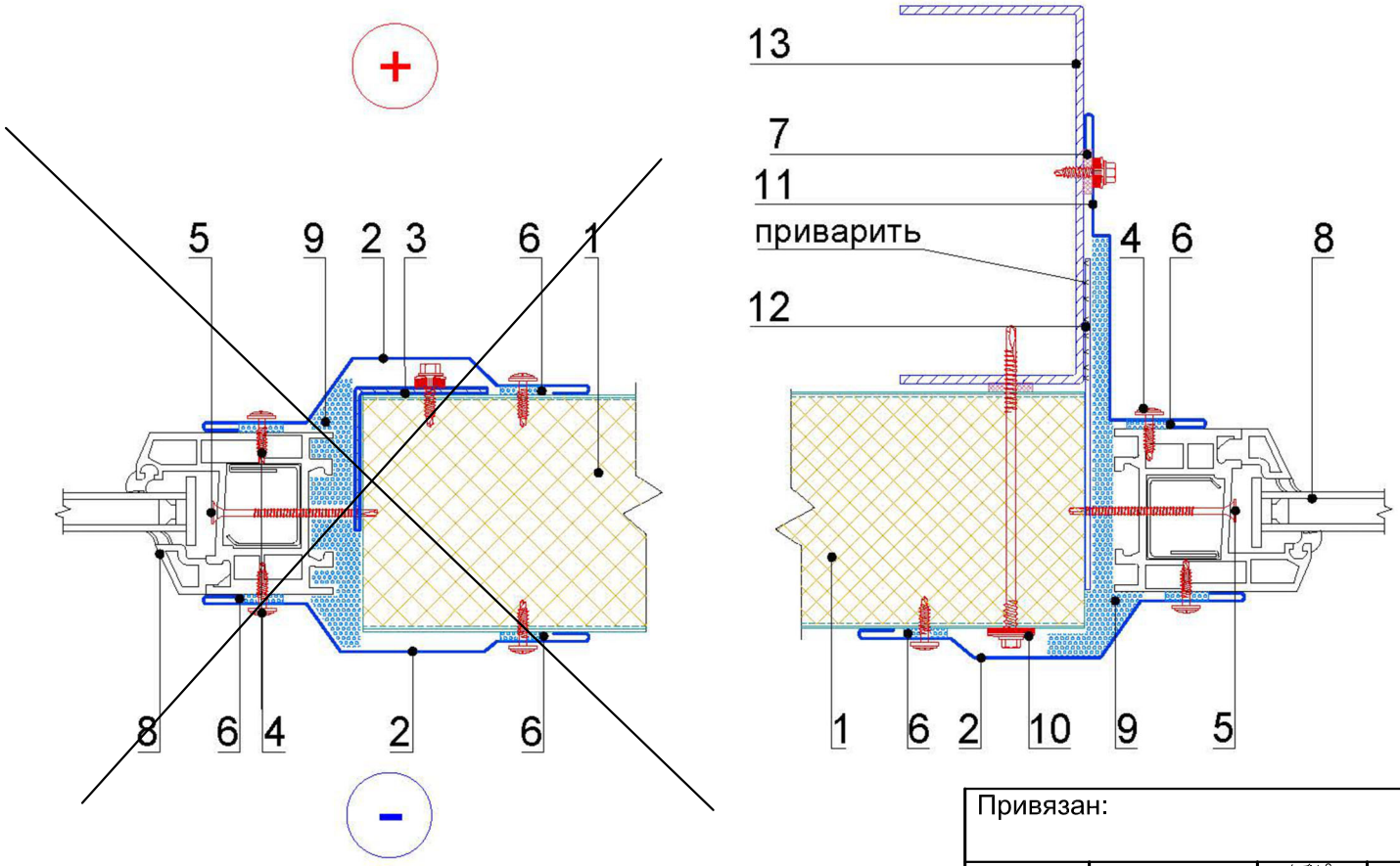
1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Угловой элемент ФИ6хА, t= 0,45 мм
3. Угловой элемент ФИ7, t= 0,45 мм.
4. Саморез Ø4,2х16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2х8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
5. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой
6. Герметик силиконовый
7. Уплотнитель терморазделяющая полоса
8. Минеральная или стекловата легких марок (не менее 17 кг/м^3)
9. Металлический каркас

I. Трехслойные стеновые сэндвич-панели "Металл Профиль"

1.8. Оконный проем (горизонтальный разрез)

~~1.8.1 Вертикальное или горизонтальное расположение панелей (окна до 600 х 800)~~

1.8.2 Вертикальное или горизонтальное расположение панелей (размер окон от 600 х 800, ленточное остекление)



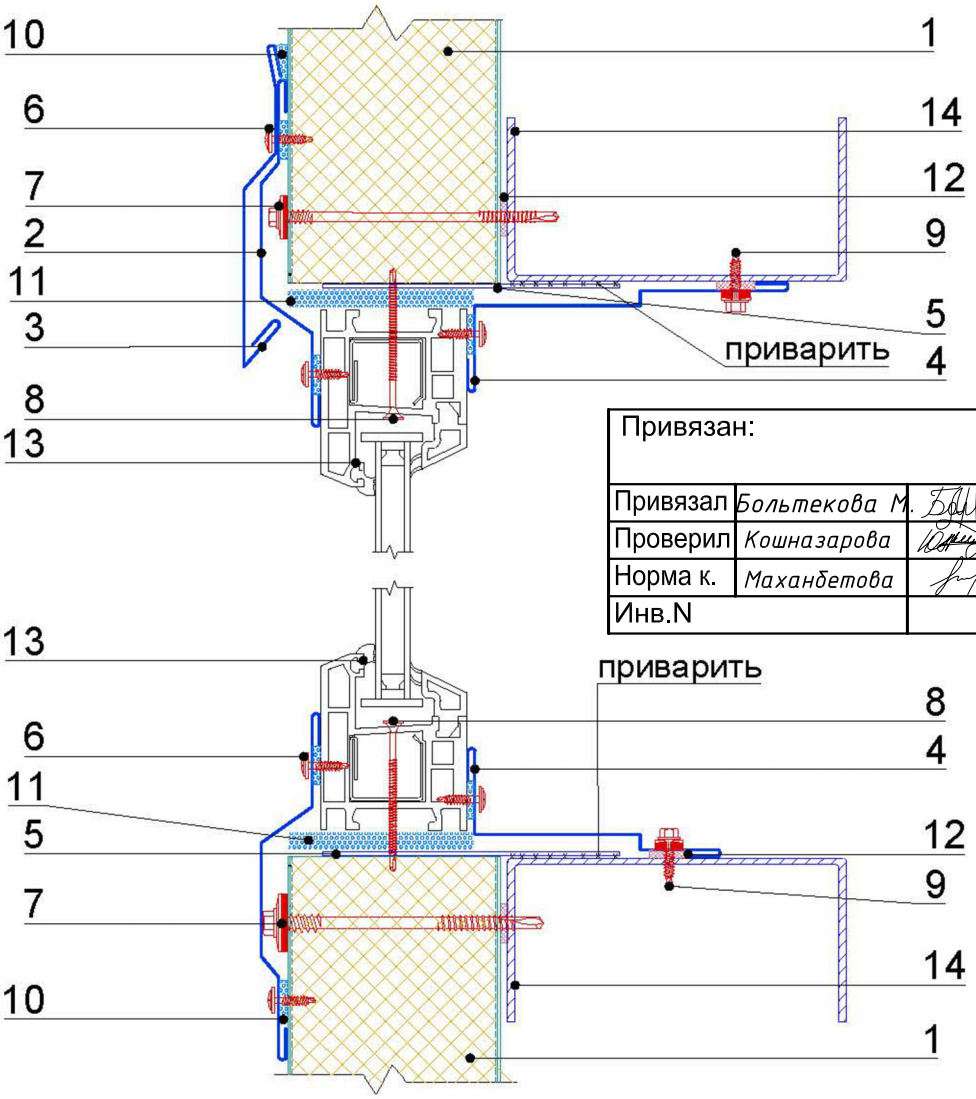
Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Оконное обрамление ФИ16хА, t= 0,45 мм
3. ~~Обрамление проема ФИУ4хА t= 2,0 мм~~
4. Саморез Ø4,2х16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2х8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
5. Саморез Ø 4,2х76, шаг не более 500мм
6. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
7. Уплотнитель терморазделяющая полоса
8. Оконный блок
9. Монтажная пена
10. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5хL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
11. Оконное обрамление ФИ18хА, t= 0,45 мм
12. Опорный элемент, сталь толщиной не менее 4мм (по проекту)
13. Элемент фахверка

I. Трехслойные стеновые сэндвич-панели "Металл Профиль"

1.8. Оконный проем (вертикальный разрез)

1.8.3 Вертикальное или горизонтальное расположение панелей
(размер окон от 600 х 800, ленточное остекление)



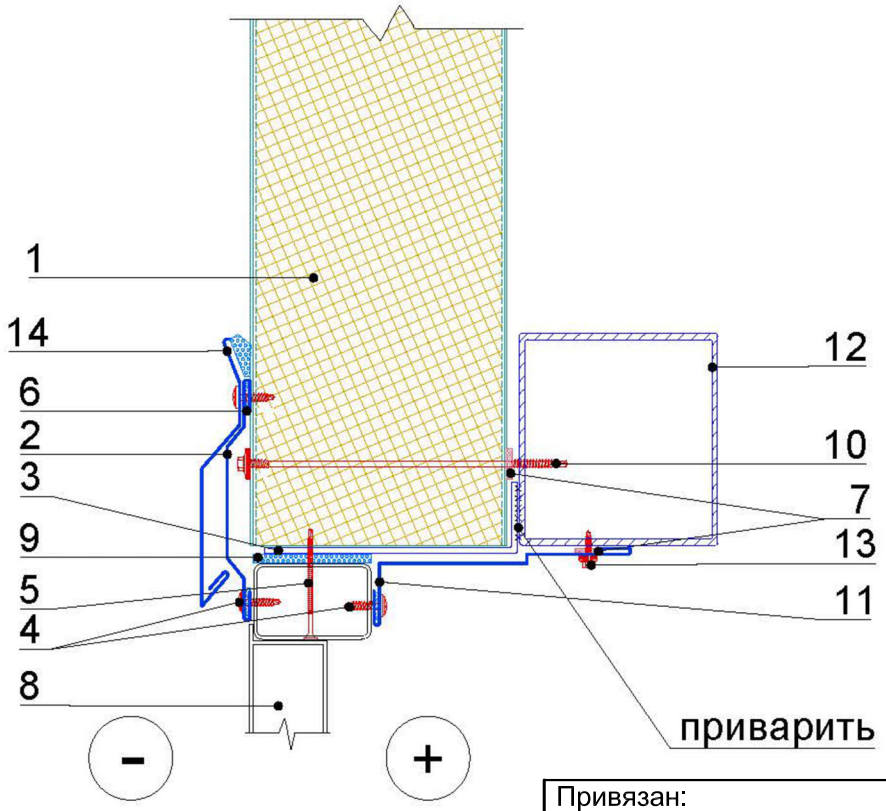
Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Оконное обрамление ФИ16хА, t= 0,45 мм
3. Отлив оконный ФИ17, t= 0,45 мм,
4. Оконное обрамление ФИ18хА, t= 0,45 мм,
5. Опорный элемент, сталь толщиной не менее 4мм (по проекту)
6. Саморез Ø4,2х16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2х8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
7. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5хL с ЭПДМ-прокладкой с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
8. Саморез Ø4,2х76, шаг не более 500мм
9. Саморез Ø5,5х32 (5,5х19) с ЭПДМ-прокладкой, шаг 300мм
10. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
11. Монтажная пена
12. Уплотнитель терморазделяющая полоса
13. Оконный блок
14. Элемент фахверка

I. Трехслойные стеновые сэндвич-панели "Металл Профиль"

1.10 Дверной проем

1.10.3 Вертикальное расположение панелей, верх проема



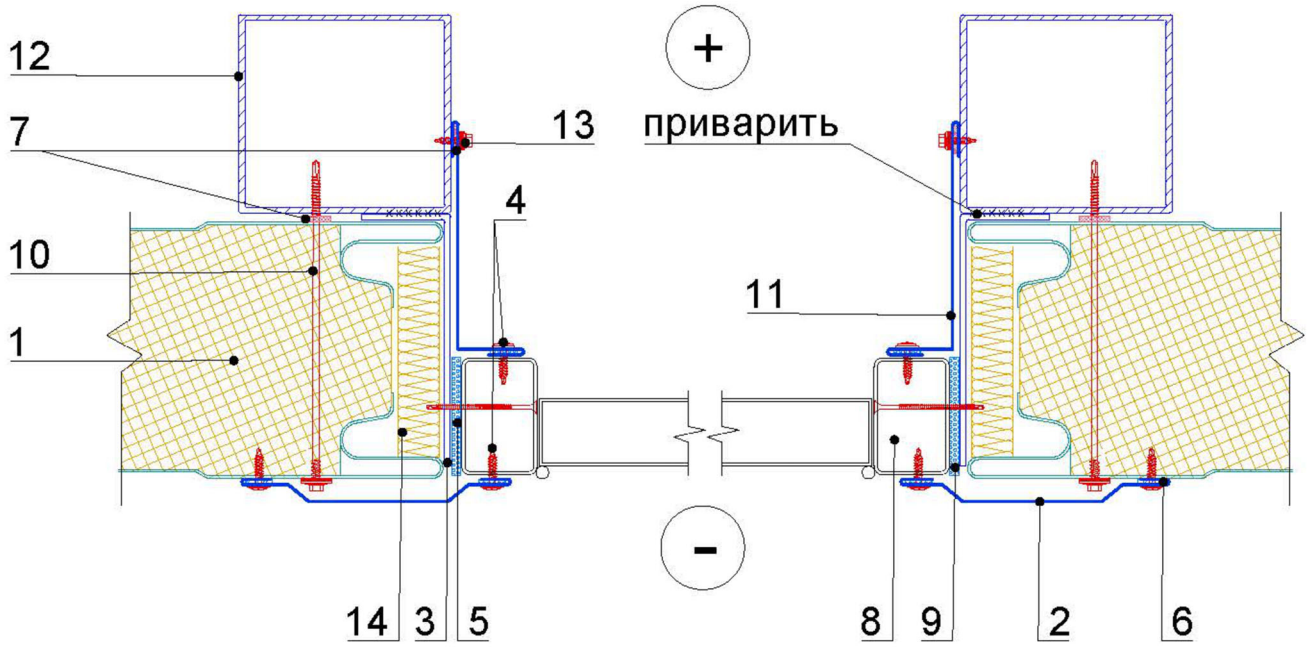
Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Стыковочный элемент ФИ11, t= 0,45 мм
3. Опорный элемент, сталь толщиной не менее 4мм (по проекту)
4. Саморез Ø4,2x16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
5. Саморез Ø 4,2x76, шаг не более 500мм
6. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
7. Уплотнитель терморазделяющая полоса
8. Дверной блок
9. Монтажная пена
10. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
11. Обрамление проема ФИ18xA, t= 0,45 мм
12. Элемент фахверка
13. Саморез Ø5,5x32 (5,5x19) с ЭПДМ-прокладкой, шаг 300мм
14. Отлив дверной ФИ17, t= 0,45 мм

I. Трехслойные стеновые сэндвич-панели "Металл Профиль"

1.10 Дверной проем

1.10.4 Вертикальное расположение панелей,
боковое сопряжение проема и стены

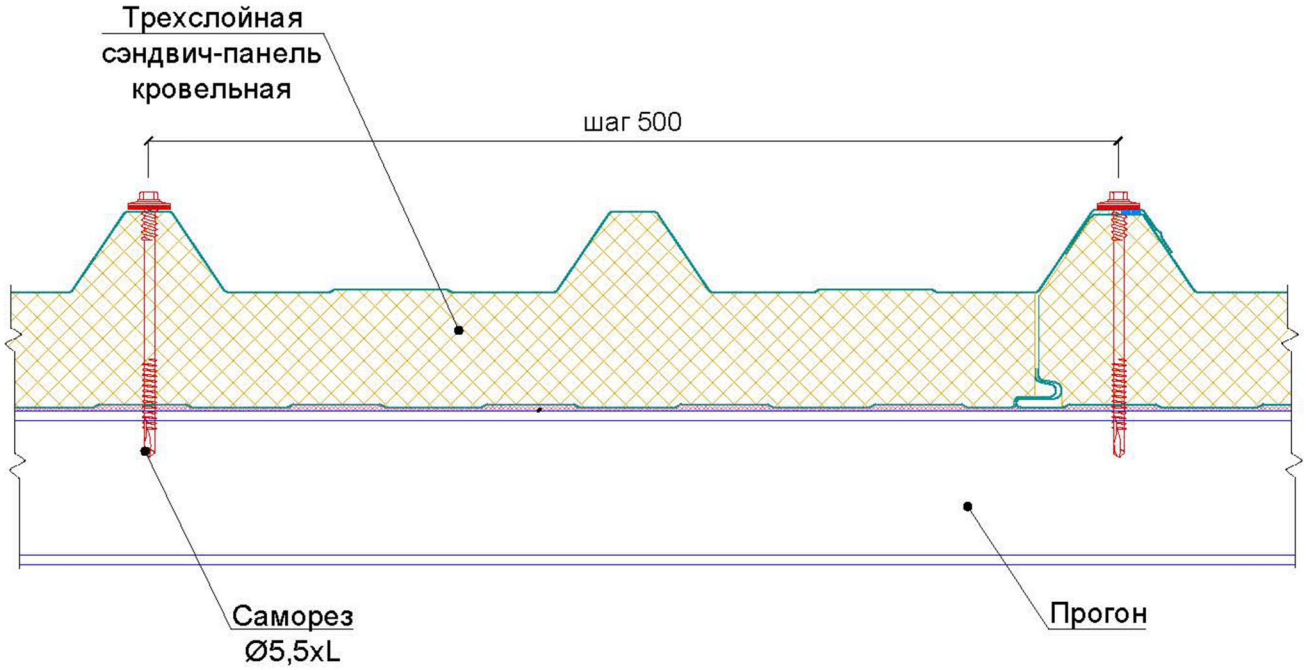


1. Трехслойная сэндвич-панель МП ТСП-Z
2. Стыковочный элемент ФИ11, t= 0,45 мм
3. Опорный элемент, сталь толщиной не менее 4мм (по проекту)
4. Саморез Ø4,2x16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2x8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
5. Саморез Ø 4,2x76, шаг не более 500мм
6. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
7. Уплотнитель терморазделяющая полоса
8. Дверной блок
9. Монтажная пена
10. Самонарезающий винт SmartBOLT или саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
11. Обрамление проема ФИ18xA, t= 0,45 мм
12. Элемент фахверка
13. Саморез Ø5,5x32 (5,5x19) с ЭПДМ-прокладкой, шаг 300мм
14. Минеральная или стекловата легких марок (не менее 17 кг/м^3)

Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

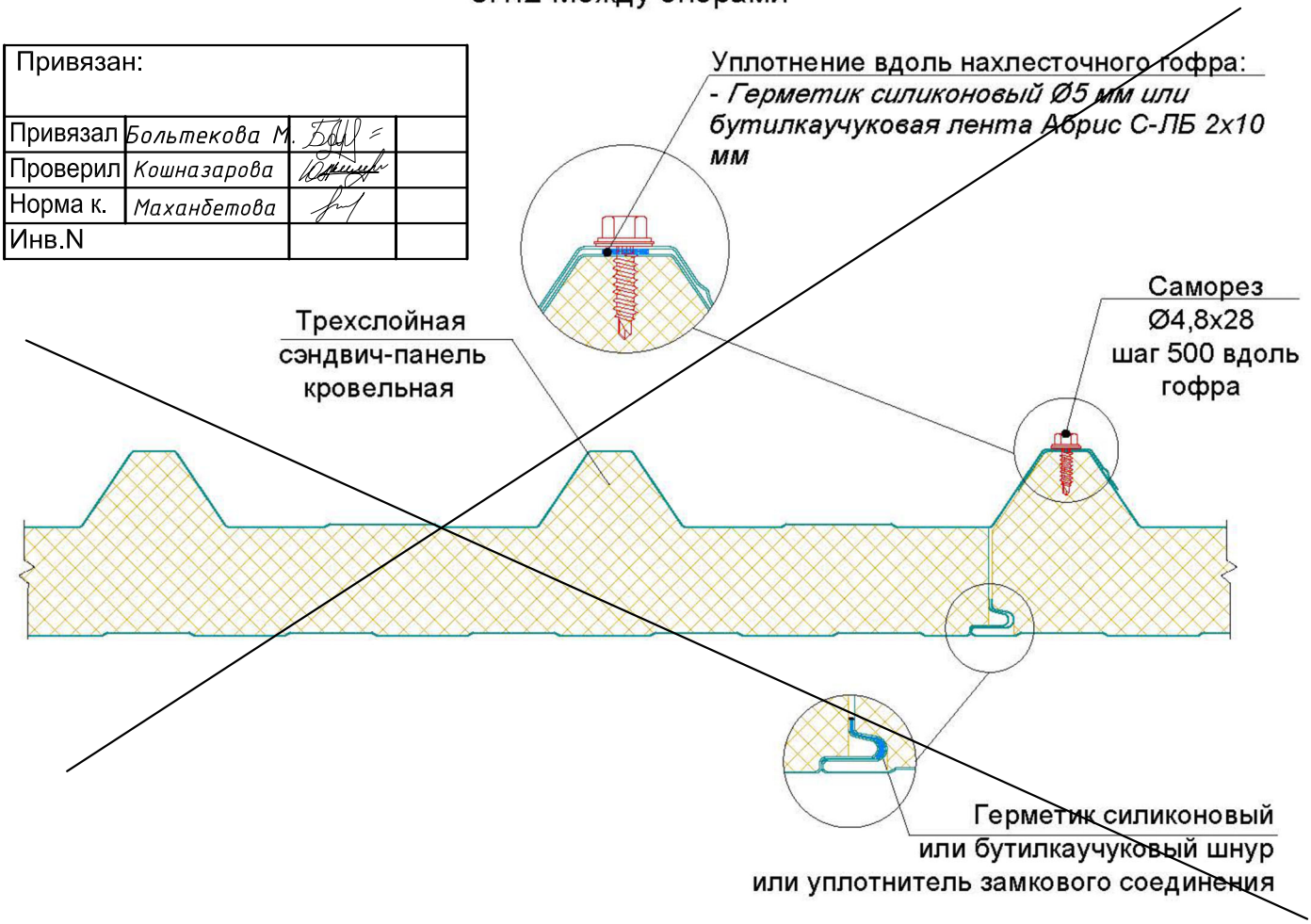
3.1. Замок кровельных сэндвич-панелей

3.1.1 На опоре



~~3.1.2 Между опорами~~

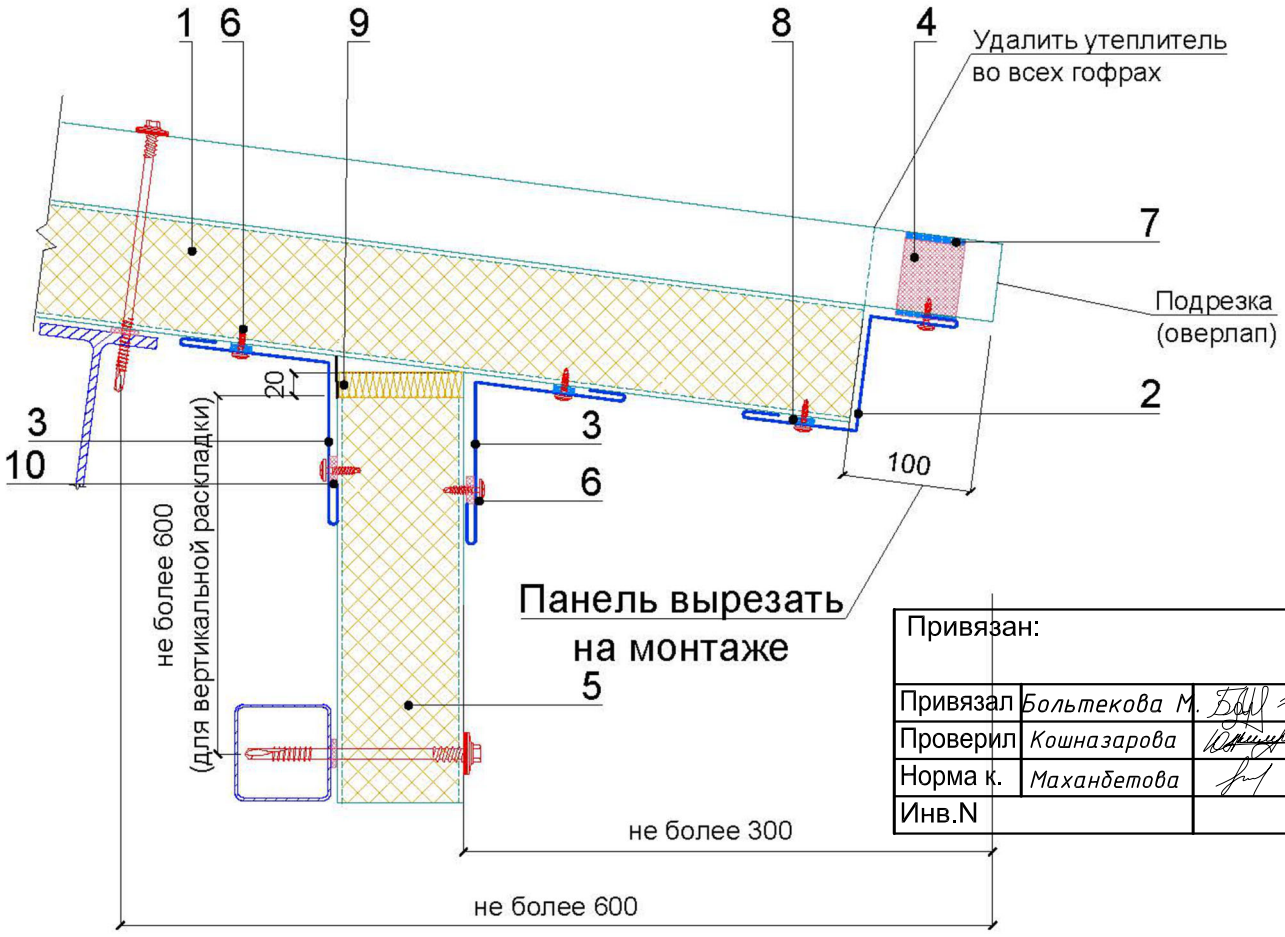
Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			



III. Трехслойные кровельные сэндвич-панели "Металл Профиль"

3.4. Сопряжение кровли со стеной

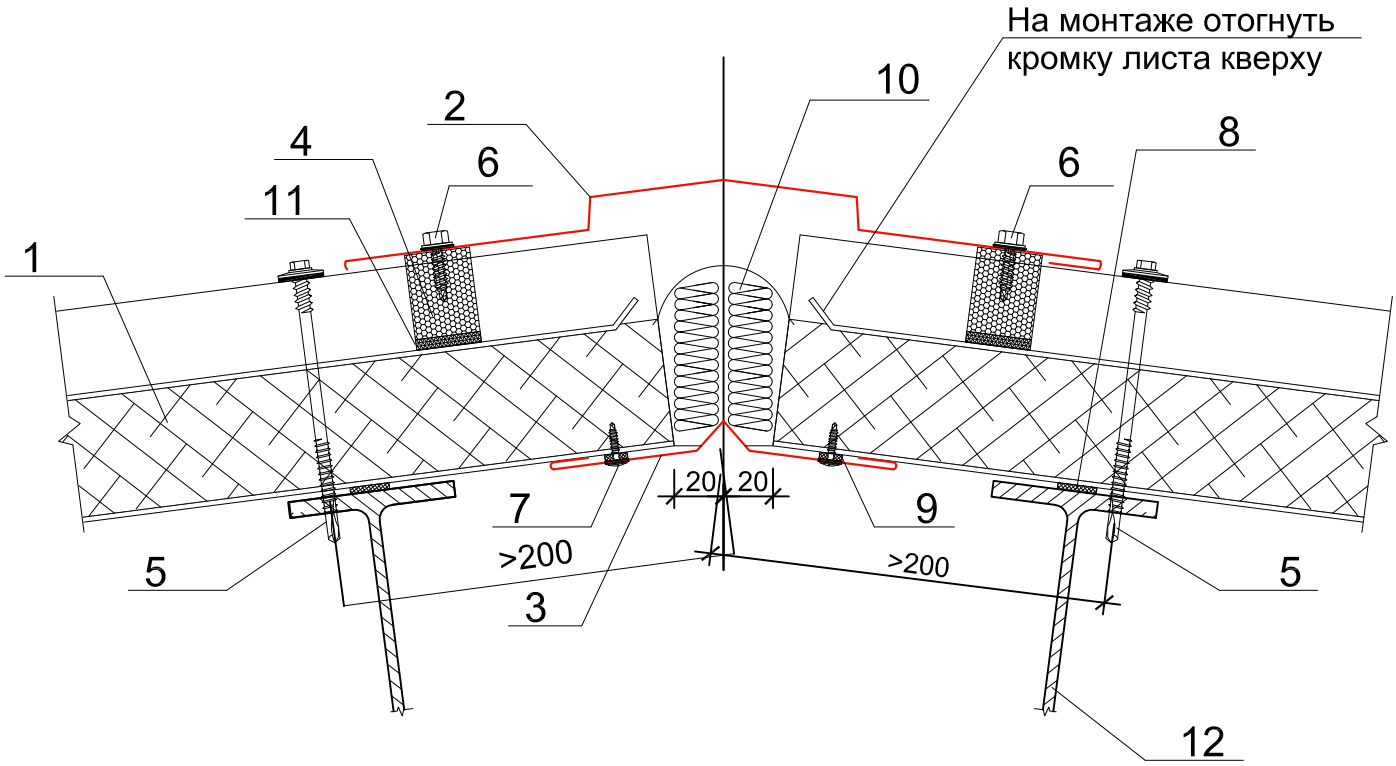
3.4.4 Неорганизованный водосток



Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

1. Трехслойная кровельная сэндвич-панель МП ТСП-К
2. Стыковочный элемент ФИ35хА, t= 0,45 мм
3. Угловой элемент ФИ7, t= 0,45 мм
4. Уплотнитель кровельный МП ТСП-К-В
5. Трехслойная сэндвич-панель ~~МП ТСП-S,~~ МП ТСП-Z
6. Саморез Ø4,2х16(19) с прессшайбой или заклепка Ø3,2х8 (цветная комбинированная), шаг 300мм
7. Клей-герметик (по контуру профиля)
8. Герметик силиконовый РН-нейтральный.
9. Минеральная или стекловата легких марок (не менее 17 кг/м^3)
10. Уплотнитель терморазделяющая полоса

3.2. Конек

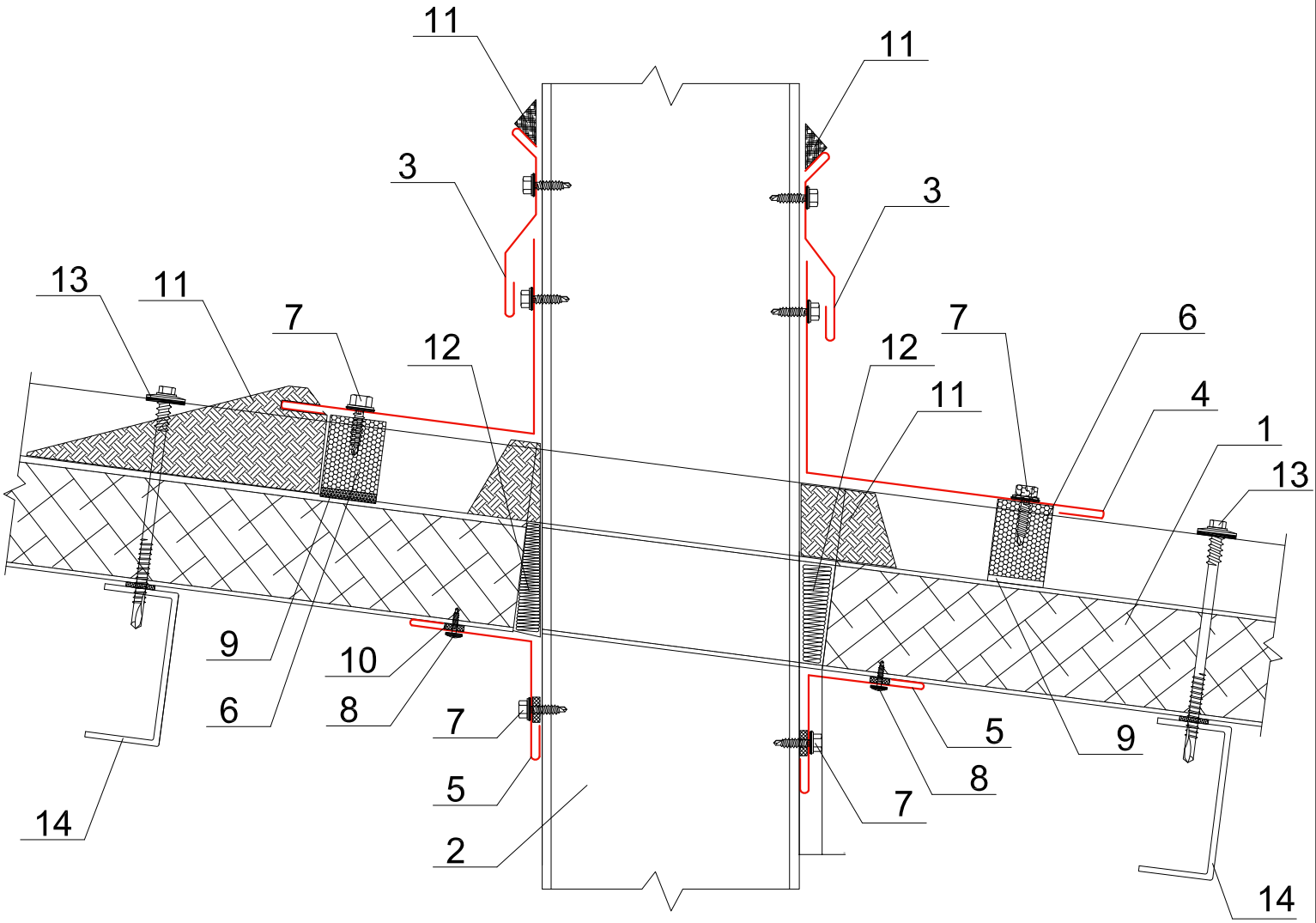


1. Трехслойная кровельная сэндвич-панель МП ТСП-К
2. Стыковочный элемент ФИ28, t= 0,5 мм
3. Стыковочный элемент ФИ29, t= 0,5 мм
4. Уплотнитель кровельный МП ТСП-К-А
5. Саморез Ø5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм
6. Саморез Ø4,8x28 с прессшайбой, шаг 300мм
7. Саморез Ø4,2x16 с прессшайбой, шаг 300мм
8. Уплотнитель терморазделяющая полоса
9. Герметик силиконовый
10. Минеральная или стекловата легких марок
11. Клей-герметик (по контуру профиля)
12. Прогон кровли

Привязан:			
Привязал	Больтекова М.		
Проверил	Кошназарова		
Норма к.	Маханбетова		
Инв.N			

3.11. Проходка через кровлю

3.11.1 Квадратная труба поперек ската



1. Трехслойная кровельная сэндвич-панель МП ТСП-К
2. Проходка через кровлю
3. Завершающий элемент ФИ45хА, t= 0,5 мм
4. Отлив желоба ФИ38, t= 0,5 мм
5. Угловой элемент ФИ7, t= 0,5 мм
6. Уплотнитель кровельный МП ТСП-К - А
7. Саморез Ø4,8х28 с прессшайбой, шаг 250мм
8. Саморез Ø4,2х16 с прессшайбой, шаг 300мм
9. Клей-герметик (по контуру профиля)
10. Уплотнитель терморазделяющая полоса
11. Полимерная отверждаемая мастика
12. Минеральная или стекловата легких марок
13. Саморез Ø5,5хL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 500мм
14. Прогон кровли

** круглую трубу Ø более 330 мм рекомендуется проводить через кровлю сквозь квадратную трубу*